



Totally Focused. Totally Independent.

AR

دليل المستخدم

مولدات ذاتية الضبط

مجموعة ECO 38

مجموعة ECO 40



إرشادات الاستخدام والصيانة

الرمز: مجموعة ECO-C

مراجعة: 6

Data: 07/2025

نسخة باللغة الأصلية



The world's largest
independent producer of
alternators 1 - 5,000kVA

الفهرس

Contenuti

7	1 معلومات عامة: هدف الدليل
7	1.1 المستخدمين المستهدفون
7	1.2 الوظائف المهنية المعنية
8	1.3 دليل الاستخدام والتخزين
9	1.4 كيفية الرجوع إلى الدليل
9	1.4.1 وصف الرموز/الرسوم التصويرية في الدليل
10	1.5 مرجع القواعد والتوجيهات
11	1.6 وضع علامات البيانات
12	1.7 بيان المطابقة
14	1.8 الدعم
14	1.9 مفردات
15	2 استعراض عام لمولد التيار المتردد
15	2.1 المكونات الرئيسية
16	2.1.1 المنظم الرقمي DSR
16	2.1.2 المنظم الرقمي DER1
17	2.2 الوصف العام ومفهوم التشغيل
18	2.3 البيانات الفنية
18	2.3.1 دعم البيانات الديناميكي (DDS)
19	2.3.2 الأحمال المحورية
19	2.3.3 تفاوتات المحاذاة في B3B14
19	2.3.4 المواد
19	2.4 متطلبات التشغيل المحيطة
20	3 السلامة
20	3.1 التعليمات العامة
21	3.2 أجهزة السلامة لمولد التيار المتردد
21	3.3 ملصقات السلامة
22	3.4 معدات الحماية الشخصية
22	3.5 المخاطر المتبقية
23	4 النقل والتحرك والتخزين
23	4.1 التعليمات العامة
24	4.2 رفع ونقل مواد التعبئة
24	4.3 تقريب العبوة
24	4.4 كيفية التخلص من مواد التعبئة
25	4.5 حركة مولد التيار المتردد

25	4.6 التخزين
26	5 تعليمات التركيب / إقران المحرك الدافع
26	5.1 إعدادات التركيب
27	5.2 الإقران الميكانيكي
28	5.2.1 إعداد مولد التيار المتردد
28	5.2.2 محاذاة محرك الدفع مع المولد B3B14
28	5.2.3 محاذاة محرك الدفع مع المولد MD35
29	5.2.4 تعويض التمدد الحراري
31	6 التوصيل الكهربائي
34	6.1 توكينات اللوحة النهائية
34	6.1.1 علبة الضبط – مجموعة ECO 38
36	6.1.2 علبة الضبط – مجموعة ECO 40
38	6.2 التوصيلات المتوازية للمولدات
38	6.2.1 تركيب جهاز متواز (المجموعة 38)
39	7 تعليمات البدء
40	8 المنظمات الإلكترونية
40	8.1 المنظم الرقمي DSR
41	8.1.1 ضبط الثبات
41	8.1.2 وسائل الحماية
42	8.1.3 الإدخال والإخراج: المواصفات الفنية
45	8.2 المنظم الرقمي DER1
46	8.2.1 ضبط الثبات
46	8.2.2 وسائل الحماية
47	8.2.3 الإدخال والإخراج: المواصفات الفنية
51	8.3 المنظمات التناظرية UVR6-SR7
53	8.4 المنظم الرقمي M2K / M3K
54	9 الصيانة
54	9.1 التعليمات العامة
55	9.2 الجدول الموجز لعمليات الصيانة
55	9.2.1 الجدول الموجز لعمليات الصيانة الاعتيادية
55	9.2.2 الجدول الموجز لعمليات الصيانة غير الاعتيادية
56	9.2.3 الجدول الموجز لعمليات الصيانة حال التعطل
57	9.3 عمليات الصيانة الاعتيادية
57	9.3.1 التنظيف العام
57	9.3.2 تنظيف فلتر الهواء (إن وجدت)
59	9.3.3 الفحص البصري
60	9.3.4 التحقق من حالة ملفات اللف

61	9.3.5 التحقق من التشغيل الصحيح للمولد
61	9.3.6 فحص عزم الربط
62	9.3.7 التنظيف الداخلي والخارجي للمولد
63	9.4 عمليات الصيانة غير الاعتيادية
63	9.4.1 صيانة المحامل واستبدالها إذا لزم الأمر
64	9.4.2 فحص حالة ملفات اللف وتثبيت جسر الصمامات الثنائية
64	9.4.3 نسخ الإنذارات من المنظم الرقمي
65	9.4.4 التحقق من التثبيت الصحيح لوحدة PMG (مكوّن اختياري)
66	9.4.5 تنظيف ملفات اللف
67	9.5 الصيانة في حالة وجود أعطال
67	9.5.1 تركيب أو استبدال المروحة
69	9.5.2 التحقق من جسر الصمامات الثنائية واستبداله إذا لزم الأمر
70	9.5.3 الفك الميكانيكي من أجل الفحص (مجموعة 38)
75	9.5.4 الفك الميكانيكي من أجل الفحص (مجموعة 40)
80	9.5.5 التجميع الميكانيكي (مجموعة 38)
83	9.5.6 التجميع الميكانيكي (مجموعة 40)
86	9.5.7 فك وحدة PMG
87	9.5.8 تركيب وحدة PMG (مجموعة 38)
88	9.5.9 تركيب وحدة PMG (مجموعة 40)
90	9.5.10 إزالة نقطة تجمع ماسك القرص (مجموعة 34)
92	9.5.11 أزل نقطة تجمع ماسك القرص
93	9.5.12 النقص في المغناطيسية المتبقية (إعادة استئارة الآلة)
94	9.5.13 التحقق وعمليات الإحلال الممكنة لمنظم الجهد
97	9.5.14 اختبار منظم DSR وإعداده على طاولة الاختبار
99	9.5.15 اختبار منظم DER 1 وإعداده على طاولة الاختبار
101	9.5.16 اختبار منظم DER 2 وإعداده على طاولة الاختبار
103	9.5.17 اختبار جهد لفائف الجزء الساكن الأساسي
104	9.5.17.1 فحص المقاومة/الاستمرارية
105	9.5.17.2 فحص المادة العازلة
106	9.6 العزم العام لإحكام الربط
106	9.6.1 متتالية المولد ECO38
108	9.6.2 ECO40 Series
110	9.7 عزم إحكام ربط القرص
110	9.8 عزم إحكام ربط مجموعة أطراف التوصيل
111	10 إدارة جهاز الإنذار الخاص بمنظم DSR/منظم DER1
112	10.1 أجهزة إنذار للمنظمين الرقميين DSR/DER1
114	11 المشاكل والأسباب والحلول

116 12 المخططات الكهربائية
117 12.1 الرسوم البيانية الكهربائية للمنظم الرقمي DSR
120 12.2 الرسوم البيانية الكهربائية للمنظم الرقمي 1 DER
132 12.3 الرسوم البيانية الكهربائية مع المولد ذي المغناطيس الدائم
137 12.4 الرسوم البيانية الكهربائية مع منظمات UVR6 - SR7
145 13 قطع استبدال
146 13.1 مولد ECO 38C – شكل إنشائي MD35
148 13.2 مولد ECO 38C – شكل إنشائي B3B14
150 13.3 مولد ECO 40C – شكل إنشائي MD35
152 13.4 مولد ECO 40C شكل إنشائي B3B14
154 14 التفكيك والتصريف

1 معلومات عامة: هدف الدليل

الغرض من هذا الدليل تقديم الدعم والإرشاد أثناء مراحل العمل المتعلقة بمولد التيار المتردد. ويحتوي على معلومات عن الاستخدام والصيانة والتعامل مع الأخطاء والأعطال بتقديم توجيهات بأكثر الوسائل المناسبة للاستخدام والتشغيل الصحيح للألة على النحو الذي حددته الجهة المصنعة. يُعد هذا الدليل أحد متطلبات السلامة ويجب أن يكون مرفقاً مع مولد التيار المتردد طوال مراحل دورة حياته. ولا بد من تخزين هذا الدليل وتوفيره لكل فرد مشارك في استخدام وصيانة مولد التيار المتردد.

لا يجوز تقديم هذه الوثيقة و/أو مكوناتها أو الكشف عنها لأطراف ثالثة دون موافقة مسبقة من MECC ALTE S.p.A.

ولا تتحمل شركة MECC ALTE S.p.A. أي مسؤولية أو تبعات عن أي أضرار تعرّض لها الأفراد أو الأشياء نتيجة استخدام غير صحيح لم يُشر إليه في هذا الدليل أو نتيجة عدم الالتزام بمواصفات جدول الخصائص التقنيّة المتعلقة بكل نموذج.

1.1 المستخدمون المستهدفون

يوجه هذا الدليل للأشخاص المصرح لهم الذين تم تدريبهم بصورة كافية لتشغيل هذا النوع من المنتجات.

تحذير



ويجب على المشغلين عدم إجراء العمليات المسندة إلى فنيي الصيانة أو الفنيين المتخصصين. ولا تتحمل الجهة المصنعة أية مسؤوليات متعلقة بالأضرار الناتجة عن عدم الالتزام بهذا التحذير.

1.2 الوظائف المهنية المعنية

فيما يلي نوضح السمات المتخصصة لمن يمكنه تشغيل مولد التيار المتردد حسب نوع النشاط اللازم تنفيذه.

العامل



يستطيع الفرد المصرح له من ذوي المهارة رفع مولد التيار المتردد ومعالجته بأمان. غير مصرح للمشغل تنفيذ أي عمليات صيانة.

فني الصيانة الميكانيكية



يستطيع الفني المؤهل إجراء عمليات التركيب والضبط والصيانة والإصلاح العادية اللازمة. وغير مصرح لهم إجراء تلك العمليات أثناء التشغيل.

مشغل الصيانة الكهربائية



إن الفني المؤهل مسؤول عن جميع الأعمال الكهربائية من توصيل وضبط وصيانة وإصلاح. ومصرح له إجراء تلك العمليات أثناء التشغيل.

فني الصيانة الميدانية



يتم توفير الفني المؤهل من قبل الجهة المصنعة لإجراء العمليات المعقدة في الحالات الخاصة، أو على أي حال، على النحو المتفق عليه سابقاً مع المستخدم.

1.3 دليل الاستخدام والتخزين



تحذير

اقرأ هذا الدليل بعناية قبل البدء في استخدام مولد التيار المتردد أو إجراء تشغيله. إذا لم تقرأ هذا الدليل، فقد لا تتمكن من التعرف على حالات الأخطار المحتملة التي قد تؤدي إلى الموت أو الإصابات الخطيرة التي قد تتعرض لها بنفسك أو تُعرض لها الآخرين. الغرض من هذا الدليل تقديم جميع المعلومات اللازمة للاستخدام الصحيح لمولد التيار المتردد وللتحكم الأكثر استقلالية والأكثر أماناً. ويلزم على جميع الفنيين المستخدمين وفنيي الصيانة قراءة التعليمات بعناية المتضمنة في هذا الدليل وفي جميع المرفقات الممكنة، قبل بدء أي عمليات متعلقة بهذا المنتج. في حالة عدم التأكد من أي تفسير للمعلومات المقدمة في هذه الوثيقة، يرجى التواصل مع الجهة المصنعة للتوضيح.



تنبيه

احتفظ بهذا الدليل وجميع مرفقاته في حالة جيدة وواضحة وكاملة بجميع محتوياته. احتفظ بالوثائق بالقرب من مولد التيار المتردد، في مكان يسهل الوصول إليه ومعروف لدى جميع فنيي التشغيل والصيانة، وبشكل عام، لجميع الأفراد القائمين بتشغيل المولد لأسباب مختلفة.



تحذير

احتفظ بهذا الدليل في حالته الأصلية. يُحظر إعادة كتابة هذا الدليل ومحتوياته أو تغيير الصفحات أو إزالتها من الدليل. لا تتحمل الجهة المصنعة جميع المسؤوليات المتعلقة بأية أضرار محتملة يتعرض لها الأفراد أو الحيوانات أو الأشياء نتيجة عدم الالتزام بالتعليمات والطرائق التشغيلية الموضحة في هذا الدليل.



هذا الدليل جزء أساسي مع مولد التيار المتردد، ويجب تخزينه للرجوع إليه مستقبلاً.



تنبيه

يجب تقديم هذا الدليل مع مولد التيار المتردد في حالة نقل المولد/بيعه إلى مستخدم آخر.



تنبيه

في حالة فقدان أو تلف هذا الدليل اطلب نسخة من الجهة المصنعة مع توضيح بيانات الهوية: اسم الوثيقة والرمز ورقم المراجعة وتاريخ الإصدار.

1.4 كيفية الرجوع إلى الدليل

- تم تقسيم هذا الدليل إلى فصول وفقرات وفقرات فرعية ورد بيانها في جدول المحتويات: بطريقة سهلة للعثور على أي موضوع مهم.
- تم تقسيم هذا الدليل إلى فصول وفقرات وفقرات فرعية ورد بيانها في جدول المحتويات: بطريقة سهلة للعثور على أي موضوع مهم.

يُشير هذا الرمز إلى ملاحظة.



1.4.1 وصف الرموز/الرسوم التصويرية في الدليل

ستجد فيما يلي مختلف الرموز المستخدمة في هذا الدليل لتحديد المعلومات ذات الأهمية الخاصة أو المستلمين المعنيين ببعض المعلومات المحددة.



خطر

تشير المخاطر الموضحة بهذه الطريقة إلى "مخاطر عالية المستوى"، والتي إن لم تُتجنب، فقد تؤدي إلى إصابات خطيرة أو الموت.



تحذير

تشير المخاطر الموضحة بهذه الطريقة إلى "مخاطر متوسطة المستوى"، والتي إن لم تُتجنب، فقد تؤدي إلى إصابات خطيرة أو الموت.



تنبيه

تشير المخاطر الموضحة بهذه الطريقة إلى "مخاطر منخفضة المستوى"، والتي إن لم تُتجنب، فقد تؤدي إلى إصابات طفيفة أو متوسطة.



يُشير هذا الرمز إلى وجود ملاحظة؛ حيث إن تلك معلومة ذات أهمية أساسية أو توضيح متعمق.



يُشير هذا الرمز إلى وجود "مرجع مرفق"؛ وجود وحدة جزئية أو رسمة أو وثيقة مرفقة ينبغي الرجوع إليها وتقديمها، عند الحاجة.

1.5 مرجع القواعد والتوجيهات

تُستخدم قائمة مرجع القواعد والتوجيهات لمعرفة تصميم وتركيب مولد التيار المتردد.
التوجيهات

- توجيه الآلة EC/2006/42.
- توجيه الآلة EC/2006/42.
- توجيه الآلة EC/2006/42.

المعايير الفنية المنسقة المطبقة

- EN ISO 12100 (2010) : سلامة الآلة - المفاهيم العامة للتصميم - تقييم وتقليل المخاطر
- EN ISO 12100 (2010) : سلامة الآلة - المفاهيم العامة للتصميم - تقييم وتقليل المخاطر
- EN ISO 12100 (2010) : سلامة الآلة - المفاهيم العامة للتصميم - تقييم وتقليل المخاطر
- EN ISO 12100 (2010) : سلامة الآلة - المفاهيم العامة للتصميم - تقييم وتقليل المخاطر
- EN ISO 12100 (2010) : سلامة الآلة - المفاهيم العامة للتصميم - تقييم وتقليل المخاطر

المعايير الفنية المطبقة

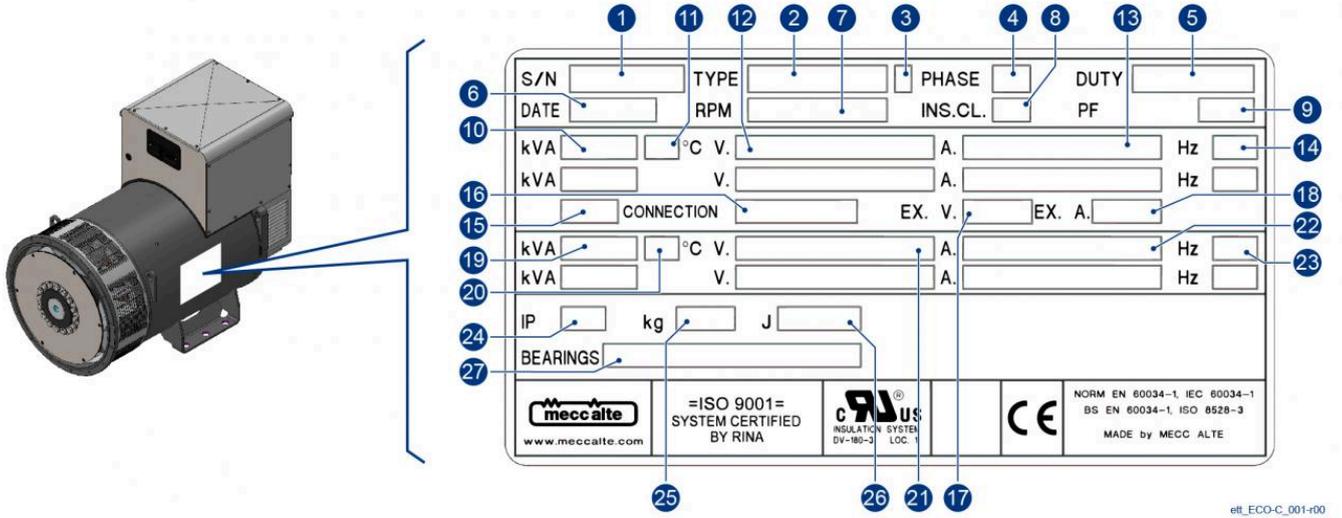
- EN 60034-2 : وسيلة تحديد المفقودات والكفاءة

المعايير الفنية اللازم تطبيقها من قبل عامل التركيب

- الأيزو 9-8528 : محرك احتراق داخلي ترددي موجه
- معدات توليد التيار المتردد الجزء 9: قياس وتقييم الاهتزاز الميكانيكي.

1.6 وضع علامات البيانات

لوحة اسم مولد التيار المتردد



- | | | | |
|-----|------------------------------------|-----|--|
| 15. | فئة الخصائص الاسمية | 1. | الرقم التسلسلي |
| 16. | نوع التوصيل | 2. | النموذج |
| 17. | محرض الجهد | 3. | فهرس المراجعة |
| 18. | محرض التيار | 4. | رقم المرحلة |
| 19. | الطاقة المتعلقة بدرجة الحرارة (20) | 5. | نوع الصيانة |
| 20. | درجة الحرارة المحيطة | 6. | شهر / سنة التصنيع |
| 21. | الجهد الاسمي | 7. | السرعة الاسمية |
| 22. | التيار المتعلق بالطاقة (19) | 8. | فئة العزل |
| 23. | التردد الاسمي | 9. | عامل الطاقة |
| 24. | تقييم الحماية | 10. | الطاقة الاسمية المتعلقة بدرجة الحرارة (11) |
| 25. | الوزن الكلي | 11. | الحد الأقصى لدرجة الحرارة المحيطة |
| 26. | عزم القصور الذاتي | 12. | الجهد الاسمي |
| 27. | نوع المحامل | 13. | التيار الاسمي |
| | | 14. | التردد الاسمي |

اطلب لوحة اسم جديدة إذا كانت اللوحة المرفقة مع مولد التيار المتردد أصبح من المتعذر قراءتها.

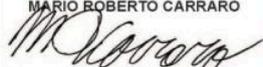


توضع لوحة الاسم على مولد التيار المتردد في الموضع المشار إليه في الشكل.

1.7 بيان المطابقة

فيما يلي نسخة من بيان مطابقة المنتج. تم وضع النسخة الأصلية داخل الصندوق النهائي لكل مولد تيار متردد. يمكن طلب نسخة أصلية في حالة فقدانها.



 CONFORMITY DECLARATION DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ DECLARATION DE CONFORMITÉ KONFORMITÄTS ERKLÄRUNG DECLARACION DE CONFORMIDAD www.meccalte.com				
Mecc Alte declares under its sole responsibility that the machine	Mecc Alte dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che la macchina	Mecc Alte déclare sous sa seule responsabilité que la machine	Mecc Alte erklärt in alleiniger Verantwortung, dass die Maschine	Mecc Alte declara bajo su exclusiva responsabilidad que la máquina
				
as described in the attached documents, files, is in conformity with	così come descritta nei documenti allegati, fascicoli, è conforme a	telle que décrite dans les documents, fichiers joints est conforme à	wie in den beigefügten Dokumenten, Dateien beschrieben, konform ist mit	tal como se describe en los documentos adjuntos, archiva es conforme con
 2006/42/EC, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2015/163, EN ISO 12100, EN 60204-1, EN IEC 61000-6-2, EN IEC 61000-6-3, EN 60034-1				
 BS EN ISO 12100, BS EN 60204-1, BS EN IEC 61000-6-2, BS EN IEC 61000-6-3, BS EN 60034-1, Electromagnetic Compatibility Regulations 2016, Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016, Supply of Machinery (Safety) Regulations 2016				
This machine must not be put into service until the machine in which it is intended to be incorporated into, has been declared to be in conformity with the provisions of 2006/42/CEE Machinery Directive.	Questa macchina non deve essere messa in servizio fino a quando la macchina in cui è destinata ad essere incorporata, non sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della Direttiva Macchine 2006/42/CEE.	Cette machine ne doit pas être mise en service tant que la machine dans laquelle elle est destinée à être intégrée n'a pas été déclarée conforme aux dispositions de la Directive Machines 2006/42/CEE.	Diese Maschine darf nicht in Betrieb genommen werden, bis die Maschine, in die sie eingebaut werden soll, für konform mit den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EWG erklärt wurde.	Esta máquina no debe ponerse en servicio hasta que la máquina en la que se pretende incorporar haya sido declarada conforme a las disposiciones de la Directiva de Máquinas 2006/42/CEE.
This declaration is in conformity with the general criteria indicated by EN 17050 European Standard.	Questa dichiarazione è conforme ai criteri generali indicati dalla norma europea EN17050.	Cette déclaration est conforme aux critères généraux indiqués par la norme européenne EN17050.	Diese Erklärung entspricht den allgemeinen Kriterien der europäischen Norm EN17050.	Esta declaración está en conformidad con los criterios generales indicados por la Norma Europea EN17050.
This machine was produced in:	Questa macchina è stata prodotta a:	Cette machine a été produite en:	Diese Maschine wurde produziert:	Esta máquina se produjo en:
<input type="checkbox"/> MECC ALTE via ROMA 20, 36051 Creazzo, Vicenza ITALY P.IVA 01267440244 TEL +39 0444 396111 FAX +39 0444 396166 info@meccalte.it	<input type="checkbox"/> MECC ALTE UK LTD 6 LAND'S END WAY Oakham Rutland UK VAT GB 690 7302 32 TEL +44 01572 771160 FAX +44 01572 771161 info@meccalte.co.uk	<input type="checkbox"/> MECC ALTE ALTERNATOR (NANTONG) Ltd 755, NANHAI EAST ROAD JIANGSU NANTONG HEDZ 226100 PRC VAT 320684785587760 TEL (86) 513-82325758 FAX (86) 513-82325768 info@meccalte.cn	<input type="checkbox"/> MECC ALTE INDIA PVT LTD PLOT No 1 TELAGON DHAMDHERE S.O. TALUKA: SHIRUR, DISTRICT: PUNE 412208 MAHARASHTRA, INDIA TEL +91 2137 673200 FAX +91 2137 673299 info@meccalte.in	
Position Posizione Position Stelle Posición First name and surname Nome e cognome Nom et prénom Vor-und Nachname Nombre y apellido Signature Firma Signature Unterschrift Firma				L'Amministratore Delegato MARIO ROBERTO CARRARO 

RESIDUAL RISKS LIST

The manufacturer MECC ALTE took all possible precautions to construct the generator following all safety regulations and present applicable Safety Norms.

The instruction manual explains step by step all indications required in point 1.7.4 (user instructions) of the Machines Directive and all users are specifically asked to read it carefully in order to avoid wrong operations which, even though simple, could cause damage to persons. If all instructions given are followed, no residual risks are left; however, one has to pay attention to the warnings given :

- 1) move carefully the generator (packed and unpacked)
- 2) the coupling of the generator with the drive-machine and the electrical connections should be performed by skilled personnel
- 3) do not touch the generator during function and immediately after being stopped since some parts of the generator could be hot
- 4) in case of generator with permanent magnets, take proper precautions and keep appropriate distance.

LISTA RISCHI RESIDUI

La MECC ALTE ha fatto tutto il possibile per fabbricare il generatore con il massimo della conoscenza sulle sicurezze. Suo possesso e consultando tutte le Direttive e Norme attualmente applicabili.

Il manuale d'uso ed istruzione riporta passo-passo tutte le indicazioni richieste dal punto 1.7.4 (istruzioni d'uso) della Direttiva Macchine ed è fatta specifica richiesta di leggerlo attentamente così da non incorrere in operazioni errate che, se pur minime, possono causare danni alle persone. Se vengono rispettate tutte le indicazioni fornite, non rimangono particolari rischi residui, ma solamente delle attenzioni da seguire.

- 1) movimentare il generatore con accortezza (imballato e disimballato)
- 2) far accoppiare il generatore alla macchina di trascinamento e far collegare elettricamente lo stesso, da personale adeguatamente istruito
- 3) non toccare il generatore durante il funzionamento e subito dopo l'arresto dello stesso, in quanto vi potrebbe essere parti del generatore a temperature elevate
- 4) se il generatore presenta magneti permanenti all'interno, prendere le dovute precauzioni e mantenere le giuste distanze.

LISTE DES RISQUES RÉSIDUELS

La société Mecc Alte a pris toutes ses précautions pour fabriquer les alternateurs avec la maximum sécurité à sa connaissance, et en consultant toutes les directives et normes actuellement applicables.

Le manuel d'utilisation et d'instruction explique point par point toutes les indications requises au point 1.7.4 (instruction d'utilisation) de la Directive des Machines, et tous les utilisateurs sont spécifiquement sollicités à lire attentivement avec attention afin d'éviter toutes fausses opérations qui, même minimes, peuvent être dangereuses pour l'utilisateur. Si toutes les instructions données sont suivies, il n'y a aucun risque résiduel particulier, mais seulement quelques précautions à prendre qui sont :

- 1) manipuler l'alternateur avec prudence (emballage et déemballage)
- 2) effectuer l'accouplement entre l'alternateur avec le système d'entraînement et les connexions électriques par du personnel qualifié
- 3) ne pas toucher l'alternateur durant son fonctionnement et aussitôt après son arrêt, car certaines pièces peuvent encore être à température élevée
- 4) Dans le cas d'un générateur à aimants permanents, prendre les précautions appropriées et garder une distance appropriée.

LISTE DER NACHBLEIBENDE GEFAHREN

Der Hersteller MECC ALTE hat alle möglichen Vorsichtsmaßnahmen bei der Herstellung des Generators nach geltenden Sicherheitsvorschriften und den z.Zt. anwendbaren Sicherheitsnormen eingehalten.

Die Bedienungsanleitung erklärt schrittweise alle Indikatoren, die in Pkt.1.7.4 (Gebrauchsanweisung) der Maschinenbauvorschrift gefragt sind. Alle Anwender werden dringend gebeten, diese aufmerksam zu lesen, um auch den kleinsten Fehler zu vermeiden, der Personenschaden verursachen könnte. Bei genauer Beachtung der Vorschriften verbleibt kein Risiko; jedoch müssen die folgenden Warnungen beachtet werden :

- 1) den Generator (verpackt und un) vorsichtig transportieren
- 2) die Kopplung des Generators mit der Antriebsmaschine und die elektrischen Verbindungen nur durch qualifiziertes Personal ausführen lassen
- 3) den Generator während des Betriebs und kurz nach dem Abstellen nicht berühren, da Teile des Generators heiß sein können
- 4) Bei Generatoren mit Dauermagneten sind entsprechende Vorsichtsmaßnahmen zu treffen und ein angemessener Abstand einzuhalten.

LISTA DE LOS RIESGOS RESIDUALES

La MECC ALTE ha hecho todo el posible para fabricar el generador con los máximos conocimientos sobre seguridad en su poder, y consultando todas las directivas y normas actualmente aplicables.

El manual de uso e instrucciones explica paso a paso todas las indicaciones requeridas por el punto 1.7.4 (instrucciones de uso) de la Directiva Máquinas, y hace una particular solicitud de leer atentamente el mismo, de manera de evitar operaciones erradas, que si bien mínimas, podrían provocar daños a las personas. Si son respetadas todas las indicaciones dadas, prácticamente no quedan riesgos residuales, a parte los siguientes puntos:

- 1) manipular el generador con cuidado (embalado y desembalado)
- 2) acoplar el generador con la máquina que da el movimiento primario, y conectar eléctricamente el mismo, por personal adecuadamente calificado
- 3) no tocar el generador durante el funcionamiento, así como, inmediatamente después que el mismo se detiene, debido a que podrían existir partes del generador a altas temperaturas
- 4) en caso de generador con imanes permanentes, tome las debidas precauciones y mantenga la distancia apropiada.

1.8 الدعم

فيما يتعلق بأي استفسارات عن الاستخدام، أو الصيانة أو طلب استبدال الأجزاء، يجب أن يتواصل المشتري مع الجهة المصنعة بشكل مباشر (أو مع مكتب المساعدة إن وجد)، مع تحديد بيانات هوية مولد التيار المتردد الموضحة في لوحة الاسم. يمكن للمستهلك اللجوء إلى الدعم الفني أو التجاري المقدم من قبل الممثلين المحليين أو الفروع الأجنبية، الذين لهم تواصل مباشر مع MECC ALTE S.p.A. ولديهم العناوين وبيانات التواصل الموضحة على الغلاف الخلفي. في حالة وجود خطأ أو عطل لا يمكن التغلب عليه، يمكن للمستهلك التواصل مباشرة مع المقرات الرئيسية باستخدام البيانات التالية:

رقم الهاتف (الأرضي): 396111 0444 39 +
البريد الإلكتروني: aftersales@meccalte.it
موقع الويب: www.meccalte.com
عنوان البريد: MECC ALTE S.p.A
Via Roma
36051 كريازو، فينشنزا
إيطاليا

في حالة نقل الملكية أو شركات النقل لمولد التيار المتردد فينبغي الإبلاغ دائماً ببيانات شركة التصنيع أو مكتب المساعدة المرجع لك.



1.9 مفردات

النظام:

عامل التركيب:

الآلة المجهزة بالكامل:

محرك الدفع:

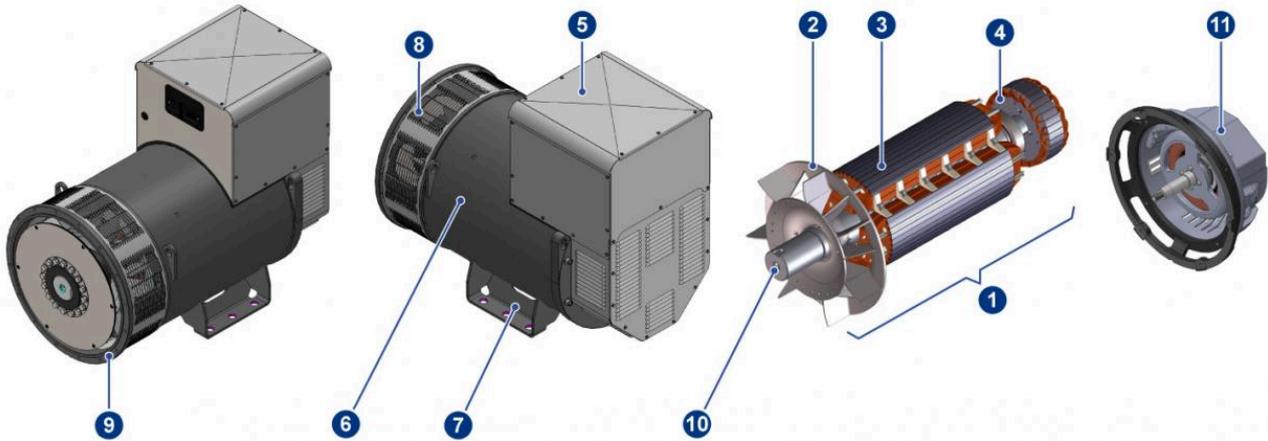
معدات الحماية الشخصية:

يعني النظام، باختصار، محرك الدفع ومولد التيار المتردد. الشخص/الشركة المسؤول/ة عن تركيب "الآلة المجهزة بالكامل" و/أو تركيب الآلة في مكان المستخدم. هذا اسم الآلة الكاملة المكونة بشكل رئيسي من "محرك الدفع" ومولد التيار المتردد. وهو المحرك المتصل به المولد. يُعرفه أيضاً الدليل للمستخدم باسم "محرك الآلة". معدات الحماية الشخصية (PPE).

2 استعراض عام لمولد التيار المتردد

إن مجموعة مولدات التيار المتردد ECO هي مولدات ذات تنظيم ذاتي، رباعية القطب وبدون فرشاة. كما أنها مزودة بمحرض دوران (1) مركب مع قفص خانق الهواء ومحور حركة ثابت به تشققات مائلة. ملف الرفع قصير الإمالة لتقليل التوافقيات. أجريت اختبارات التوافق الكهرومغناطيسي وفقاً للمواصفات القياسية باستخدام سلك محايد متصل مؤرض. ويمكن إجراء الاختبارات وفقاً للمواصفات أخرى حسب طلب المستهلك. يُتيح الهيكل الميكانيكي، القوي جداً دائماً، سهولة الوصول إلى التوصيلات وإجراء عمليات فحص المكونات المختلفة. كما أن صندوق الغلاف مصنوع من الفولاذ والدرع مصنوع من الحديد الصلب، والعمود مصنوع من الفولاذ C45 وملحق به مروحة متصلة داخل العمود. ومعدل الحماية IP23 (أعلى معدل حماية يُمكن تحقيقه حسب الطلب). إذا كانت المادة العازلة من الفئة H القياسية. وتُنفذ الإشعاعات باستخدام مادة صمغ من البوليستر لأجزاء الدوران مع معالجة التقريغ للأجزاء التي يكون فيها الجهد أكثر ارتفاعاً، على سبيل المثال الأجزاء الثابتة. ويمكن أيضاً إجراء معالجات خاصة حسب الطلب.

2.1 المكونات الرئيسية

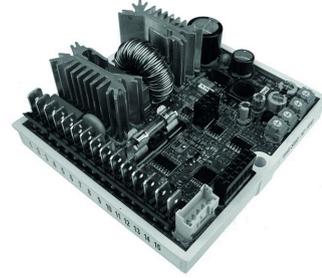


dis_ECO-C_021-00

- | | | | |
|----|-------------------|-----|--------------------------|
| 1. | محرض الدوران | 7. | قدم التثبيت |
| 2. | مروحة التبريد | 8. | شبكة الحماية |
| 3. | الدورة الرئيسية | 9. | الغلاف الأمامي |
| 4. | دورة الاستثارة | 10. | العمود |
| 5. | الصندوق النهائي | 11. | مولد ذو مغناطيس دائم PMG |
| 6. | إطار الجزء الثابت | | |

2.1.1 المنظم الرقمي DSR

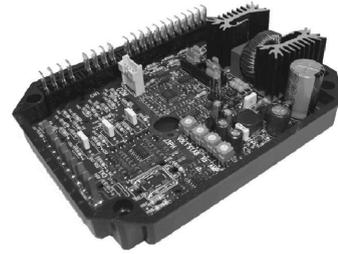
قد تكون المنظمات الإلكترونية ذات نوعين: DSR/A، DSR. الدعم القياسي يأتي مع DSR على المجموعة 38. ويمكن تركيب DSR/A على المجموعة 40 حسب طلب المستهلك. يتم تركيب المنظم بشكل عادي في الصندوق النهائي لمولد التيار المتردد.



ds_ECO_022-00

2.1.2 المنظم الرقمي DER1

قد تكون المنظمات الإلكترونية ذات نوعين: DER1/A، DER1. التوريد القياسي يأتي مع DER1/A على المجموعة 40. ويمكن تركيب DER1/A على المجموعة 38 حسب طلب المستهلك. يتم تركيب المنظم بشكل عادي في الصندوق النهائي لمولد التيار المتردد.



ds_ECO_023-00

2.1.3 منظم رقمي M2K

بناءً على طلب العميل، يمكن توفير المنظم الرقمي M2K/M2Ks على المجموعات 38 / 40. يتم تركيب المنظم بشكل عادي في الصندوق النهائي لمولد التيار المتردد.

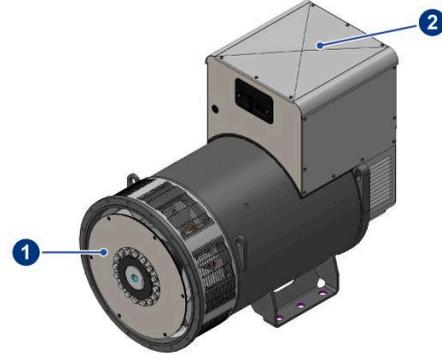


2.1.4 المنظم الرقمي DER1

بناءً على طلب العميل، يمكن توفير المنظم الرقمي M3K/M3Ks/M3KsHD على المجموعات 38 / 40. يتم تركيب المنظم بشكل عادي في الصندوق النهائي لمولد التيار المتردد.



2.2 الوصف العام ومفهوم التشغيل



dis_ECO-C_030-r00

يتم توصيل محرك الدفع بالحافة وأقراص المولد (1).
ويولد دوار دفع المولد، الذي يبدأ بمحرك الدفع، الكهرباء.
يتم توصيل الكابلات الخاصة بوحدة إمداد الطاقة الكهربائية إلى المستخدم بالوحدة
النهائية داخل "الصندوق النهائي" (2).

ويتم تزويد المنظمات الرقمية DSR/DER1 بمؤشر إضاءة LED. يومض المصباح LED أثناء التشغيل المعتاد لمدة ثانيتين وخلال 50% من دورة التشغيل
(ثانية واحدة مشغل، وثانية واحدة مغلق)، ويومض بشكل مختلف في حالة وجود أخطاء.

انظر المخططات في الفصل [10](#) "إدارة التنبيه".



2.3 البيانات الفنية

2.3.1 دعم البيانات الديناميكي (DDS)

للحصول على أحدث المعلومات الفنية وأكثرها تفصيلاً، ندعوكم لزيارة منطقة الدعم على موقع Mecc Alte: [/http://support.meccalte.com](http://support.meccalte.com)

ستجدون هنا نظام دعم البيانات الديناميكي (DDS)، وهو نظام متقدم لتوليد البطاقات الفنية بشكل ديناميكي. بفضل عملية إرشادية سهلة الاستخدام، يمكنكم إنشاء بطاقة فنية مخصصة من خلال اختيار مجموعة من المتغيرات والخيارات المتاحة. سيسمح لكم هذا بالحصول على بيانات محددة لتطبيقكم واحتياجاتكم، مع حسابات تلقائية يتم تحديثها في الوقت الفعلي.

من خلال نظام DDS، يمكنكم اختيار وتهيئة بعض المعلمات الفنية، بينما يتم حساب معلمات أخرى تلقائياً وعرضها في البطاقة الفنية الناتجة. من بين البيانات المتاحة، تجدون:

المعلومات المعروضة في البطاقة الفنية:

المعلومات القابلة للتهيئة:



Dynamic Data Support



- الأبعاد الكلية
- مستوى الضوضاء
- الوزن
- حجم تدفق الهواء
- مقاومة ملفات اللف عند درجة حرارة غرفة تبلغ 20 درجة حرارة

- التردد
- نوع الملف
- عدد الأطوار
- الجهد الكهربائي
- درجة حرارة الغرفة
- الارتفاع في درجة الحرارة
- الارتفاع عن سطح البحر
- درجة الحماية الدولية (IP)

بمجرد إتمام الاختيار، سيقوم النظام بحساب الأداء تلقائياً بناءً على المتغيرات المحددة، وسيتم إرسال البطاقة الفنية المخصصة إليكم عبر البريد الإلكتروني. يرجى ملاحظة أن جميع البيانات الفنية المحدثة والرسمية متوفرة حصرياً ضمن هذا النظام. لضمان أقصى درجات الدقة في المعلومات، ندعوكم دائماً إلى الرجوع إلى نظام DDS للحصول على بيانات موثوقة ومُحدثة في الوقت الفعلي. بالإضافة إلى ذلك، تتوفر بطاقات العائلة ذات الجهود العامة على الرابط التالي:

<https://www.meccalte.com/en/products/alternators/industrial>

2.3.2 الأحمال المحورية

أقصى الأحمال الشعاعية المسموح بها، والمطبقة على منتصف بروز العمود، للمولدات ذات الدعامة المزدوجة.

المجموعة	القوة نصف القطرية [ن]
ECO 38	16000
ECO 40	16000

2.3.3 تفاوتات المحاذاة في B3B14

جدول التفاوت المحتمل لمحاذاة محرك الدفع مع مولد التيار المتردد.

دورة في الدقيقة	التفاوت المحوري المحتمل (مم)	تفاوت الزوايا المحتمل (مم / 100 مم)
1200	0.08	0.05
1500	0.06	0.05
1800	0.05	0.05
3000	0.04	0.05
3600	0.03	0.05

2.3.4 المواد

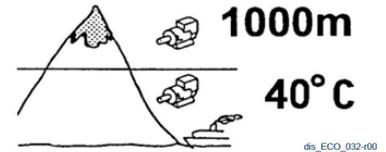
يحتوي الجدول التالي على النسب المئوية التقريبية للمواد المستخدمة في مولدات التيار المتردد الخاصة بشركة Mecc Alte S.p.A.

المادة	النسبة المئوية
المكونات الفولاذية	45%
مكونات الحديد الصلب	20%
المكونات النحاسية	20%
مكونات الألومنيوم	10%
المكونات البلاستيكية	3%
المكونات الإلكترونية	2%

2.4 متطلبات التشغيل المحيطة

40 درجة مئوية
أقل من 1000
م.

الحد الأقصى لدرجة الحرارة المحيطة لضمان الطاقة الاسمية:
الحد الأقصى لزاوية الارتفاع التشغيلي لضمان الطاقة الاسمية:



تركيب المولد في غرفة جيدة التهوية. قد تؤدي عدم التهوية الكافية إلى فرط السخونة وتعطيل المولد.



3 السلامة

3.1 التعليمات العامة

يمكن استخدام المولد فقط للغرض المصمم والمصنع له.



تنبيه

تتوافق مجموعة مولدات التيار المتردد ECO مع توجيهات EC/2006/42 بصيغتها المعدلة، لذلك فهي لا تمثل تهديدًا على المشغلين في حالة تركيبها واستخدامها وصيانتها وفقًا للتعليمات المقدمة من قبل Mecc Alte، وفي حالة حفظ أجهزة السلامة في حالة مثالية من الكفاءة.



خطر

يتم تركيب المولد فقط بعد قراءة وفهم جميع الأقسام في هذا الدليل.



خطر

لا تتم بتشغيل المولد وأنت تحت تأثير المواد المسكرة التي قد تؤدي إلى تأخير أوقات التفاعل، على سبيل المثال، الكحول والعقاقير.



خطر

يجب أن يتم تركيب المولد وتشغيله وصيانته من قبل متخصصين مؤهلين بشكل كافٍ وعلى علم بخصائص المولدات.



تحذير

يوصى بارتداء ملابس عمل مناسبة. تجنب ارتداء السلاسل والأساور والأوشحة والملابس الثقيلة، ويجب ربط الشعر الطويل.



تحذير

لا تبطل مفعول أي جهاز سلامة أو حماية أو تحكم في المولد غير فعال أو تزلّه أو تبدّله أو تستخرجه بطريقة أخرى.



تحذير

حافظ على بقاء مناطق وطرق العمل المحددة لتركيب المولد خالية دائمًا من المواد و/أو العناصر التي قد تعيق حركة التشغيل أو تؤدي إلى وقوع حوادث للمشغل أثناء التشغيل.



تنبيه

يجب أن تكون منطقة العمل مضاءة بشكل كافٍ.



تنبيه

حافظ على أرضية التشغيل دائمًا نظيفة وجافة لمنع شاحنة الرافعة من الانزلاق للجوانب عند التحرك.



خطر

تجنب تشغيل المولد باستخدام أيدي أو أشياء مبللة عندما يكون نشطًا.



تحذير

لا تركز على المولد أو تخطّ فوقه.



تحذير

في نهاية كل عملية تشمل إزالة وسائل الحماية، أعد وضعها وتأكد من استعادة التمرکز الصحيحة والفاعلية.



خطر

حافظ على بقاء المولد بعيدًا بمسافة آمنة عن المواد القابلة للاشتعال.

3.4 معدات الحماية الشخصية



تنبيه يجب أن يرتدي طاقم العمل المسؤول عن تشغيل المولد معدات الحماية الشخصية (PPE) المشار إليها في الجدول التالي.

العملية	معدات الحماية الشخصية (PPE)
اعمد إلى ارتداء	  
صيانة أو رفع المولد أو أحد مكوناته.	    



تنبيه يجب أن يراقب المشغل قواعد منع الحوادث السارية في البلد المحددة حيث يُستخدم المولد.



لا يجوز تبديل معدات الحماية الشخصية المعينة.
لا تتحمل الجهة المصنعة جميع المسؤوليات عن أي أضرار محتملة يتعرض لها الأفراد نتيجة عدم الالتزام باستخدام معدات الحماية الشخصية.

3.5 المخاطر المتبقية

يمثل مولد التيار المتردد المخاطر المتبقية التالية:



خطر الحريق. قد يُطلق المولد المشغل حرارة حتى مستوى مرتفع.
قبل لمس المولد انتظر حتى يهدأ.



تنبيه خطر الاصطدام أثناء الرفع.
لا تقف تحت حمولة معلقة، ولا تقترب منها، واستخدم معدات الحماية الشخصية المناسبة.

4 النقل والتحرك والتخزين.

يتم توصيل مجموعة مولدات التيار المتردد ECO برًا على منصات نقالة، وبحرًا في حافظات خشبية معرضة للبخار. وسائل الشحن الأخرى متاحة حسب طلب المستهلك.

تتم تغطية الحافظات المشحونة عبر البحر بمواد نيلون لتجنب تسرب الأملاح التي قد تضر التشغيل الصحيح للمولد.

يتم شحن أي أجزاء مستبدلة محتملة في عبوات كرتون يتم التخلص منها وفقًا للقواعد المحلية.

يُرفق مع العبوة دائمًا بيان قائمة التعينة.

سيقوم المستهلك بنقل العبوة إلى مكان التركيب.

تحقق من ملاحظة التوصيل عند توصيل المولد إذا وجدت أي أجزاء مفقودة و/أو وجدت أي أضرار، في حالة وجود أي من ذلك، أبلغ شركة النقل فورًا وشركة التأمين والبائع بالتجزئة أو شركة Mecc Alte.



4.1 التعليمات العامة

تحذير



يجب اتباع التعليمات في هذا الفصل بدقة عند رفع المولد.

تحذير



استخدم أجهزة رفع مناسبة ومختبرة ومعتمدة.

تحذير



يجب أن يتم تنفيذ الرفع والنقل من قبل أفراد طاقم العمل المدربين على هذا الغرض.

تحذير



لتنفيذ أي عملية رفع أو نقل أو معالجة، ارتد معدات الحماية الشخصية المشار إليها في القواعد (انظر الفقرة 3.4).

تحذير



عند رفع المولد باستخدام شاحنة الرفع الشوكية، حافظ على بقاء الرافعة الشوكية بالشاحنة عند أطول مسافة ممكنة بعيدة عن بعضها لمنع المولد من السقوط أو الانزلاق.

وتأكد دائمًا من أن الأجهزة والأدوات المخصصة لإزالة مواد التعبئة والمولد وأي أجزاء مفككة سليمة وغير متضررة.

4.2 رفع ونقل مواد التعبئة



خطر
انتبه أثناء جميع عمليات النقل والحركة. تجنب الوقوف تحت الحمولات المعلقة.

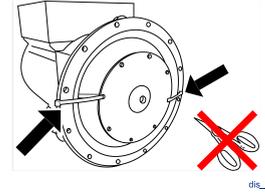


تحذير
تحقق من العبوة أو الوثائق المرفقة معها لمعرفة الوزن الذي سيتم رفعه، ونقاط التثبيت المحددة سابقاً، واستخدم معدات مناسبة للرفع.

4.3 تفريغ العبوة



أخرج المولد من العبوة بحذر دون كسر/إتلاف مواد التعبئة. يجب إعادة كل من الصناديق (المزودة بمفاصل معدنية لتمكين طيها) والألواح إلى شركة Mecc Alte.



عند تفريغ عبوة مولد التيار المتردد بالمحمل الفردي لا تقطع شرائط ربط دوار الدفع لمنعه من الانزلاق.

4.4 كيفية التخلص من مواد التعبئة

يرجى إعادة تدوير مواد التعبئة وفقاً للقواعد المطبقة في الدولة حيث تم تركيب المولد بها.

4.5 حركة مولد التيار المتردد

يجب أن تتم معالجة تفريغ عبوة المولد دائماً بتعليق مسامير العرى بجهاز الرفع.

لوزن المولد انظر الفقرة 2.3



تنبيه

ارفع المولد إلى ارتفاع لا يتجاوز 30 سم.



لا تُضف أي أحمال أخرى. تم تصميم المسامير ذات العرى فقط من أجل رفع المولد. لا تستخدم المسامير ذات العرى لرفع الآلة المجهزة بالكامل.



خطر

عند الإقتران مع محرك الدفع، يجب اتباع التعليمات المقدمة من الجهة المصنعة للآلة المجهزة بالكامل لرفع المولد.



4.6 التخزين

في حالة التخزين، يجب أن يتم تخزين مولدات التيار المتردد، سواءً أكانت معبئة أو غير معبئة، في مكان بارد وجاف بعيداً عن الاهتزاز وألا تتعرض أبداً إلى العناصر.

تتطلب المحامل صيانة خاصة لكن يُنصح بتدوير العمود مرة أو مرتين شهرياً لمنع حدوث تآكل وتصلب الشحوم؛ وقبل بدء التشغيل، حيث يلزم إجراء التشحيم بانتظام، يجب تشحيم المحامل أيضاً.



بعد التخزين، يجب دائماً التحقق من حالة العزل.



تحذير

يجب إجراء فحص العزل من قبل فني مؤهل.



تحذير

قبل إجراء الفحص يجب قطع توصيل منظم الجهد.



إذا كانت نتيجة الفحص منخفضة للغاية (أقل من 5 ميغا أوم) فينبغي تجفيف المولد بنفخ هواء مضغوط بدرجة 50-60 درجة مئوية داخل فتحات وعوادم الهواء بالمولد.



عادةً ما تكون قيم العزل في الآلات الخارجة من شركة Mecc Alte أعلى دائماً من 500 ميغا أوم.

5 تعليمات التركيب / إقران المحرك الدافع

تحذير



عامل التركيب هو المسؤول عن تجميع جميع معدات الحماية (فصل توصيل المفاتيح، ووسائل الحماية المتصلة بشكل مباشر وغير مباشر، ووسائل الحماية المضادة للتيار الزائد والجهد الزائد، وإيقاف الطوارئ، وغيرها) اللازمة لتكون الآلة ونظام المستخدم ممثلين لقواعد السلامة الأوروبية والدولية.



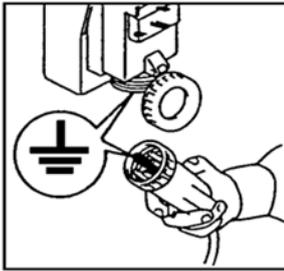
يجب إجراء عمليات التركيب والتشغيل الأولى للآلة المجهزة بالكامل من قبل فرد مؤهل.

خطر



تشغيل المولد يحدث ضوضاء (انظر الفقرة 2.3). ركب المولد في غرف منعزلة، وارند غطاء للأذنين عند تشغيله.

5.1 إعدادات التركيب



dis_ECO_034-r00

يجب أن يتم وضع المولد على الأرض قبل تركيبه. ويرجى التأكد من أن نظام الوضع فعال ومتوافق مع توجيهات الدولة حيث سيتم تركيب المولد.



تم تصميم وصنع المولد ليتم تركيبه في بيئات جيدة التهوية.

انظر الفقرة 2.4



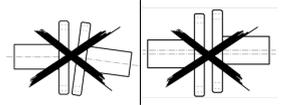
خطر



تركيب المولد في غرفة جيدة التهوية. قد تؤدي عدم التهوية الكافية إلى فرط السخونة وتعطيل المولد.

يرجى التأكد من أن قاعدة المولد ومحرك الدفع محسوبة لتحمل وزن جميع الإجهادات المحتملة الناتجة عن التشغيل.

عامل التركيب هو المسؤول عن إقران المولد مع محرك الدفع بشكل صحيح، وعن جميع المقاييس الأخرى اللازمة لضمان التشغيل الصحيح للمولد وتجنب الإجهادات غير المنتظمة التي قد تؤدي إلى إلحاق ضرر بالمولد (مثل الاهتزازات، وعدم المحاذاة، وأنواع الإجهادات الميكانيكية المختلفة).



dis_ECO_049-r00

5.2 الإقران الميكانيكي

يجب إجراء الإقران بين المولد ومحرك الدفع من قبل المستخدم النهائي. ويتم حسب تقديره وحده، لكن يجب:

- إدراك أن يتم وفقاً لقواعد السلامة المطبقة.
 - إدراك أن يتم وفقاً لقواعد السلامة المطبقة.
- التحكم في الربط الصحيح للأقراص مع دوار المولد.

انظر الفقرة 9.7



قد تؤدي المحاذاة غير الدقيقة إلى اهتزازات وإلحاق الأضرار بالمحامل.



بالإضافة إلى ذلك، يُنصح بالتحقق من توافق خصائص التوائية المحرك / المولد (ليتم التنفيذ من قبل المستهلك).

يرجى الرجوع إلى الوثائق الفنية المتعلقة.



في حالة المولدات ثنائية المحامل، تأكد من أن الأحمال المحورية المطبقة على نتوء العمود لا تتجاوز القيم المسموح بها.



انظر الفقرة 2.3



يتم حساب تلك القيم لمنع انثناء العمود الزائد. ترتفع الأحمال التي تتمكن المحامل من دعمها عن الأحمال التي يدعمها العمود إحصائياً وديناميكياً، وعلى الرغم من ذلك، فإن وجود اهتزازات زائدة أو ظروف بيئية عكسية قد تقلل من حياة المحامل أو تؤدي إلى خفض الحد الأقصى المسموح بتحميله بما يتناسب مع عمر المحمل.

أثناء مراحل تجميع وتفكيك الشبكة، تأكد من تثبيتها في مكانها بيدك لتمنع الشبكة المرنة من الاصطدام بالمشغل أو أي شخص آخر قريب.

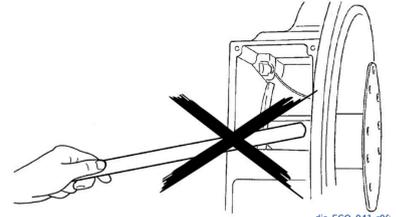


dis_ECO_036 -r00

في حالة المولدات فردية المحمل، تأكد من عدم انزلاق دوار الدفع للخارج أثناء مرحلة إقران محرك الدفع بحفظ المولد بوضعية أفقية. أزل نظام ربط دوار الدفع، إن وجد.



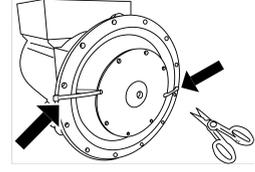
لا تستخدم المروحة أثناء إجراءات الإقران الآلي كمرحلة لتدوير دوار الدفع.



dis_ECO_041-r00

5.2.1 إعداد مولد التيار المتردد

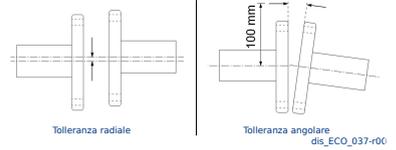
1. في حالة المولدات فردية المحمل أزل شريط السلامة من دوار الدفع. بعد تلك العملية تأكد من أن دوار الدفع لا يزلق أثناء معالجته.
2. في حالة المولدات فردية المحمل أزل شريط السلامة من دوار الدفع. بعد تلك العملية تأكد من أن دوار الدفع لا يزلق أثناء معالجته.
3. في حالة المولدات فردية المحمل أزل شريط السلامة من دوار الدفع. بعد تلك العملية تأكد من أن دوار الدفع لا يزلق أثناء معالجته.



dis_ECO_048-r00

5.2.2 محاذاة محرك الدفع مع المولد B3B14

للتأكد من التشغيل المنتظم للمولد بهيكل نوع B3B14 يجب محاذاة مع محرك الدفع مع مراعاة التفاوتات المحورية وتفاوت الزوايا المحتمل بين العمودين لمحرك الدفع - والمولد.



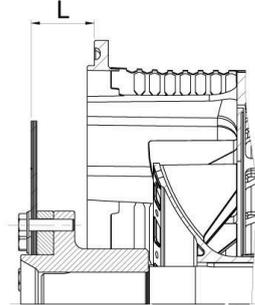
قد تؤدي المحاذاة الخاطئة إلى إلحاق ضرر بالعمود أو المحمل. فيما يتعلق بتفاوت المحاذاة المحتمل انظر [2.3.3](#)



5.2.3 محاذاة محرك الدفع مع المولد MD35

يلزم للمولد فردي المحمل (MD35) قاعدة مسطحة صلبة لكي تتم المحاذاة بشكل صحيح.

ECO 38 - 40



تحقق دائماً من دقة أبعاد الطول بحرص.



قد تؤدي الأخطاء في تقدير أبعاد الطول إلى أحمال عمودية مرتفعة على المحامل وإلحاق أضرار محتملة بمحركات الدفع أيضاً.



فيما يتعلق بتفاوت المحاذاة المحتمل انظر الفقرة [2.3](#)



قد يؤدي وجود التواءات في حافة إقران المولد إلى اهتزازات مرتفعة وفي أسوأ الأحوال قد تحدث كسور ميكانيكية.



5.2.4 تعويض التمدد الحراري

تعويض التمدد الحراري له أهمية خاصة للمولدات فردية المحمل نظرًا إلى أنها متصلة مباشرة بمحرك الدفع وحيث إن المحاذاة المثالية أساسية لضمان فترة حياة نافعة للمحامل. وفي حالة المولدات ثنائية المحامل، تعتمد أهمية تلك النواحي على نوع إقران المحرك والمولد. كما أن لدرجة حرارة التشغيل تأثيرًا واضحًا على تفاوتات المحاذاة ويجب وضعها بالاعتبار. ونظرًا لما سبق، ففي الحقيقة قد يكون عمود المولد في موضع مختلف أثناء التشغيل عن موضعه أثناء إيقاف التشغيل. ولذلك قد يلزم تعويض المحاذاة ويعتمد ذلك على درجات حرارة التشغيل، وعلى نوع الإقران، وعلى المسافة بين الأليتين، وغير ذلك. يوضع بالاعتبار نوعان أكثر أهمية للتمدد الحراري:

- التمدد الحراري العمودي
- التمدد الحراري العمودي

التمدد الحراري العمودي

قد يؤدي التمدد الحراري إلى تباين قيمة التفاوت المحوري ويمكن حساب تلك القيمة باستخدام الصيغة التالية:

$$\Delta H = \alpha \times \Delta T \times H$$

ΔH اختلاف الارتفاع.

α معامل التمدد الحراري (القيمة $\alpha = 10 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ يمكن استخدامها).

ΔT الاختلاف بين درجة حرارة المحاذاة ودرجة حرارة التشغيل.

الارتفاع
ع $H =$ الارتفاع المحوري.

التمدد الحراري العمودي

قد تقلل قيمة التمدد الحراري المحوري من التفاوت المحوري بين العمودين. وهي قيمة ضرورية نظرًا إلى أنه عند وصول النظام بالكامل إلى درجة الحرارة الموحدة، قد يؤدي تفاوت عدم التشغيل الضيق جدًا إلى قوة محورية قد تكون عبئًا على المحامل بما يضرها أو يؤدي إلى كسرها. يمكن استخدام الصيغة التالية لحسابها:

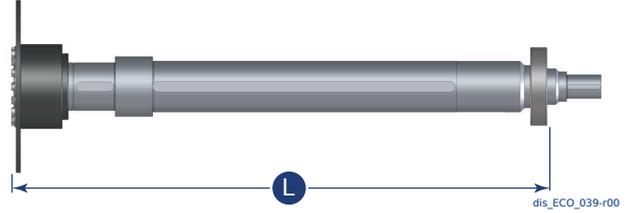
$$\Delta L = \alpha \times \Delta T \times L$$

ΔL = اختلاف طول العمود.

α معامل التمدد الحراري (القيمة $\alpha = 10 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ يمكن استخدامها).

ΔT الاختلاف بين درجة حرارة المحاذاة ودرجة حرارة التشغيل.

الارتفاع L = طول العمود، المحسوب بين المحمل وأقراص إقران محرك الدفع.



يتم حساب التباين بين التفاوتات المحورية عن طريق التمدد الحراري المحوري المتعلق بالمولد مقابل التمدد الحراري المحوري المتعلق بالمحرك.

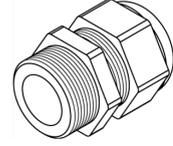
6 التوصيل الكهربى

يجب أن تتم العملية من قبل فني صيانة كهربية.



وينبغي أن يُقدم التوصيل الكهربى من قبل المستخدم النهائي ويتم حسب تقديره وحده

يُنصح باستخدام كابل السدادات وكابل الإطلاق للإدخال داخل الصندوق النهائي فيما يتفق مع مواصفات بلد المستخدم.



dis_GEN_003-r00

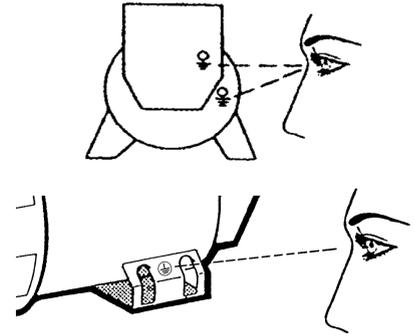
تُستخدم لوحات الارتباط المزودة مع المجموعة 38 في حالة تجديد تركيب الأسلاك فقط على النحو الموضح.



انظر جدول "12 التوصيلات النهائية" في هذا الفصل.

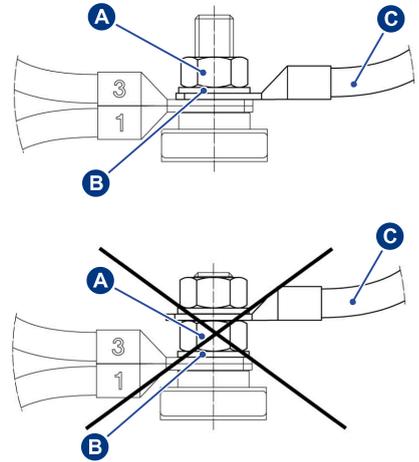


يجب أن يتم وضع المولدات على الأرض دائماً باستخدام موصل أرضي بحجم مناسب. استخدم واحدة من الطرفين النهائيين المخصصين (الداخلي/الخارجي).



dis_GEN_004-r00

استخدم كابلات مناسبة للتوصيل الكهربى، يتم قياسها على أساس طاقة المولد. ضع التوصيلات مع المحطات النهائية على النحو الموضح في الشكل. أ) صمولة سداسية (ب) منظف غسل بسيط (ج) كابل المستخدم



dis_GEN_005-r00

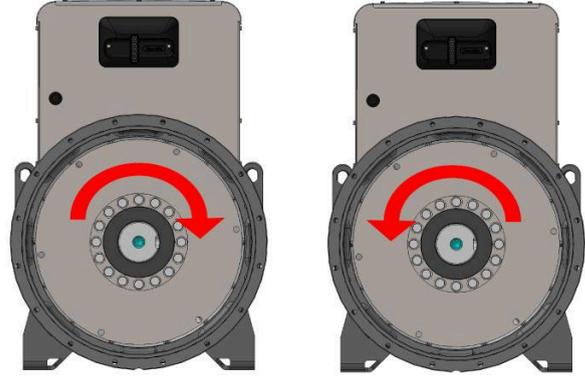
عند إجراء التوصيل، تحقق من الإحكام النهائي لطوق الدوران الذي يجب أن يتفق مع التعليمات المقدمة في الفصل 9.8 عند إتمام التوصيل، أعد تجميع غلاف الصندوق النهائي.

يجب توصيل كابلات طاقة المستخدم ودعمها على نحوٍ كافٍ لكي لا تتسبب في إحداث ضغط آلي على الحاجر النهائي للمولد.



مرحلة الدوران والتسلسل

تم تصميم جميع المراوح لمولدات التيار المتردد ECO لتدور في الاتجاهين. الدوران باتجاه عقارب الساعة، تُرى من اتجاه الإقران: ترتيب مراحل الخروج المستوى 1، المستوى 2، المستوى 3. الدوران عكس اتجاه عقارب الساعة، تُرى من اتجاه الإقران: ترتيب مراحل الخروج المستوى 3، المستوى 2، المستوى 1 (الترتيب معكوس).



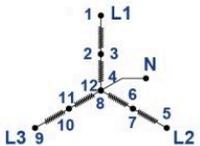
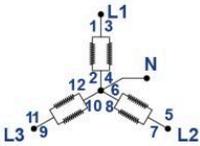
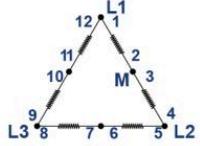
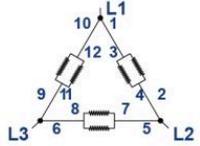
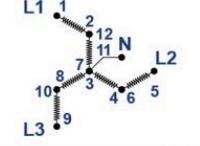
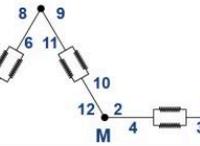
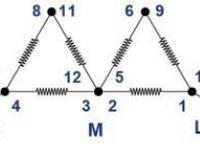
U1 V1 W1
| | |
L1 L2 L3

U1 V1 W1
| | |
L3 L2 L1

dis_ECO-C_044+00

طرائق توصيل ملف الرفع

تم تصنيع المولدات بشكل قياسي مع 12 كابلًا للإخراج، وذلك لتمكين الحصول على جهود كهربائية مختلفة. على سبيل المثال، عند 50 هرتز: 115 فولت ($\Delta\Delta$) / 200 فولت (YY) / 230 فولت (Δ) / 400 فولت (Y) في المجموعة القياسية 38 أو 230 فولت ($\Delta\Delta$) / 400 فولت (YY) / 460 فولت (Δ) / 800 فولت (Y) في المجموعة القياسية 40. للانتقال من توصيلة إلى أخرى، يُرجى اتباع المخططات الواردة في جدول "التوصيلات باستخدام 12 طرفًا" في الصفحة التالية.

Connection		12 wires connection									
		Wiring type									
		T0405S3 (***)					T0405P3 (***)				
Series star		50Hz	L - L	380	400	415	440	760	800	830	880
		50Hz	L - N	220	230	240	254	440	460	480	508
		60Hz	L - L	415	440	460	480	830	880	920	960
		60Hz	L - N	240	254	266	277	480	508	530	554
Parallel star		50Hz	L - L	190	200	208	220	380	400	415	440
		50Hz	L - N	110	115	120	127	220	230	240	254
		60Hz	L - L	208	220	230	240	415	440	460	480
		60Hz	L - N	120	127	133	139	240	254	266	277
Series delta (*)		50Hz	L - L	220	230	240	254	440	460	480	508
		50Hz	L - M	110	115	120	127	254	266	277	290
		60Hz	L - L	240	254	266	277	480	508	530	554
		60Hz	L - M	120	127	133	139	240	252	266	277
Parallel delta (*)		50Hz	L - L	110	115	120	127	220	230	240	254
		60Hz	L - L	120	127	133	139	240	252	266	277
Three phase Zig-zag (**)		50Hz	L - L	330	346	360	380	660	690	720	760
		50Hz	L - N	191	200	208	220	380	400	415	440
		60Hz	L - L	359	380	400	415	720	760	800	830
		60Hz	L - N	207	220	230	240	415	440	460	480
Single phase parallel Zig-zag (*)		50Hz	L - L	220	230	240	254	440	460	480	508
		50Hz	L - M	110	115	120	127	254	266	277	290
		60Hz	L - L	240	254	266	277	880	920	960	1000
		60Hz	L - M	120	127	133	139	220	230	240	254
Single phase double delta (*)		50Hz	L - L	220	230	240	254	440	460	480	508
		50Hz	L - M	110	115	120	127	254	266	277	290
		60Hz	L - L	240	254	266	277	440	460	480	508
		60Hz	L - M	120	127	133	139	220	230	240	254

* في حالة الأحمال ذات الطور الفردي من الضروري تذكر عدم تجاوز المرحلة الحالية. ** في حالة اتصال النجم المترابط، يجب تقليل الطاقة بنسبة 0.866 مرة عن القيمة الاسمية لها. *** تمثل الخلايا المحددة القيم الاسمية. يمكن الحصول على قيم الجهد الأخرى عن طريق ضبط جهاز قياس الجهد المقابل. وقد يؤدي التباين في الجهد المتعلق بالقيمة الاسمية رغم ذلك إلى خفض سرعة الآلة. لمعرفة قدرات الطاقة يرجى الرجوع إلى الوثيقة الفنية المتوفرة على www.meccalte.com.



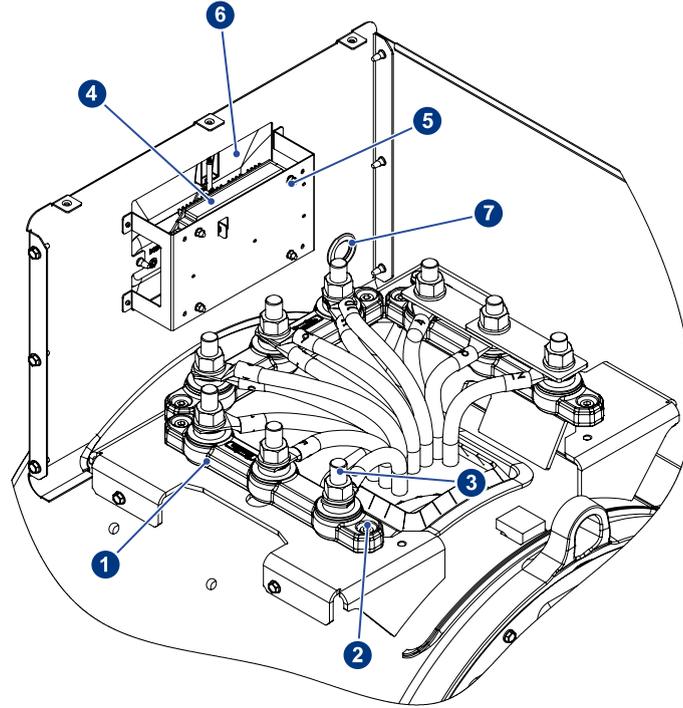
قد تعمل الآلة المزودة أيضًا للتشغيل بنسبة 50 هرتز لتشغيل نسبة 60 هرتز (أو العكس). للحصول على التباين، يمكنك ضبط جهاز قياس الجهد المقابل ببساطة على قيمة جهد اسمية جديدة. عند المرور من 50 هرتز إلى 60 هرتز، قد تزيد الطاقة بنسبة 20% (تيار غير مقيد) إذا زاد الجهد بنسبة 20%. فيما يتعلق بالمولدات المصنوعة خصيصًا لتردد 60 هرتز عند مرورها إلى 50 هرتز، يجب تقليل الطاقة والجهد بنسبة 20% فيما يتعلق بالقيم التي تشير إلى 60 هرتز.



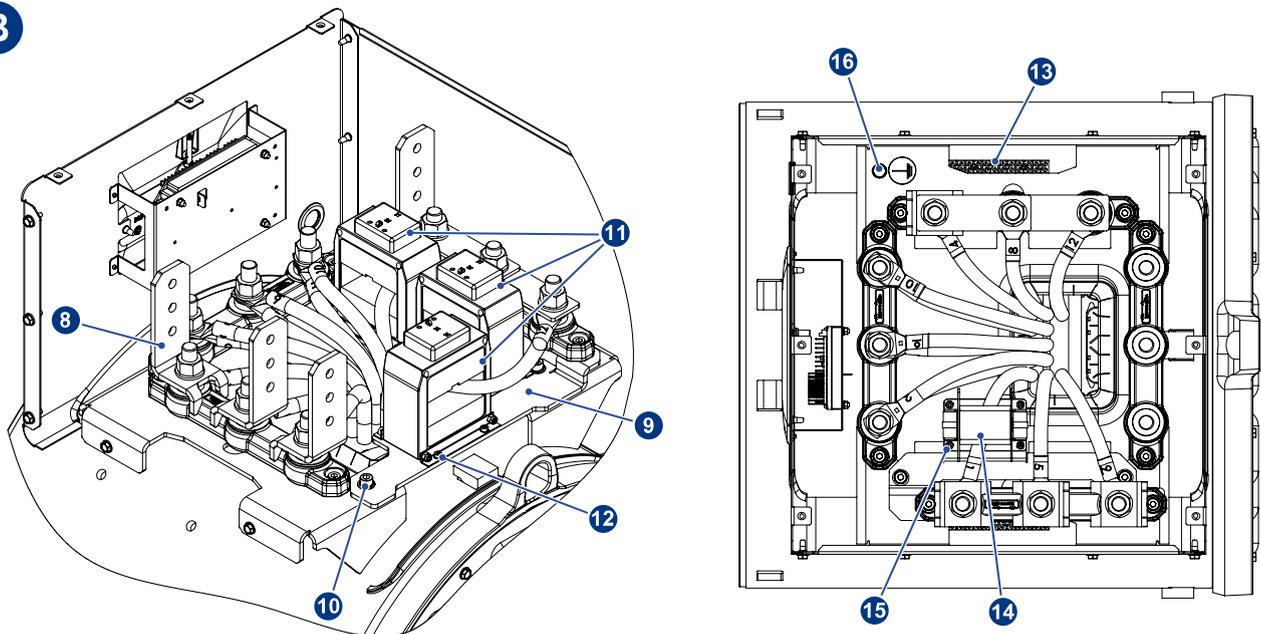
6.1 تكوينات اللوحة النهائية

6.1.1 علبه الضبط – مجموعة ECO 38

A



B

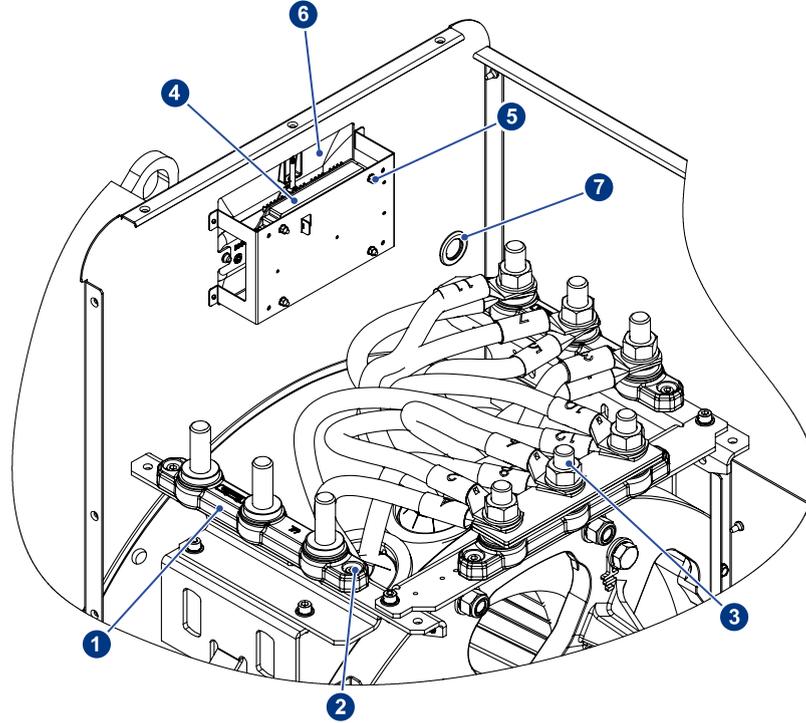


dis_ECO-C_015-00

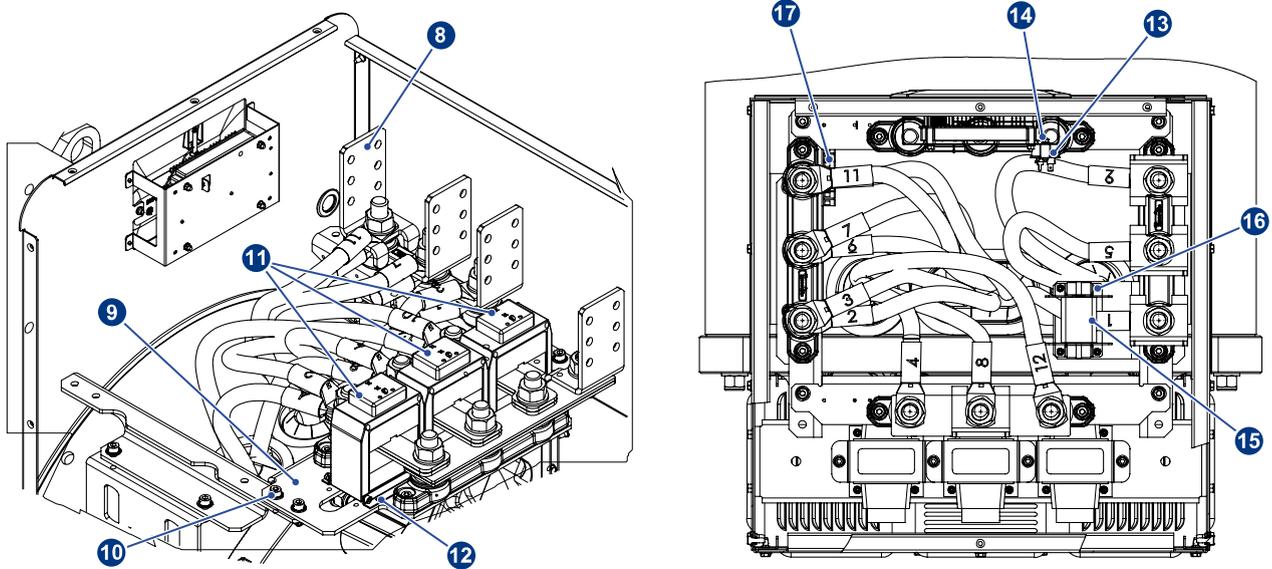
العنصر المكونات	العنصر المكونات
9 دعمامة تثبيت المحول الحالي	1 طرف توصيل بثلاثة دبابيس M16 (عدد 3)
10 برغي TCCEI M8x25 (عدد 3) حلقة تلامس بقطر 8 مم (عدد 3) عزم الربط 25 نيوتن متر	2 برغي TCCEI M8x25 (عدد 6) حلقة تلامس بقطر 8 مم (عدد 6) عزم إحكام الربط 21 نيوتن متر
11 المحول الحالي (عدد 3)	3 عزم الربط 80 نيوتن متر
12 برغي TC M4x10 (عدد 12) حلقة مسننة بقطر 8 (عدد 12)	4 المنظم
13 طرف توصيل MK-3/12 KRG برغي TC M3x25 (عدد 4) فلكة مسننة مقياس Ø3 (عدد 8) حلقة مسطحة بقطر 3 (عدد 4) صامولة T.E. M3 (عدد 4)	5 برغي TC M4x20 (عدد 4) عزم إحكام الربط 1.5 نيوتن متر حلقة مسننة بقطر 4 مم (عدد 8) صامولة TE M4 وفقاً للمعيار UNI 5587 (عدد 4) قابس منظم مزود بمفك
14 PD500	6 مسمار TE ذاتي التركيب مقياس M6x10 مم (عدد 2) عزم إحكام الربط 9 نيوتن متر
15 برغي TCCEI M4x10 (عدد 4) فلكة مسننة مقياس Ø4 مم (عدد 4)	7 غطاء DG21
	8 قضيب توصيل (عدد 4)

6.1.2 علبه الضبط – مجموعة ECO 40

A



B

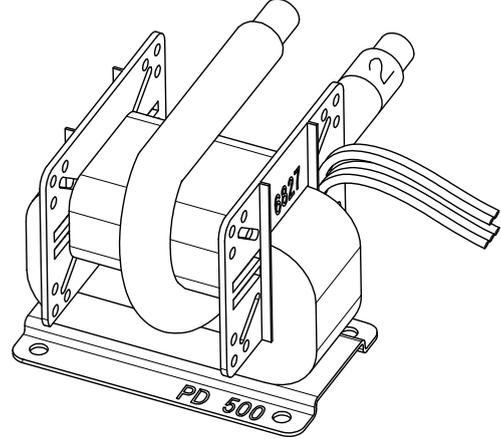


dis_ECO-C_016-00

العنصر المكونات	العنصر المكونات
11 المحول الحالي (عدد 3)	1 طرف توصيل بثلاثة دبابيس M20 (عدد 3)
12 برغي TC M4x10 (عدد 12)	2 برغي TCCEI M8x25 (عدد 6)
حلقة مسننة بقطر 8 (عدد 12)	حلقة تلامس بقطر 8 (عدد 12)
13 PD-I	صامولة T.E. M8 (عدد 6)
14 برغي TC M4x25 (عدد 2)	عزم إحكام الربط 21 نيوتن متر
فلكة مسننة مقاس Ø4 مم (عدد 4)	3 عزم الربط 100 نيوتن متر
صامولة T.E. M4 (عدد 2)	4 المنظم
15 PD500	5 برغي TC M4x20 (عدد 4)
16 برغي TCCEI M4x10 (عدد 4)	عزم إحكام الربط 1.5 نيوتن متر
فلكة مسننة مقاس Ø4 مم (عدد 4)	حلقة مسننة بقطر 4 مم (عدد 8)
17 طرف توصيل MK-3/12 KRG	صامولة TE M4 وفقاً للمعيار UNI 5587 (عدد 4)
برغي TC M3x25 (عدد 4)	6 قابس منظم مزود بمفك
فلكة مسننة مقاس Ø3 (عدد 8)	مسمار TE ذاتي التركيب مقاس M6x10 مم (عدد 2)
حلقة مسطحة بقطر 3 (عدد 4)	عزم إحكام الربط 9 نيوتن متر
صامولة T.E. M3 (عدد 4)	7 غطاء DG21
	8 قضيب توصيل (عدد 4)
	9 دعامة تثبيت المحول الحالي
	10 برغي TCCEI M8x25 (عدد 4)
	حلقة تلامس بقطر 8 (عدد 8)
	عزم الربط 25 نيوتن متر

6.2 التوصيلات المتوازية للمولدات

في حال أردت أن يعمل المولد بالتوازي مع الحاجة إلى استخدام جهاز للتأكد من الإسقاط المتساوي لجهد الإخراج. تم تصنيع النقل المتوازي المزود بإسقاط جهد مضبوط سابقاً بنسبة 4% على الحمولة الكاملة عندما يكون عامل الطاقة 0.0.



مجموعة 38/40

يتم تزويد الجهاز حسب الطلب أو يمكن جمعه عن طريق المستهلك. بعد الانتهاء من تجميع الجهاز، عليك التأكد من إسقاط الجهد؛ للمزيد من المعلومات يرجى الرجوع إلى دليل الإرشاد الفني للتشغيل المتوازي.

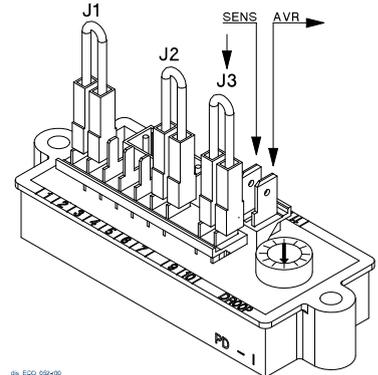
6.2.1 تركيب جهاز متوازي (المجموعة 38)

- ارجع إلى تعليمات التثبيت "إجراء التعديل التحديثي PD500"
- وصل لفائف الطاقة على التوالي بالطور من خلال اتباع التعليمات

يرجى الرجوع إلى جدول الرسم A9865 داخل الإجراء لمعرفة عدد تحويلات السلك اللازمة للنقل



- بمجرد استلام وتركيب جهاز التوازي، من الضروري التحقق من أن لوحات الارتباط J1 و J2 متصلة بسلك مع محطات فاستون الصحيحة، بناءً على البيانات الاسمية للمولد ونوع المرجع المعتمد، وفقاً لجدول الرسم A9865؛ داخل الإجراء. تحقق أيضاً من أن أداة تهذيب الإسقاط على PD-I موضوعة في المركز.
- وصل مستشعر المولد بوحدة PD-I ووصل وحدة PD-I بالمستشعر النهائي للمنظم، باتباع التعليمات في الإجراء خطوة بخطوة



انظر الفصل 12



لتمكين جهاز التوازي، أزل لوحة الارتباط التي تقصر الدورة الكهربائية لملفات الرفع الفرعية على النحو الموضح في الشكل الجانبي وفي مخططات تركيب الأسلاك.

تحذير



لتنشغيل المولدات بالتوازي على الشبكة، يجب على المستخدم دمج أنظمة المولدات بوسائل حماية كافية.

تحذير



فيما يتعلق بتلك التطبيقات، من الضروري توفير حماية من مختلف الاستنثارات الضخمة أو تأجيل فقدان الاستنثارة لتجنب إلحاق الأضرار الخطيرة بالمولد. بعد إجراء جميع التوصيلات الكهربائية وليس قبل إغلاق الصندوق النهائي، يمكنك تنفيذ اختبار البدء الأولي على النظام. تحقق من عدم وجود جهد حمولة المولد وعند الضرورة تعامل مع أداة تهذيب منظم الجهد الإلكتروني للانتقال والعودة إلى القيمة الاسمية.

7 تعليمات البدء

لا تتضمن هذه الفقرة سوى تعليمات بدء التشغيل الأولي للمولد. قد تجد المزيد من التعليمات في هذا الدليل للألة المجهزة بالكامل.



تحذير



يجب تنفيذ مناورات البدء والتشغيل والإيقاف من قبل شخص مؤهل بشكل كافٍ يكون قد اطلع وقرأ وأدرك مواصفات السلامة ومواصفات الفنية المحددة في هذا الدليل.



يجب تقديم أدوات نظام البدء والتشغيل والإيقاف من قبل القائم بالتركيب.



تحقق من محاذاة الآلة النهائية. انظر فقرة [5.2.3](#).

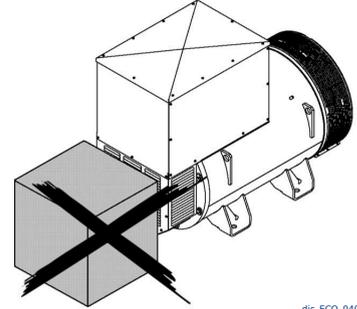
• تحقق من إيزيم ربط الآلة بالقاعدة مع إحكام طوق الدوران ومثانة القاعدة.



تحقق من عزم الربط لتوصيلات الأطراف وموقعها الصحيح. انظر فقرة [9.6](#).

قبل بدء تشغيل الآلة المجهزة بالكامل يجب التأكد من:

- فتحة تبريد الهواء وفتحات العوادم غير مسدودة. لمعرفة مستويات هواء التبريد اللازمة انظر الفقرة [2.3](#)
- جانب فتحة التهوية بعيداً عن مصادر الحرارة. على الرغم من ذلك، إذا لم يُتفق بشكل محدد، فيجب أن تكون درجة حرارة تبريد الهواء مساوية لدرجة حرارة الغرفة وأقل بأي حال من 40 درجة مئوية. وقد يعمل المولد عند درجات حرارة أكثر ارتفاعاً مع إجراء تخفيض مناسب.



dlc_ECO_040-r00



قبل تشغيل المولد، يجب قياس مقاومة العزل للملفات (يجب أن تكون أكبر من 5 ميجا أوم (كما هو موضح في فقرة [4.6](#))).



يجب التنفيذ أثناء بدء التشغيل الأولي على أقل سرعة، وينبغي على عامل التركيب التأكد من عدم وجود أي ضوضاء غير مألوفة. وفي حالة وجود ضوضاء غير مألوفة، يتم إيقاف النظام فوراً وإجراء تعديلات لتحسين إقران الآلات.

تتلي الدورات الخاصة بمولدات Mecc Alte والمولد نفسه المتطلبات القياسية (انظر فقرة [1.5](#)). وهذا يعني أن الاهتزازات الناتجة عن مولدات Mecc Alte منخفضة جداً وضمن الحدود المسموح بها.

وترجع الاهتزازات الزائدة المحتملة إلى محرك الدفع أو إلى إقران خاطئ بين المحرك والمولد، وقد يؤدي ذلك إلى إلحاق ضرر أو حتى كسر المحامل. يتحمل القائم بالتركيب مسؤولية الالتزام بالمعايير الخاصة بتقييم وقياس الاهتزازات على الآلة النهائية (انظر فقرة [1.5](#)).



بعد بدء التشغيل الأولي

من الضروري بعد بدء التشغيل الأولي للألة المجهزة بالكامل أن تُجرى التحقيقات التالية:

- تأكد من أن كل شيء يعمل بشكل صحيح.
- تأكد من أن كل شيء يعمل بشكل صحيح.



في حالة دخول المولد، أثناء التشغيل، في وضع الحماية نظراً إلى الجهد غير المنتظم، تدخل لحل المشكلة قبل بدء عملية بدء تشغيل جديدة.



انظر قسم "الأعطال، والأسباب، والحلول"، فصل [11](#).

8 المنظمات الإلكترونية

8.1 المنظم الرقمي DSR

يجب أن تتم العملية من قبل فني صيانة كهربائية.



للمزيد من التفاصيل حول المنظمات، يرجى الرجوع إلى الدليل المحدد.



خطر



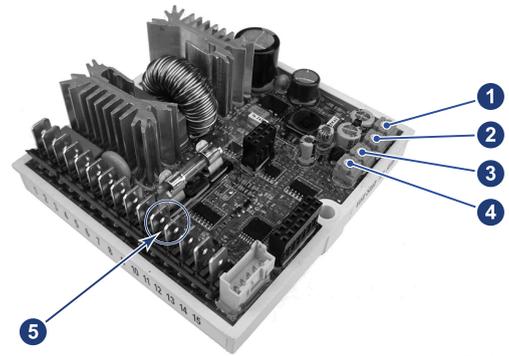
تحقق من أن المولد يعمل.

قم بهذا الفحص بحذر، استخدم معدات الحماية الشخصية المناسبة مثل القفازات العازلة.

يُجرى اختبار الجهد بدون حمولة عند تشغيل المولد على التردد الاسمي. للحصول على تنظيم الجهد، استخدم جهاز قياس الجهد المقابل للمنظم الإلكتروني.



1. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (أمبير).
2. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (أمبير).
3. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (أمبير).
4. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (أمبير).
5. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (أمبير).



dis_ECO_019-r00

يتم تحقيق التنظيم الذاتي من خلال المنظم الرقمي DSR الذي يضمن، أثناء الحالات الساكنة، أن دقة الجهد بنسبة $\pm 1\%$ مع عامل الطاقة ومع مدى تباين السرعة من -5% حتى $+20\%$.

التنظيم عن بعد

لتحقيق تنظيم عن بعد، أدخل جهاز قياس الجهد المقابل $10K\Omega$ في الأطراف النهائية المخصصة 10-11.

8.1.1 ضبط الثبات

المولدات الكهربائية جزء من نظام يمكن عرضه على النحو التالي محرك + مولد كهربائي. لذلك قد يُظهر المولد عدم ثبات نظام دوران الجهد بسبب التشغيل غير المنتظم للمحرك المتصل به. ويوجد جهاز قياس الجهد المقابل مخصصًا لضبط ذلك الثبات (جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB)، حيث إن أنظمة تنظيم جهد المولد وسرعة المحرك قد تتعقد، بما يؤدي إلى حدوث تقلبات في كل من الجهد والسرعة. من الضروري التأكيد على إجراء اختبار لمولدات Mecc Alte باستخدام محرك كهربائي وليس محرك حراري. ومن ثم، يتم إعداد ضبط الثبات STAB بشكل صحيح للمولد المشغل بواسطة محرك كهربائي. لتعليمات العامة اللازم اتباعها في حالة مشاكل عدم الثبات:

1. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
2. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
3. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
4. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
5. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
6. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
7. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
8. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.

8.1.2 وسائل الحماية

لتجنب تشغيل المولد بشكل غير مألوف أو خطير، يتم إعداد المنظم الرقمي DSR بحماية سرعة منخفضة وحماية الحمل الزائدة.

حماية السرعة المنخفضة

تدخل تلك الحماية فوري، ويؤدي إلى تقليل جهد المولد عندما ينخفض التردد بنسبة $4 \pm 1\%$ إلى ما دون التردد الاسمي. يتم ضبط مستوى التدخل باستخدام جهاز قياس الجهد المقابل "هرتز".

حماية الحمل الزائدة

تُقارن الدائرة الكهربائية المخصصة بمحرض الجهد المتجزئ. إذا تجاوزت القيمة المعدة سابقاً (قيمة الاستجابة مع قيمة تيار الحمل التي تعادل 1.1 من مرات التيار المشار إليه في ملصق المولد) لمدة أكثر من 20 ثانية، يبدأ المنظم في خفض جهد المولد وبالتالي تقييد التيار ضمن نطاق قيمة آمن. يحدث التأخير بوضوح ليُتيح للمحركات التي تبدأ بصورة طبيعية خلال 5-10 ثوانٍ أن تستجيب. يُمكن ضبط مستوى التدخل باستخدام جهاز قياس الجهد المقابل "أمبير".

الأسباب التي تؤدي إلى تدخل الحماية.

تدخل الحماية الفورية لخفض السرعة

تدخل حماية التأخير للحمل الزائدة

- 1 - تقليل السرعة بنسبة $4 \pm 1\%$ مقارنة بالبيانات المقترنة.
- 2 - الحمل الزائدة بنسبة 10% مقارنة بالبيانات المقترنة.
- 3 - عامل الطاقة (جتا ϕ) أقل من البيانات المقترنة.
- 4 - درجة حرارة البيئة المحيطة فوق 50° درجة مئوية.
- 5 - اجتماع كل من العنصر 1 مع العناصر 2 و 3 و 4.

تدخل وسيلتي الحماية معاً

في حالة تدخل وسيلتي الحماية معاً، سينخفض الجهد المقدم من قبل المولد إلى قيمة حسب مدى الخطأ. وسيستعاد الجهد تلقائياً إلى قيمته الاسمية عند حل الخطأ.

8.1.3 الإدخال والإخراج: المواصفات الفنية

TABLE 1 CONNECTOR CN 1				
Term.(*)	Name	Function	Specifications	Notes
1	Exc-	Excitation	Continuous Rating: 5 Adc max Transitory Rating: 12 Adc at peak	
2	Aux / Exc+			
3	Aux / Exc+	Power	Frequency: from 12Hz to 72Hz Range: 40 Vac - 270 Vac	
9	Aux / Neutral			
4	F_Phase	Sensing	Range: 140 Vac - 280 Vac Burden: <1VA	Measurement of average value (rectified) or actual effective value for voltage adjustment
5	F_Phase			
6	H_Phase			
7	H_Phase			
8	Aux / Neutral			
10	Vext / Pext	Input for remote voltage control	Type: Not insulated Range: 0 - 2,5 Vdc or 10 K Potentiometer Adjustment: from - 14% to + 14% (***) Burden: 0-2 mA (sink) Max length: 30m (**)	Tolerates voltages from -5V to +5V but for values exceeding the range it is automatically disabled
11	Common			
12	50 / 60 Hz	50/60Hz Jumper input	Type: Not insulated Max length: 3m	Selection of underspeed protection threshold 50x(100%-αHz%) or 60x(100%-αHz%) αHz% is the position relative to the Hz trimmer or the percentage value of parameter 21
13	Common			
14	A.P.O.	Active protections output	Type: Non-insulated open collector Current: 100 mA Voltage: 30V Max length: 30m (**)	Active level (****), activating alarm and delay time programmable
15	Common			

lah_ECO_008-00

* يتم توصيلها معًا على اللوحة وفقًا للأطراف النهائية التالية: 2 و 3؛ 4 و 5؛ 6 و 7؛ 8 و 9؛ 11 و 13 و 15.

** مع فلتر خارجي EMI SDR 128/K (3 م بدون فلتر EMI).

*** بداية من الإصدار 10 للبرامج الثابتة. من الضروري ألا تتجاوز نسبة أكبر من ± 10%.

*** بداية من إصدار المراجعة 18 للبرامج الثابتة.

تثبيت المنظمات المثبتة على لوحة المولدات أنها معايرة أثناء الاختبار النهائي. وفيما يخص المنظمات غير المحكمة (على سبيل المثال الأجزاء المنفصلة) أو إذا كان تركيب الأسلاك أو التفاوت في المعايرة لازمًا، فسيُلمَك إجراء إعدادات مناسبة للمنظم لضمان تشغيله الصحيح.



قد تُجرى الإعدادات الأساسية مباشرة على المنظم من خلال أدوات التهذيب الأربع (الجهد - الثبات - هرتز - أمبير)، ولوحة الارتباط 50/60 والإدخال Vext. يمكن إجراء المزيد من الإعدادات والمقاييس التفصيلية فقط عبر البرامج باستخدام، على سبيل المثال، واجهة اتصال Mecc Alte USB2DxR والبرامج النهائية DxR_Terminal.

الإدخال Vext

يُنصح الإدخال Vext (الموصل CN1 للأطراف النهائية 10 و 11) التحكم التناظري عن بعد لجهد الإخراج من خلال جهاز قياس الجهد المقابل 10 كيلو أوم بنطاق تباين يمكن برمجته عبر المعامل 16 (عندما تكون الإعدادات الافتراضية ± 14% بداية من الإصدار 10 للبرامج الثابتة) فيما يتعلق بالقيمة المعدة من قبل أداة تهذيب الجهد أو المعامل 19.

إذا أردت استخدام الجهد المستمر، فسيكون له تأثير إذا استمر من خلال النطاق من 0 فولت وحتى +2.5 فولت. تحملات جهد الإدخال من -5 فولت حتى +5 فولت، لكن فيما يتعلق بالقيم تتجاوز حدود 0 فولت / +2.5 فولت (أو في حالة عدم التوصيل) يوجد اختياران متاحان:

- لا تلتفت إلى القيمة (التهيئة الافتراضية) وارجع إلى قيمة الجهد المعدة من خلال أداة التهديب (إذا كانت ممكنة) أو من خلال المعامل 19.
 - لا تلتفت إلى القيمة (التهيئة الافتراضية) وارجع إلى قيمة الجهد المعدة من خلال أداة التهديب (إذا كانت ممكنة) أو من خلال المعامل 19.
- يمكن ضبط الاختيارين من خلال RAM الجهد لوحة CTRL في قائمة التهيئة حيث تستجيب إلى B7 بايت من كلمة التهيئة [P10].

يجب أن يكون إمداد الجهد المستمر قادرًا على استيعاب 2 مللي أمبير على الأقل.
ينصح في التنظيم ألا تتجاوز النسبة أكثر من $\pm 10\%$ لقيمة الجهد الاسمية للمولد.



إشارة 50/60

تضمن لائحة الارتباط الموضوعية على 50/60 إدخال (الموصل CN1 للأطراف النهائية 12 و 13) تشغيل مستوى حماية السرعة المنخفضة من 50 (100%) α -هرتز (%) إلى 60 (100% α -هرتز %)، حيث تكون نسبة α هرتز % هي الموضع المتعلق بأداة تهديب هرتز.

اتصال إخراج الحماية الفعّال

APO اختصار إخراج الحماية الفعّال: (الموصل CN1 للأطراف النهائية 14 و 15) مجمع ترانزستور 30 فولت-100 مللي أمبير مفتوح غير معزول، يُغلق افتراضياً بشكل معناد (بداية من إصدار 18 للبرامج الثابتة؛ فيما يخص إصدارات البرامج الثابتة حتى الإصدار 17 يُفتح الترانزستور بشكل معناد ويُغلق في حالة تفعيل التنبيه). يُفتح (ببرنامج تأخير قابل للبرمجة من ثانية واحدة وحتى 15 ثانية) عند تفعيل تنبيه واحد أو عدة تنبيهات، حيث يُمكن تحديد ذلك بشكل منفصل عبر البرنامج.

أداة تهديب الجهد

ويتيح ذلك التنظيم من ما يقرب 70 فولت وحتى 140 فولت تقريباً عندما تُستخدم الأطراف النهائية 4 و 5 للاستشعار أو من 140 فولت تقريباً وحتى 280 فولت تقريباً عند استخدام الأطراف النهائية 6 و 7.

أداة تهديب الثبات

كما يُنظم الاستجابة الديناميكية (الإسقاط) للمولد في الحالات الانتقالية.

أداة تهذيب MP

ويُنظَّم مستوى تدخل حماية استثارة التيار الزائد.

لفحص حماية الحمولة الزائدة، قم بالإجراء التالي:

1. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
2. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
3. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
4. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
5. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
6. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
7. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
8. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.

أداة تهذيب هرتز

يُتيح ذلك تنظيم مستوى تدخل حماية السرعة المنخفضة التي تصل إلى 20% مقارنة بقيمة السرعة الاسمية المعدة من قبل لوحة الارتباط 50/60 (عند 50 هرتز يمكن تعديل المستوى من 40 هرتز إلى 50 هرتز، وإلى 60 هرتز يمكن تعديل المستوى من 48 هرتز إلى 60 هرتز).

يقل تدخل الحماية من جهد المولد. قم بالتعديل على النحو التالي:

1. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
2. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
3. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
4. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
5. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
6. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.



حتى في حال الاستمرار لتنظيم الجهد، يتحول DSR إلى وضع الإغلاق عندما ينخفض التردد لأقل من 20 هرتز. لاستعادتها، يلزم إغلاق المولد تمامًا.

إدارة التنبيه

[انظر الفقرة 10.1](#)



المخططات الكهربائية

[انظر الفقرة 12.1](#)



8.2 المنظم الرقمي DER1

يجب أن تتم العملية من قبل فني صيانة كهربية.



للمزيد من التفاصيل حول المنظمات، يرجى الرجوع إلى الدليل المحدد.



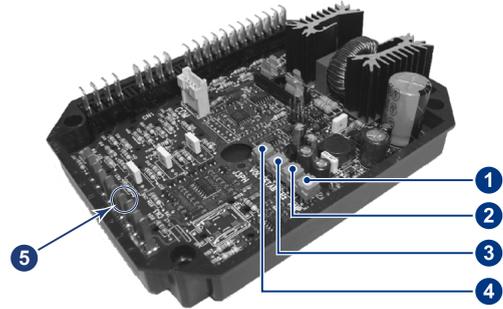
خطر



تحقق من أن المولد يعمل.

قم بهذا الفحص بحذر، استخدم معدات الحماية الشخصية المناسبة مثل القفازات العازلة.

يُجرى اختبار الجهد بدون حمولة عند تشغيل المولد على التردد الاسمي. للحصول على تنظيم الجهد، استخدم جهاز قياس الجهد المقابل للمنظم الإلكتروني.



1. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (AMP).
2. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (أمبير).
3. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (أمبير).
4. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (أمبير).
5. تنظيم حماية الحمولة الزائدة (AMP).

dis_ECO_020-r00

تحقق التنظيم الذاتي من خلال المنظم الرقمي DER1 الذي يضمن، أثناء الحالات الساكنة، أن دقة الجهد بنسبة $\pm 1\%$ مع عامل الطاقة ومع مدى تباين السرعة من -5% حتى $+20\%$.

التنظيم عن بعد

للحصول على التنظيم من خلال $\pm 14\%$ من القيمة الاسمية أدخل جهاز قياس الجهد المقابل 100 كيلو أوم ($K\Omega$) في الأطراف النهائية المخصصة 29-30. للحصول على التنظيم من خلال $\pm 7\%$ من القيمة الاسمية أدخل جهاز قياس الجهد المقابل الخطي 25 كيلو أوم ($K\Omega$) في سلسلة مع المقاوم 3.9 كيلو أوم ($K\Omega$) لاقتسام تأثير جهاز قياس الجهد المقابل الخارجي.

المنظم الرقمي DER2

يتم تجميع المنظم DER2 مثل DER1 العادي فيما عدا واجهة اتصال USB2DxR المستبدلة بشريط موصل جديد 1x5 قطعة 2.54 مم يتم تثبيته مباشرة على البطاقة. تكون المولدات متساوية، وإعدادات المنظم DER2 مشابهة لإعدادات المنظم DER1.

8.2.1 ضبط الثبات

المولدات الكهربائية جزء من نظام يمكن عرضه على النحو التالي محرك + مولد كهربائي. لذلك قد يُظهر المولد عدم ثبات نظام دوران الجهد بسبب التشغيل غير المنتظم للمحرك المتصل به. ويوجد جهاز قياس الجهد المقابل مخصصًا لضبط ذلك الثبات (جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB)، حيث إن أنظمة تنظيم جهد المولد وسرعة المحرك قد تتعقد، بما يؤدي إلى حدوث تقلبات في كل من الجهد والسرعة. من الضروري التأكيد على إجراء اختبار لمولدات Mecc Alte باستخدام محرك كهربائي وليس محرك حراري. ومن ثم، يتم إعداد ضبط الثبات STAB بشكل صحيح للمولد المشغل بواسطة محرك كهربائي.

التعليمات العامة اللازم اتباعها في حالة مشاكل عدم الثبات:

1. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
2. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
3. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
4. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
5. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
6. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
7. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.
8. تحقق من إعدادات جهاز قياس الجهد المقابل للثبات STAB وتأكد من استجابته للإعدادات المقدمة في الجدول التالي.

8.2.2 وسائل الحماية

لتجنب تشغيل المولد بشكل غير مألوف أو خطير، يتم إعداد المنظم الرقمي DER1 بحماية سرعة منخفضة وحماية الحمل الزائدة.

حماية السرعة المنخفضة

تدخل تلك الحماية فوري، ويؤدي إلى تقليل جهد المولد عندما ينخفض التردد بنسبة $4 \pm 1\%$ إلى ما دون التردد الاسمي. يتم ضبط مستوى التدخل باستخدام جهاز قياس الجهد المقابل "هرتز".

حماية الحمل الزائدة

تُقارن الدائرة الكهربائية المخصصة بمحرض الجهد المتجزئ. إذا تجاوزت القيمة المعدة سابقاً (قيمة الاستجابة مع قيمة تيار الحمل التي تعادل 1.1 من مرات التيار المشار إليه في ملصق المولد) لمدة أكثر من 20 ثانية، يبدأ المنظم في خفض جهد المولد وبالتالي تقييد التيار ضمن نطاق قيمة آمن. يحدث التأخير بوضوح ليتيح للمحركات التي تبدأ بصورة طبيعية خلال 5-10 ثوانٍ أن تستجيب. يُمكن ضبط مستوى التدخل باستخدام جهاز قياس الجهد المقابل "أمبير".

الأسباب التي تؤدي إلى تدخل الحماية.

تدخل الحماية الفورية لخفض السرعة

تدخل حماية التأخير للحمل الزائدة

- 1 - تقليل السرعة بنسبة $4 \pm 1\%$ مقارنة بالبيانات المقترنة.
- 2 - الحمل الزائدة بنسبة 10% مقارنة بالبيانات المقترنة.
- 3 - عامل الطاقة (ϕ) أقل من البيانات المقترنة.
- 4 - درجة حرارة البيئة المحيطة فوق 50° درجة مئوية.
- 5 - اجتماع كل من العنصر 1 مع العناصر 2 و 3 و 4.

تدخل وسيلتي الحماية معاً

في حالة تدخل وسيلتي الحماية معاً، سينخفض الجهد المقدم من قبل المولد إلى قيمة حسب مدى الخطأ. وسيستعاد الجهد تلقائياً إلى قيمته الاسمية عند حل الخطأ.

8.2.3 الإدخال والإخراج: المواصفات الفنية

TABLE 1 CONNECTOR CN 1				
Term. (*)	Name	Function	Specification	Notes
1	Exc-	Excitation	Continuous Rating: 5 Adc Transitory Rating: 12 Adc at peak	
2	Aux / Exc+			
3	Aux / Exc+	Power	40 ÷ 270 Vac Frequency 12 ÷ 72Hz (**)	(*)
4	UFG	Sensing Range 2	Range 2: 150 ÷ 300 Vac Burden: < 1VA	U channel
5	UFG			
6	UHG	Sensing Range 1	Range 1: 75 ÷ 150 Vac Burden: < 1VA	
7	UHG			
8	UHB	Jumper Range 1		Short for sensing 75 ÷ 150 Vac
9	UFB			
10	UFB			
11	UFB		Board reference	Star point of YY or Y connection, in common with board feeding (*)
12	UFB			
13	/		Not present	
14	VFG	Sensing	Range 1: 75 ÷ 150 Vac Burden: < 1VA	V channel, to be connected in parallel to U channel in case of single phase sensing
15	VHG	Sensing Range 1		
16	VHB			
17	VFB	Range 2	Range 2: 150 ÷ 300 Vac Burden: < 1VA	
18	/		Not present	
19	WFG	Sensing	Range 1: 75 ÷ 150 Vac Burden: < 1VA	W channel, unused (with shorted inputs) in case of single phase sensing
20	WHG	Sensing Range 1		
21	WHB			
22	WFB	Range 2	Range 2: 150 ÷ 300 Vac Burden: < 1VA	

tab_ECO_010-00

* يتم توصيلها معًا على اللوحة وفقًا للأطراف النهائية التالية: 2 و 3؛ 4 و 5؛ 6 و 7؛ 9 و 10؛ 11 و 12.
** الحد الأدنى لإمداد الجهد 40 فولت التيار المتردد عند 15 هرتز، 100 فولت عند 50 هرتز، 115 فولت عند 60 هرتز.

TABLE 2 CONNECTOR CN 3

Term. (*)	Name	Function	Specifications	Notes
23	Common	Active protections output	Type: Non-insulated open collector Current: 100 mA Voltage: 30 V Max length: 30m (***)	Active level(*****), activating alarm and delay time programmable
24	A.P.O.			
25	Common	Jumper 50/60 Hz	Type: Not insulated Max length: 3m	Selection of underspeed protection threshold
26	50/60 Hz			
27	0EXT	Jumper for remote voltage control 0÷2,5 Vdc	Type: Not insulated Max length: 3m	Short for 0÷2,5Vdc input or potentiometer
28	JP1			
29	0EXT	Input for remote voltage	Type: Not insulated Max length: 30m (***)	Regulation: ± 10% (*****)
30	PEXT	Input for remote voltage control 0÷2,5 Vdc or Pext	Input: 0÷2,5 Vdc or 100K Potentiometer	Burden: 0÷1mA (sink)
31	JP2	Pext jumper	Type: Not insulated Max length: 3m	Short for 0÷2,5Vdc input or potentiometer
32	± 10 V	control ± 10 Vdc	Input: ± 10 Vdc	Burden: ± 1mA (source/sink)

tab_ECO_011-00

** مع فلتر خارجي EMI (3 م بدون فلتر EMI).

**** 50 (α-100% هرتز) أو 60 (α-100% هرتز) حيث تكون نسبة α هرتز هي الموضع المتعلق بأداة تهذيب هرتز أو قيمة النسبة المئوية لمعامل P[21].

**** لا ينبغي أن تتجاوز القيم، ويعتمد المدى الفعلي على المعامل P[16].

**** بداية من إصدار المراجعة 18 للبرامج الثابتة.

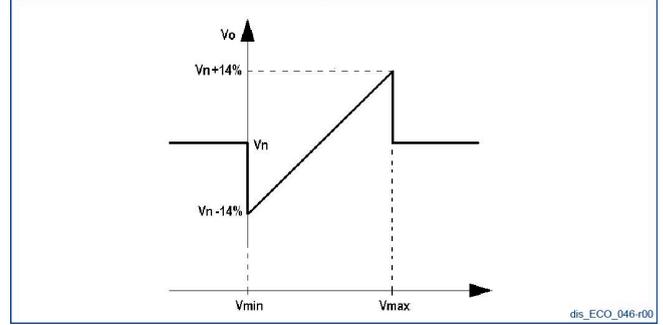
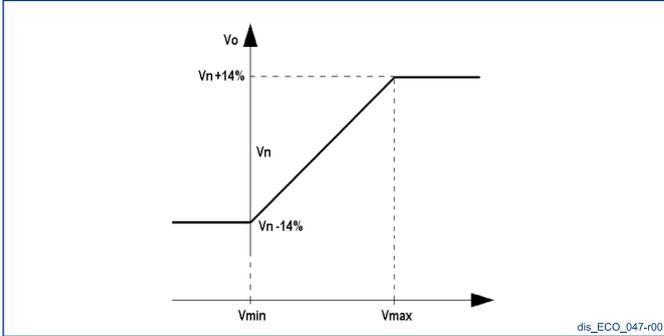
تثبيت المنظمات المثبتة على لوحة المولدات أنها معيارية أثناء الاختبار النهائي. وفيما يخص المنظمات غير المحكمة (على سبيل المثال الأجزاء المنفصلة) أو إذا كان تركيب الأسلاك أو التفاوت في المعايير لزاماً، فسيُطلب إجراء إعدادات مناسبة للمنظم لضمان تشغيله الصحيح.

قد تُجرى الإعدادات الأساسية مباشرة على المنظم من خلال أدوات التهذيب الأربعة (الجهد - الثبات - هرتز - أمبير)، ولوحة الارتباط 50/60 و JP1 و JP2، والإدخال Pext.

يمكن إجراء المزيد من الإعدادات والمقاييس التفصيلية فقط عبر البرامج باستخدام، على سبيل المثال، واجهة اتصال Mecc Alte USB2DxR والبرامج النهائية DxR_Terminal.

لتحكم عن بعد في الجهد

تتيح الإدخالات Pext (الطرف النهائي 30) و $10 \pm$ فولت (الطرف النهائي 32) التحكم التناظري عن بعد لجهد الإخراج من خلال الجهد المستمر أو جهاز قياس الجهد المقابل، بنطاق التباين القابل للبرمجة فيما يتعلق بالقيمة المعدة من خلال أداة التهذيب (الافتراضية) أو من خلال المعامل P[19].



إذا أردت استخدام جهد مستمر، فسيكون لذلك تأثير إذا تضمن من خلال نطاق 0 فولت تيار مباشر/2.5 فولت تيار مباشر أو 10 فولت تيار مباشر/10 فولت تيار مباشر، إذا تم التوصيل بين الأطراف النهائية 30 و 29؛ أو 32 و 29 على التوالي، وبناء على وجود أو غياب لوحات الارتباط JP1 و JP2.

فيما يخص القيم التي تجاوزت الحدود المذكورة سابقاً (أو في حالة عدم الاتصال) لديك خياران متاحان:

- لا تلتفت إلى القيمة وارجع إلى قواعد قيمة الجهد المعدة من خلال أداة التهذيب (إذا كانت ممكنة) أو من خلال المعامل P[19]، الشكل 1.
 - لا تلتفت إلى القيمة وارجع إلى قواعد قيمة الجهد المعدة من خلال أداة التهذيب (إذا كانت ممكنة) أو من خلال المعامل P[19]، الشكل 1.
- يمكن ضبط الاختيار الثاني من خلال RAM الجهد لوحة CTRL في قائمة التهيئة حيث تستجيب إلى B7 بابت من كلمة التهيئة P[10].

انظر دليل الإرشاد التقني: المنظم الرقمي DER 1.



يجب أن يكون إمداد الجهد المستمر قادرًا على استيعاب 2 مللي أمبير على الأقل.
ينصح في التنظيم ألا تتجاوز النسبة أكثر من $\pm 10\%$ لقيمة الجهد الاسمية للمولد.



إشارة 50/60

تضمن لائحة الارتباط الموضوعه على 50/60 إدخال (الأطراف النهائية 25 و 26) تشغيل مستوى حماية السرعة المنخفضة من 50 (100% α - هرتز) إلى 60 (100% α - هرتز)، حيث تكون نسبة α هرتز % هي الموضع المتعلق بأداة تهذيب هرتز.

اتصال إخراج الحماية الفعال

APO اختصار إخراج الحماية الفعال: (الموصل CN3 للأطراف النهائية 23 و 24) مجمع ترانزستور 30 فولت-100 مللي أمبير مفتوح غير معزول، يُغلق افتراضياً بشكل معتاد (بداية من إصدار 19 للبرامج الثابتة؛ فيما يخص إصدارات البرامج الثابتة حتى الإصدار 18 يُفتح الترانزستور بشكل معتاد ويُغلق في حالة تفعيل التنبيه). يُفتح (ببرنامج تأخير قابل للبرمجة من ثانية واحدة وحتى 15 ثانية) عند تفعيل تنبيه واحد أو عدة تنبيهات، حيث يُمكن تحديد ذلك بشكل منفصل عبر البرنامج.

أداة تهذيب الجهد

يُتيح ذلك التنظيم من 75 فولت تقريبًا حتى 150 فولت تقريبًا عندما تكون الأطراف النهائية 6/7 - 10/11/12 (مع لوحة الارتباط 8-9) و 15-16 و 20-21 المستخدمة للاستشعار، أو من 150 فولت تقريبًا وحتى 300 فولت تقريبًا عندما تكون الأطراف النهائية 4/5 - 9/10/11/12؛ و 14-17 و 19-22 مستخدمة.

أداة تهذيب الثبات

كما يُنظم الاستجابة الديناميكية (الإسقاط) للمولد في الحالات الانتقالية. يجب عدم تدويرها إلى سالب إثنين بحساب درجتين باتجاه عقارب الساعة.

أداة تهذيب MP

ويُنظم مستوى تدخل حماية استثارة التيار الزائد.

لفحص حماية الحمل الزائدة، قم بالإجراء التالي:

1. أدر أداة تهذيب أمبير بالكامل في اتجاه عقارب الساعة.
2. أدر أداة تهذيب أمبير بالكامل في اتجاه عقارب الساعة.
3. أدر أداة تهذيب أمبير بالكامل في اتجاه عقارب الساعة.
4. أدر أداة تهذيب أمبير بالكامل في اتجاه عقارب الساعة.
5. أدر أداة تهذيب أمبير بالكامل في اتجاه عقارب الساعة.

أداة تهذيب هرتز

يُتيح ذلك تنظيم مستوى تدخل حماية السرعة المنخفضة التي تصل إلى 20% مقارنة بقيمة السرعة الاسمية المعدة من قبل لوحة الارتباط 50/60 (عند 50 هرتز يمكن تعديل المستوى من 40 هرتز إلى 50 هرتز، وإلى 60 هرتز يمكن تعديل المستوى من 48 هرتز إلى 60 هرتز).

يقلل تدخل الحماية من جهد المولد. قم بالتعديل على النحو التالي:

1. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
2. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
3. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
4. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
5. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.
6. أدر أداة تهذيب هرتز عكس اتجاه عقارب الساعة.



حتى في حال الاستمرار لتنظيم الجهد، يتحول DER1 إلى وضع الإغلاق عندما ينخفض التردد لأقل من 20 هرتز. لاستعادتها، يلزم إغلاق المولد تمامًا.

إدارة التنبيه

انظر الفقرة [10.1](#)



المخططات الكهربائية

انظر الفقرة [12.2](#)



وسائل الحماية

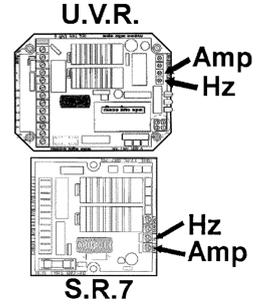
لتجنب تشغيل المولد بشكل غير مألوف أو خطير، يتم إعداد المنظمات التناظرية U.V.R.6/1-F - S.R.7/2-G بحماية سرعة منخفضة وحماية الحمل الزائدة.

حماية السرعة المنخفضة

إن تدخل تلك الحماية فوري ويؤدي إلى تقليل جهد المولد عندما ينخفض التردد بنسبة 10% أقل من التردد الاسمي. يتم ضبط مستوى التدخل باستخدام جهاز قياس الجهد المقابل "هرتز".

حماية الحمل الزائدة

تُقارن الدائرة الكهربائية المخصصة بمحرض الجهد المتجزئ. إذا تجاوزت القيمة المعدة سابقاً (قيمة الاستجابة مع قيمة تيار الحمل التي تعادل 1.1 من مرات التيار المشار إليه في ملصق المولد) لمدة أكثر من 20 ثانية، يبدأ المنظم في خفض جهد المولد وبالتالي تقييد التيار ضمن نطاق قيمة آمن. يحدث التأخير بوضوح ليتيح للمحركات التي تبدأ بصورة طبيعية خلال 5-10 ثوانٍ أن تستجيب. يُمكن ضبط مستوى التدخل باستخدام جهاز قياس الجهد المقابل "أمبير".



dis_ECO_027-00

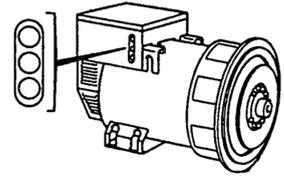
إذا كان المولد مستخدماً في طور فردي أو بمستويات جهد مختلفة عن تلك المعدة من قبل جهة التصنيع، فقد يكون ضرورياً إعادة ضبط أجهزة قياس الجهد المقابل للأمبير والثبات.



إشارات U.V.R.6/1-F

لدى المنظم U.V.R.6/1-F الخصائص التالية:

1. إمكانية أن يكون لديه مرجع ثلاثي المراحل بجانب المرجع أحادي المرحلة.
2. إمكانية أن يكون لديه مرجع ثلاثي المراحل بجانب المرجع أحادي المرحلة.
- إشارة LED خضراء: إذا كانت مضاءة بشكل طبيعي، فإنها تشير إلى التشغيل الطبيعي للمولد.
- إشارة LED خضراء: إذا كانت مضاءة بشكل طبيعي، فإنها تشير إلى التشغيل الطبيعي للمولد.
- إشارة LED خضراء: إذا كانت مضاءة بشكل طبيعي، فإنها تشير إلى التشغيل الطبيعي للمولد.



dis_ECO_028-00

أثناء التشغيل الطبيعي للمولد، يجب أن تكون إشارة LED الخضراء فقط مضاءة.



يمكن التحكم في جميع تلك الإشارات عن بعد واستخدامها لأغراض مختلفة من خلال استخدام جهاز SPD96/A، متوفر حسب الطلب. الأسباب التي تؤدي إلى تدخل الحماية.

تدخل الحماية الفورية لخفض السرعة
تدخل حماية التأخير للحمل الزائدة

- 1 - تقليل السرعة بنسبة 10% مقارنة بالبيانات المقدرة.
- 2 - الحمل الزائدة بنسبة 20% مقارنة بالبيانات المقدرة.
- 3 - عامل الطاقة (جتا ϕ) أقل من البيانات المقدرة.
- 4 - درجة حرارة البيئة المحيطة فوق 50° درجة مئوية.
- 5 - اجتماع كل من العنصر 1 مع العناصر 2 و 3 و 4.

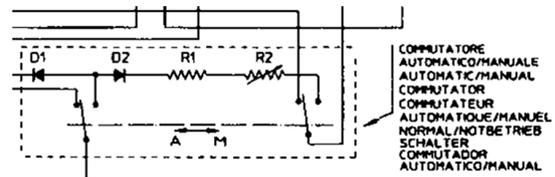
تدخل وسيلتي الحماية معاً

في حالة تدخل وسيلتي الحماية معاً، سينخفض الجهد المقدم من قبل المولد إلى قيمة حسب مدى الخطأ. وسيستعاد الجهد تلقائياً إلى قيمته الاسمية عند حل الخطأ.

الخيارات

يمكن تشغيل جميع المولدات في مجموعة ECO أيضاً بتنظيم يدوي، دون مساعدة الإمدادات الخارجية وباستخدام بسيط لريوستات واحد.

انظر الفقرة 12.4



dis_ECO_029-00

8.4 المنظم الرقمي M2K / M3K

يجب أن تتم العملية من قبل فني صيانة كهربائية.



خطر

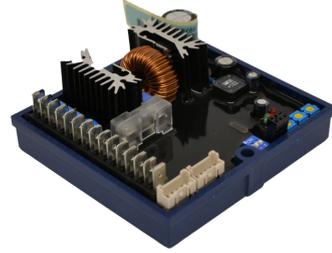


تحقق من أن المولد يعمل.

قم بهذا الفحص بحذر، استخدم معدات الحماية الشخصية المناسبة مثل القفازات العازلة.

للحصول على معلومات تتعلق بخط منظمات الجهد MxK، يُرجى الرجوع إلى دليل المنظم المتوفر في منطقة التنزيل على موقعنا عبر الرابط التالي:

<https://www.meccalte.com/it/download>



9 الصيانة

9.1 التعليمات العامة



تحذير قبل تنفيذ أي عمليات صيانة، اقرأ التعليمات بعناية في الفصل 3 "السلامة" بهذا الدليل.



تحذير يجب على المشغلين المعتمدين تنفيذ التدخلات ضمن اختصاصهم المحدد فقط على المولد وارتداء معدات الحماية الشخصية اللازمة (PPE).



تحذير افصل المولد دائماً من إمداد الطاقة قبل تنفيذ أي عمليات صيانة و/أو استبدال.



تحذير تُطلق المولدات، أثناء تشغيلها، حرارة حتى مستوى مرتفع حسب الطاقة المولدة. قبل لمسها انتظر حتى يبرد.



خطر يُحظر العبور من خلال المولد أو الوقوف تحته أثناء مراحل الرفع والنقل.



يُنصح فني الصيانة بحفظ تسجيل لجميع التدخلات.

أُنشئت المولدات من فئة (ECO) للعمل دونما احتياج للصيانة لمدة طويلة.
وتُقسم عمليات الصيانة التي يحتاجها المولد الذي قامت شركة Mecc Alte بتصنيعه إلى عمليات اعتيادية وعمليات غير اعتيادية.

9.2 الجدول الموجز لعمليات الصيانة

9.2.1 الجدول الموجز لعمليات الصيانة الاعتيادية

الاختصارات المتاحة لأنواع العمليات: E= كهربائي - M= ميكانيكي

المرجع	الدورية	الوصف	النوع
9.3.7	كل 15 يوماً	التنظيف الداخلي والخارجي للمولد	M
9.3.1	كل 400 ساعة	التنظيف العام	M
9.3.2	كل 400 ساعة من الاستخدام	تنظيف فلتر الهواء (إن وجدت)	M
9.3.3	كل 2500 ساعة	الفحص البصري	M
9.3.4	كل 2500 ساعة	التحقق من حالة ملفات اللف	M
9.3.5	كل 2500 ساعة	التحقق من التشغيل الصحيح للمولد	M
9.3.6	كل 2500 ساعة	فحص عزم الربط	M

9.2.2 الجدول الموجز لعمليات الصيانة غير الاعتيادية

الاختصارات المتاحة لأنواع العمليات: E= كهربائي - M= ميكانيكي - S = برامج

المرجع	الدورية	الوصف	النوع
9.4.1	كل 4000 ساعة	صيانة المحامل واستبدالها إذا لزم الأمر	M
9.4.2	كل 8000 ساعة / السنة الواحدة	فحص حالة ملفات اللف وتثبيت جسر الصمامات الثنائية	E
9.4.3	كل 8000 ساعة / السنة الواحدة	نسخ الإنذارات من المنظم الرقمي	S
9.4.4	كل 8000 ساعة / السنة الواحدة	التحقق من التثبيت الصحيح لوحدة PMG (مكوّن اختياري)	M
9.4.5	كل 20000 إلى 25000 ساعة	تنظيف ملفات اللف	M

9.2.3 الجدول الموجز لعمليات الصيانة حال التعطل

الاختصاصات المتاحة لأنواع العمليات: E= كهربائي - M= ميكانيكي

المرجع	الدورية	الوصف	النوع
9.5.1	-	تركيب أو استبدال المروحة	M
9.5.2	-	التحقق من جسر الصمامات الثنائية واستبداله إذا لزم الأمر	E
9.5.3	-	الفك الميكانيكي من أجل الفحص (مجموعة 38)	M
9.5.4	-	الفك الميكانيكي من أجل الفحص (مجموعة 40)	M
9.5.5	-	التجميع الميكانيكي (مجموعة 38)	M
9.5.6	-	التجميع الميكانيكي (مجموعة 40)	M
9.5.7	-	فك وحدة PMG	M
9.5.8	-	تركيب وحدة PMG (مجموعة 38)	M
9.5.9	-	تركيب وحدة PMG (مجموعة 40)	M
9.5.10	-	إزالة محور حامل أقراص الحداقة (مجموعة 38)	M
9.5.11	-	أزل نقطة تجمع ماسك القرص	M
9.5.12	-	النقص في المغناطيسية المتبقية (إعادة استئارة الآلة)	E
9.5.13	-	التحقق وعمليات الإحلال الممكنة لمنظم الجهد	E
9.5.14	-	اختبار منظم DSR وإعداده على طاولة الاختبار	E
9.5.15	-	اختبار منظم DER 1 وإعداده على طاولة الاختبار	E
9.5.16	-	اختبار منظم DER 2 وإعداده على طاولة الاختبار	E
9.5.17	-	اختبار جهد لفائف الجزء الساكن الأساسي	E

9.3 عمليات الصيانة الاعتيادية

تعني الصيانة الاعتيادية مجموعة العمليات التي تتم على أساس منتظم. والغرض منها هو الحفاظ على المولد في حالة تشغيل جيدة.



قم بتنفيذ عمليات الصيانة الاعتيادية بدقة ووفق ما تحدده الشركة المصنعة قدر المستطاع.

9.3.1 التنظيف العام

تشير العملية الموصوفة في هذه الفقرة إلى المولد فقط، ويجب تكييف التردد المقترح مع الظروف الفعلية وتكرار الاستخدام.



خطر
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.



تحذير
لا تستخدم السوائل أو المياه.



تحذير
لا تقم بتنظيف الأجزاء الكهربائية الداخلية للعبة النهائية بالهواء المضغوط بسبب احتمالية حدوث الدوائر القصيرة أو الأعطال الأخرى.



تحذير
لا تتحرك على مقربة من المولد إلا عندما يكون مصدر طاقته الكهربائية صفرًا وموجودًا في درجة حرارة الغرفة. وحينها فقط يمكنك تنظيفه من الخارج باستخدام الهواء المضغوط.

قم بالتنظيف العام للمولد والمنطقة المحيطة.

أثناء التنظيف، افحص الحالة وتأكد من أن الأجزاء المختلفة للمولد غير تالفة.

في حالة وجود عوائق أو أضرار، اتصل بفني الصيانة لإمكانية الإصلاح/ الاستبدال.

9.3.2 تنظيف فلاتر الهواء (إن وجدت)

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
		
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها		المواد والمعدات
  		أدوات التنظيف



خطر
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

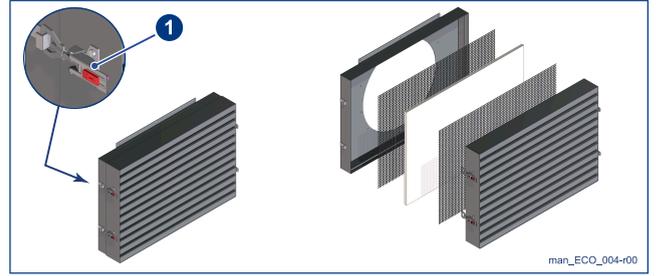


تشير عمليات الصيانة الدورية إلى الظروف البيئية الحرجة. قم بتهيئة الصيانة الدورية على أساس شروط الاستخدام الفعلية.

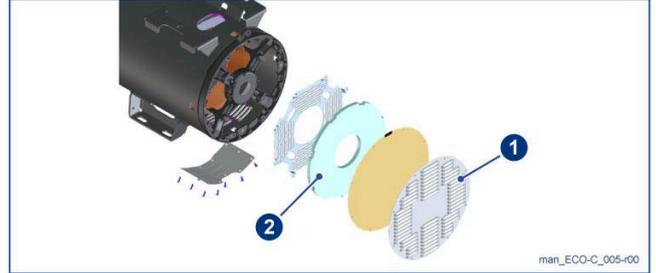
مرشحات الهواء هي ملحقات يتم تجميعها بناءً على طلب العميل.

يجب تنظيف مرشحات الهواء بانتظام لأنها محفوظة داخل شبكة هي بدورها يجب تنظيفها بانتظام لضمان كفاءة المرشح وما يترتب على ذلك من تشغيل جيد للمولد. تعتمد عملية الصيانة الدورية لمرشحات الهواء على شدة الظروف في مكان التركيب. ومع ذلك، يسمح لك الفحص المنتظم لهذه الأجزاء بتحديد ما إذا كان عليك صيانتها.

فقط لمجموعة 40:
فتح مزالج الباب الأربعة (1).
إزالة الأجزاء الداخلية للمرشح وتنظيفها.



إزالة الغطاء (1).
أزل مكونات المرشح (2) ونظفها.



إعادة تجميع كل شيء وفقاً للتهيئة الأولية.

9.3.3 الفحص البصري

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
		
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتدائها		المواد والمعدات
   		عدة الورشة.

- تحقق من وجود حالات شاذة مثل الشقوق وحالات الصدأ والتسرب وأي أمور أخرى غير طبيعية.
- تحقق من وجود حالات شاذة مثل الشقوق وحالات الصدأ والتسرب وأي أمور أخرى غير طبيعية.
- تحقق من وجود حالات شاذة مثل الشقوق وحالات الصدأ والتسرب وأي أمور أخرى غير طبيعية.

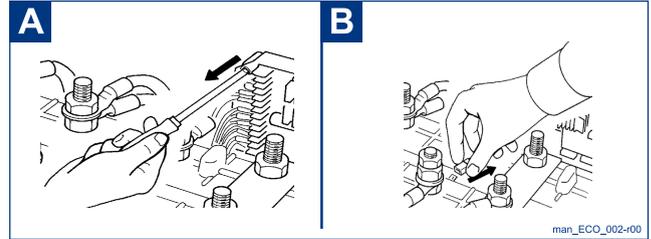
9.3.4 التحقق من حالة ملفات اللف

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها		
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	    	كل 2500 ساعة.
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	جهاز اختبار "مقياس الكهرباء" أو ما يماثل 500 فولت في الجهد الفلطي المستمر.	



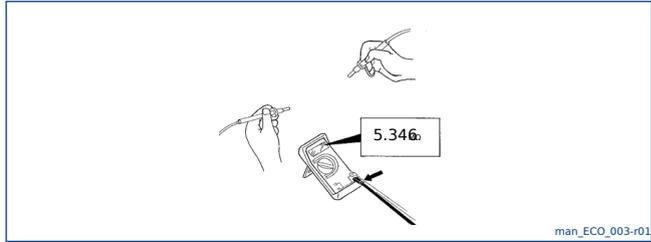
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

قبل القيام بالتحقق، افصل منظم الجهد (الشكل أ) ومرشحات التداخل اللاسلكي (الشكل ب) وكافة الأجهزة الكامنة الأخرى المتصلة بالكهرباء بالملفات لفحصها.



man_ECO_002-r00

قم بقياس المقاومة الأرضية للعزل. يجب أن تكون قيمة قياس المقاومة الأرضية لجميع اللفائف أعلى من 5 مللي أوم.



man_ECO_003-r01

إذا كانت القيمة أقل من 5 مللي أوم، فقم بتجفيف اللفائف بتيار هواء ساخن بدرجة حرارة 50-60. ووجه تيار الهواء إلى شفاطات الهواء وأنابيب تصريف العادم من المولد.



9.3.5 التحقق من التشغيل الصحيح للمولد

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
		
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها		المواد والمعدات
	    	عدة الورشة.

تحقق ما إذا كان المولد يعمل بانتظام دون ضوضاء أو اهتزازات شاذة. في حالة وجود ضوضاء و/أو اهتزازات، تحقق من:

- موازنة المروحة.
- حالة محامل المولد. استبدالها إذا لزم الأمر (انظر الفقرة 9.4.1).
- موازنة المروحة.
- موازنة المروحة.
- موازنة المروحة.
- I dati funzionali (vedere targhetta identificativa dell'alternatore par. 1.6)

9.3.6 فحص عزم الربط

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
		
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها		المواد والمعدات
	    	مفتاح العزم



- خطر**
- افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.
- افحص الربط المحكم على المسامير (انظر الفقرة 9.6 "عزم إحكام الربط")
 - افحص الربط المحكم على المسامير (انظر الفقرة 9.6 "عزم إحكام الربط")

9.3.7 التنظيف الداخلي والخارجي للمولد

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتدائها		
المواد والمعدات		كل 15 يوماً
		
		
		
		
		<ul style="list-style-type: none"> ● مكنسة صناعية مزودة بفلتر مضاد للغبار ● فرش مضادة للكهرباء الساكنة ● هواء مضغوط (يُمنع استخدامه على الأجزاء النشطة من الملفات، حسب التوجيهات الموضحة أدناه).

طريقة التدخل:

قم بالتنظيف باستخدام الهواء المضغوط.

يُمنع استخدام الهواء المضغوط لتنظيف الملفات والأجزاء الداخلية للأسباب التالية:

- قد يدفع الأوساخ داخل فتحات ملفات اللف، مما يقلل من فعالية العزل الكهربائي؛
- إذا لم يكن الهواء قادم من منظومات مزودة بمُجففات (مثل الضواغط المحمولة بدون فواصل للمياه)، فقد يحتوي على تكتيف يؤدي إلى رطوبة المكونات الكهربائية، مع احتمالية التلوث وتقليل جودة العزل.

يجب تجنب استخدام الهواء المضغوط أو حصره فقط في تنظيف الأسطح الخارجية، بشرط أن:

- يكون مصدر الهواء من منظومات مزودة بمجفف ومرشحات مناسبة؛
- يكون الضغط المستخدم مضبوطاً لتجنب الأضرار الميكانيكية للمكونات الخارجية؛
- ألا يتم توجيه الهواء مباشرة نحو الفتحات، أو الشقوق، أو شبكات التهوية، لتجنب دخول الغبار إلى داخل المولد أو المكونات النشطة.

يُحظر بشدة استخدام أي نوع من المنظفات والسوائل المنظفة التي تعمل بنفث المياه ذات الضغط المرتفع. العلامة المعيارية العالمية لحماية المولد هي IP23. وبالتالي قد يؤدي ذلك إلى وقوع عيوب أو حتى دوائر كهربائية قصيرة عند استعمال السوائل. 

تشير عمليات الصيانة الدورية إلى الظروف البيئية الحرجة. قم بتهيئة الصيانة الدورية على أساس شروط الاستخدام الفعلية. 

9.4 عمليات الصيانة غير الاعتيادية



قم بتنفيذ عمليات الصيانة غير الاعتيادية بدقة ووفق ما تحدده الشركة المصنعة قدر المستطاع.



تنشير كافة فترات الصيانة الموضحة أدناه إلى الاستخدام العادي لمولد التيار المتردد. في حالة استخدامه في ظروف أكثر شدة (الرطوبة العالية ودرجة الحرارة المرتفعة أو الغبار الشديد)، يتعين فحصه باستمرار.

9.4.1 صيانة المحامل واستبدالها إذا لزم الأمر

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	المواد والمعدات	كل 4000 ساعة.
 	شحوم SKF أو LGMT2 أو ENS أو شحوم مكافئة.	



افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

- افحص حالة المحامل.
- افحص حالة المحامل.

جدول تزييت المحامل

المواد	النوع	نوع المحامل		الفاصل الزمني للتشحيم بالساعات		كمية الشحم بالجرام	
		الجانب المقابل للاقتران	الجانب الاقتران	الجانب المقابل للاقتران	جانب الاقتران	.L.O.A	.L.A
ECO 38	Standard	6318.2RS	6314.2RS	(*) -	(*) -	-	-
ECO 40	Standard	6322.2RS	6318.2RS	(*) -	(*) -	-	-
	Optional	6322	6318.2RS	(*) -	4000 (**)	60	-

* محامل محكمة السد: ليس من الضروري القيام بأي من عمليات الصيانة خلال عمرها التشغيلي بالكامل؛ ففي ظروف العمل العادية، يقدر العمر بـ 30000 ساعة.
** في ظروف العمل العادية، تحظى المحامل المُعاد تشحيمها بعمر تقديري يبلغ حوالي 40.000 ساعة.

لأي استبدال، اتبع التعليمات الواردة في الفقرة 9.5.3



من الضروري التحقق، بالنسبة لجميع الآلات المجهزة بحلقة التشحيم، من مراعاة فترات التشحيم المطلوبة. في الواقع، يجب أن تعمل المحامل القابلة لإعادة التشحيم فقط إذا تم تشحيمها بشكل مناسب.

9.4.2 فحص حالة ملفات اللف وتثبيت جسر الصمامات الثنائية

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
		
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	المواد والمعدات	كل 8000 ساعة/السنة الواحدة.
  	عدة الورشة.	



خطر
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.
قم بإزالة الشبكة الخلفية للمولد للقيام بالفحص المرئي لللفائف وللتحقق من أداة تثبيت قنطرة الثنائيات.
إذا كانت اللفائف متسخة أو زيتية، فقم بتنظيفها باستخدام الهواء المضغوط.
في حالة اكتشاف مشاكل من نوع آخر، يجب عليك تفكيك المولد لحلها.

9.4.3 نسخ الإنذارات من المنظم الرقمي

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
		
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	المواد والمعدات	كل 8000 ساعة/السنة الواحدة.
 	الحاسوب الشخصي + الواجهة + البرامج المخصصة.	



خطر
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.
المنظم الرقمي لشركة Mecc Alte مزود بموصل خاص يسمح لك بتنزيل البيانات المتعلقة بأجهزة الإنذار المسجل بياناتها.
قم بتنزيل هذه البيانات، وتحقق من الوجود المحتمل للعيوب، إن وجدت، وحلها.

9.4.5 تنظيف ملفات اللف

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها		
أدوات التنظيف	  	المواد والمعدات
		كل 20000 إلى 25000 ساعة.



خطر افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.



تنبيه إذا كان النظام يعمل في أجواء متربة، فيجب تنفيذ عمليات التنظيف بشكل أكثر تكرارًا.



يجب إجراء التنظيف باستخدام منتجات ملائمة.

قم بتفكيك المولد للتنظيف العام.

في هذه الحالة، يُنصح باستبدال المحامل من أجل تحسين عمليات الصيانة للمجموعة بأكملها.

يجب تنظيف الملفات باستخدام تيار منخفض الضغط من الماء الساخن عند درجة حرارة أقل من 80 درجة مئوية أو باستخدام مذيبات كافية قابلة للتبخر ومناسبة لتنظيف الملفات الكهربائية.

تسمح هذه المذيبات بالتنظيف الكافي دون الإضرار بالمادة العازلة لللفائف..

عند الانتهاء من التنظيف، يُستحسن التحقق مما إذا كانت هناك أي علامات سخونة زائدة وأثار تفحم محتملة.

بعد الانتهاء من عملية التجفيف عند درجة حرارة 60 - 80 درجة مئوية تقريبًا، يجب عليك التحقق مرة أخرى من مقاومة المادة العازلة في الملفات. إذا لاحظت وجود تلف في طلاء الملفات، فقم بطلائه مرة أخرى.

9.5 الصيانة في حالة وجود أعطال

9.5.1 تركيب أو استبدال المروحة

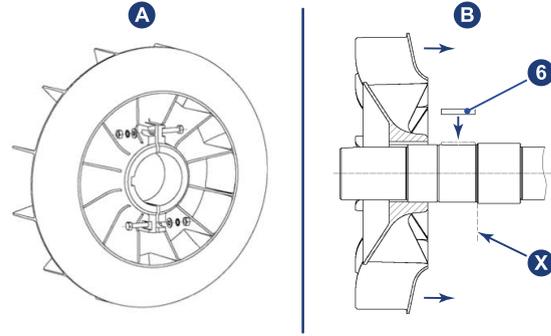
نوع التدخل	المنفذ	الدورية
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	المواد والمعدات	عدد الورشة.



خطر
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابض من مصادر الطاقة الكهربائية.

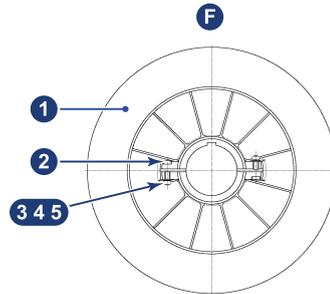
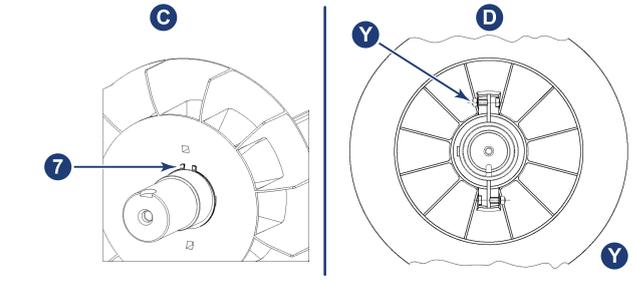
مروحة للمولد 40 - 38 ECO

أ. أدخل المسامير (دون تشديد) في النهايات المتناظرة بالمروحة.
ب. قم بتركيب المفتاح في العمود (6) وأدخل المروحة بتوصيلها بالمصد الطرفي (X).



ins_ECO_002-00

ج. قم بتأمين المروحة باستخدام حلقة حابكة (7).
د. اربط المسامير بإحكام (Y) على 38 ± 5 نيوتن متر للمنتالية 38، وعلى 40 ± 5 نيوتن متر للمنتالية 40.



ins_ECO_003-00

.N	الوصف	الكمية	الرمز	.N	الوصف	الكمية	الرمز
1	مروحة المولد ECO 38	1	6102217303	5	صمولة سداسية الأضلاع M10	2	6110601046
1	مروحة المولد ECO 40	1	6102217355	6	مفتاح ECO 38 A 16x10x60	1	9911130565
2	برغي TE M10x50	2	6110605417	6	مفتاح ECO 40 A 20x12x70	1	9911130595
3	فلكة مسطحة Ø 10	2	6110613053	7	حلقة حابكة ECO 38 D. 95	1	9911136245
4	فلكة مسننة Ø 10	2	6110603250	7	حلقة حابكة ECO 40 D. 120	1	9911136265

9.5.2 التحقق من جسر الصمامات الثنائية واستبداله إذا لزم الأمر

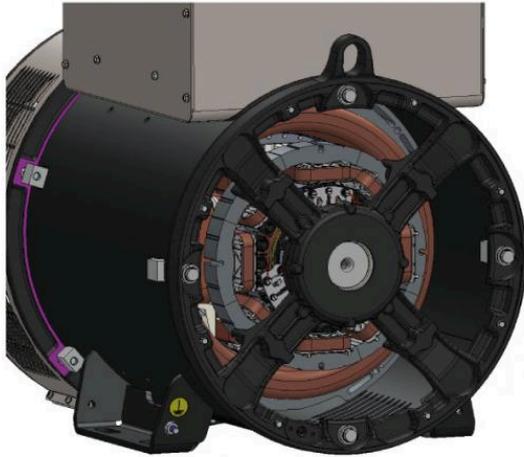
الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	
عدة الورشة.		
		
		

خطر

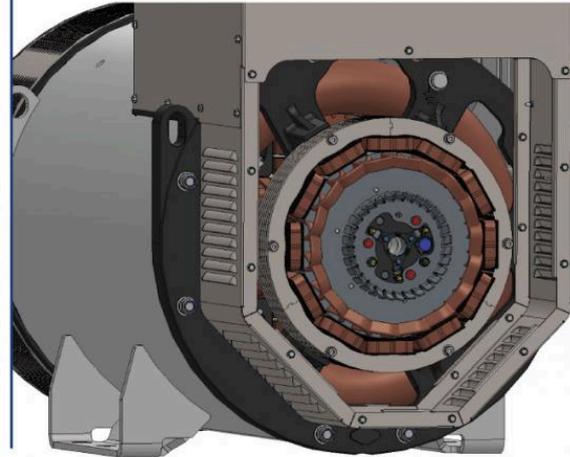


افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

ECO 38



ECO 40



lay_ECO-C_001-r00

استنادًا إلى نوع المولد، يمكن أن تُصنع قنطرة الثنائيات من ثلاثة قطاعات منفصلة تحتوي كل منها على اثنين من الثنائيات المتصلة (T30) أو كتلة دائرية واحدة بستة صمامات (T18).
تستخدم التهيئة الأولى (T30) في مولدات مجموعة 38، بينما تُستخدم التهيئة الثانية (T18) في مولدات المجموعة 40.
يمكن فحص كل الصمامات الثنائية بسهولة بالغة باستخدام مقياس كهربائي متعدد القياسات للتحقق من الصمام الثنائي؛ بل ويكفل فصل قنطرة الثنائيات الواقعة تحت الفحص بالكامل والتحقق من كل صمام ثنائي في كلا الاتجاهين.
بمجرد استبدال القطاع أو القنطرة بالكامل، قم بالتشديد على المسامير المقابلة باستخدام عزم صحيح في الربط (انظر الفقرة 9.6) مع وضع القطبية في الاعتبار.

9.5.3 الفك الميكانيكي من أجل الفحص (مجموعة 38)

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
		
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها		
		
		عدة الورشة.



خطر افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

الإجراء الموجز للتفكيك.

الغلاف الأمامي

لإزالة الغلاف الأمامي، انقر عليه بلطف باستخدام مطرقة مطاطية.

دوار الدفع

يُسحب الدوار من الجانب الأمامي، وعليك توخي الحذر أثناء إجراء هذه العملية لضمان عدم سقوط الدوار.

أثناء هذه العملية، يجب أن تكون حريصًا جدًا على عدم إتلاف لفائف دوار الدفع.

الغلاف الخلفي

لتفكيك الدعامة الخلفية، يجب تثبيتها بنظام رفع مناسب واستخدام أداة سحب لتفكيكها.

وباستخدام أداة السحب، يجب الاستمرار في دفع العمود حتى يخرج المحمل من قاعدته بالكامل.

الفحص العام

افحص كل عنصر (اللفائف: المستثير والليفة المساعدة والمكون الثابت ودوار الدفع) للتحقق من وجود الأضرار.

تحقق بعناية مما إذا كانت الوصلات الثنية تالفة أم لا.

فحص العضو الساكن/الإطار

- قم بإجراء الفحص المرني للعضو الساكن والإطار.

فحص العمود

افحص العمود ومواضع المفاتيح للتحقق من وجود أي علامة على التآكل أو النتوءات أو الاهتراء. قم بتنظيفها وتلميعها، إذا لزم الأمر.

إذا كانت درجة اهتراء العمود عالية للغاية، فخذها إلى أحد مراكز الخدمات للإصلاح أو الاستبدال.

تفكيك المحملين الأمامي/الخلفي

- يجب إزالة كلا المحملين باستخدام أدوات سحب مناسبة.
- يجب إزالة كلا المحملين باستخدام أدوات سحب مناسبة.
- يجب إزالة كلا المحملين باستخدام أدوات سحب مناسبة.

عمليات الفحص الكهربائي

افحص أطراف الكبل، وتأكد من أنها تضمن اتصالاً جيداً. تأكد من عدم وجود علامات تآكل و/أو أكسدة. تحقق مما إذا كان غلاف الكبل غير تالف. إذا كانت هناك آثار للتلف، فقم بإصلاح الكبل أو استبداله. باستخدام أدوات مناسبة، افحص مقاومة اللفائف التالية ودوامها والمادة العازلة فيها (انظر الفقرة 9.5.10):

- المكون الثابت الرئيسي.
 - المكون الثابت الرئيسي.
- تحقق مما إذا كانت الصمامات الثنائية والمقاوم المتغير متضررة.

يتعين معايرة كافة أدوات القياس.



الفحوصات المتعلقة بالمادة العازلة

تحقق من مقاومة المادة العازلة في اللفائف التالية:

- بين الأطوار، وبين الأطوار وطرف التأريض.
 - بين الأطوار، وبين الأطوار وطرف التأريض.
 - بين الأطوار، وبين الأطوار وطرف التأريض.
 - بين اللفيفة وطرف التأريض.
 - بين اللفيفة وطرف التأريض.
- الدورة الرئيسية ودورة الاستثارة:
المكون الثابت للمستثير:

يمكن التحكم في المنظم الآلي للفلوطية على منصة ثابتة أو أثناء اختبار تشغيل الآلة

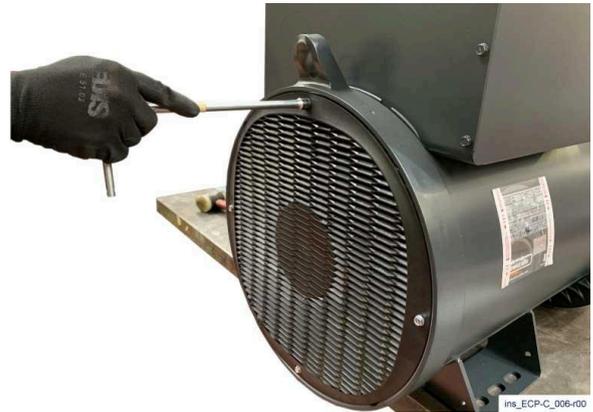
انظر الفقرة 9.5.10.



قد تحتاج اللفائف الداخلية للآلة إلى تنظيف دقيق. استخدم مادة مذيبة مناسبة أو ماء ساخن. جففها واتقها، إذا لزم الأمر.

إجراء التفكيك المفصل.

(1) قم بخلع غطاء الصندوق النهائي والشبكة الخلفية.



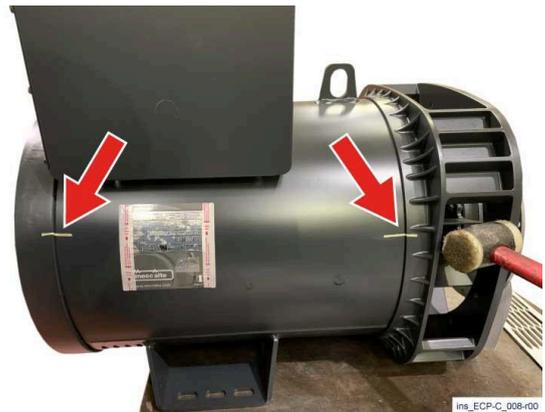
(2) اقطع رابط كبل أسلاك المنظم، وفك الكبل الأصفر والأزرق من المنظم، ثم اسحبه عبر الفتحة الموجودة في الإطار.



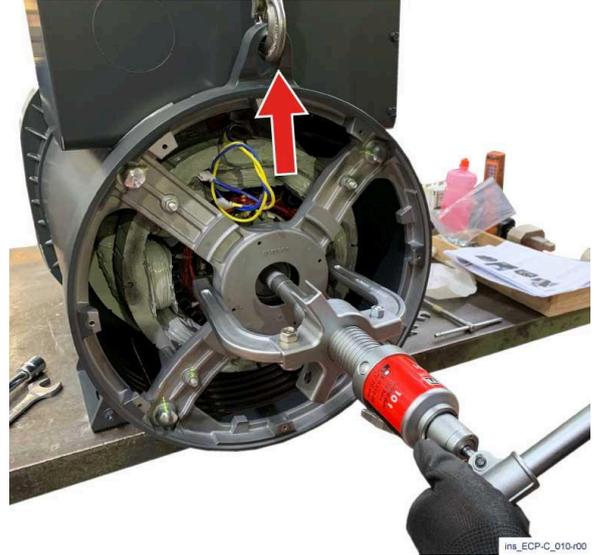
(3) فك برغي تثبيت الغلاف.



(4) استخدم مطرقة خفيفة لفك الدعامة الطرفية المتحركة. لاحظ أنه تم وضع علامة على موضع الدعامة الطرفية المتحركة والدعامة الطرفية غير المتحركة الخاصتين بالإطار باستخدام قلم.



(5) اربط الدعامة الطرفية غير المتحركة مستخدمًا جهاز رفع مناسب، وثبت مسمار M16 في الفتحة المولدة في العمود باستخدام أداة سحب، ثم ادفع العمود حتى يخرج المحمل من طرف اللاتريك.



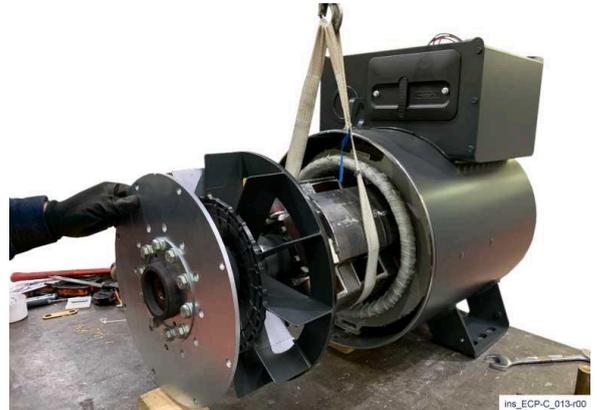
(6) فك طرف اللاتريك باستخدام مطرقة وقضيب من الألمنيوم أو النحاس.



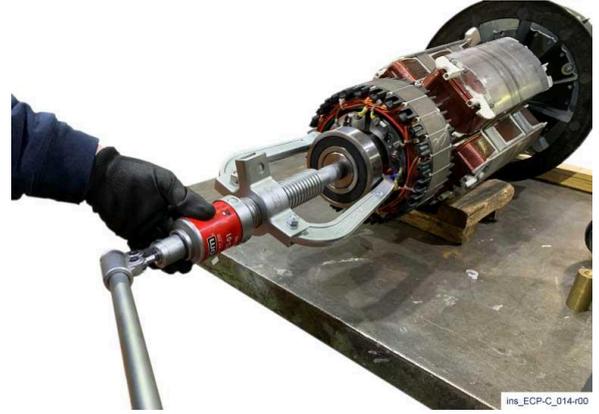
(7) اسحب الدوار سحبًا يدويًا إلى الخارج. وأثناء تنفيذ هذه العملية، ضع كتلاً خشبية تحت الأقراص للحفاظ على الدوار.



(8) ضع حبلًا ناعمًا في حزمة الدوار وأثناء إجراء عملية سحب الدوار، حرّك الحبل حتى يصل إلى نقطة التوازن. ارفع الدوار وضعه في مكان آمن.



9) أزل المحمل من العمود باستخدام أداة السحب المناسبة. أزل دورة الاستئارة مستخدمًا أداة سحب مزودة بأذرع.



10) فك المسمار من الثابت للاستئارة.



11) باستخدام أداة رفع، قم بإزالة المكون الثابت للمستئير.



9.5.4 الفك الميكانيكي من أجل الفحص (مجموعة 40)

الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	
عدة الورشة.	    	



خطر
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

الإجراء الموجز للتفكيك.

الغلاف الأمامي

لإزالة الغلاف الأمامي، انقر عليه بلطف باستخدام مطرقة مطاطية.

يُسحب دوار الدفع من الغلاف الخلفي باستخدام أداة سحب ملائمة. بمجرد إخراج المحمل من موضعه، يمكن سحب دوار الدفع بربطه بحبال ناعمة من أجل الحركة.

دوار الدفع

أثناء هذه العملية، يجب أن تكون حريصًا جدًا على عدم إتلاف لفائف دوار الدفع.



الغلاف الخلفي

قبل إزالة الغلاف الخلفي، افصل كبلات المكون الثابت للاستثارة الصفراء-الزرقاء من المنظم وفكها من أي أطواق للتنبيت. أثناء إزالة الغلاف الخلفي، اسحب كبلات المكون الثابت للاستثارة أيضًا.

اسحب الكبلات برفق لمنعها وإعاقتها وتلفها.



الفحص العام

افحص كل عنصر (اللفائف: المستثير والليفة المساعدة والمكون الثابت ودوار الدفع) للتحقق من وجود الأضرار.

تحقق بعناية مما إذا كانت الوصلات الثنية تالفة أم لا.



فحص العضو الساكن/الإطار

- قم بإجراء الفحص المرني للعضو الساكن والإطار.

افحص العمود ومواضع المفاتيح للتحقق من وجود أي علامة على التآكل أو النتوءات أو الاهتراء. قم بتنظيفها وتلميعها، إذا لزم الأمر.

فحص العمود

إذا كانت درجة اهتراء العمود عالية للغاية، فخذها إلى أحد مراكز الخدمات للإصلاح أو الاستبدال.



تفكيك المحملين الأمامي/الخلفي

- يجب إزالة كلا المحملين باستخدام أدوات سحب مناسبة.
- يجب إزالة كلا المحملين باستخدام أدوات سحب مناسبة.
- يجب إزالة كلا المحملين باستخدام أدوات سحب مناسبة.

عمليات الفحص الكهربائي

افحص أطراف الكبل، وتأكد من أنها تضمن اتصالاً جيداً. تأكد من عدم وجود علامات تآكل و/أو أكسدة. تحقق مما إذا كان غلاف الكبل غير تالف. إذا كانت هناك آثار للتلف، فقم بإصلاح الكبل أو استبداله. باستخدام أدوات مناسبة، افحص مقاومة اللفائف التالية ودوامها والمادة العازلة فيها (انظر الفقرة 9.5.14):

- المكون الثابت الرئيسي.
 - المكون الثابت الرئيسي.
- تحقق مما إذا كانت الصمامات الثنائية والمقاوم المتغير متضررة.

يتعين معايرة كافة أدوات القياس.



الفحوصات المتعلقة بالمادة العازلة

تحقق من مقاومة المادة العازلة في اللفائف التالية:

- بين الأقطار، وبين الأقطار وطرف التأريض.
 - بين الأقطار، وبين الأقطار وطرف التأريض.
 - بين الأقطار، وبين الأقطار وطرف التأريض.
 - بين اللفيفة وطرف التأريض.
 - بين اللفيفة وطرف التأريض.
 - بين اللفيفة وطرف التأريض.
- الدورة الرئيسية ودورة الاستثارة:
المكون الثابت للمستثير:
المولد ذو المغناطيس الدائم (إذا كان متوفرًا):
يمكن التحكم في المنظم الآلي للفلوطية على منصة ثابتة أو أثناء اختبار تشغيل الآلة

انظر الفقرات 9.5.10 و 9.5.11 و 9.5.12 و 9.5.13.



قد تحتاج اللفائف الداخلية للآلة إلى تنظيف دقيق. استخدم مادة مذيبة مناسبة أو ماء ساخن. جففها وانقعها، إذا لزم الأمر.

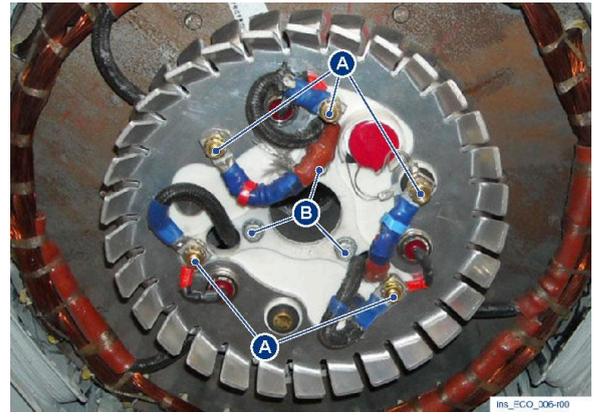
إجراء التفكيك المفصل.

قم بإزالة غطاء صندوق الأطراف والألواح الخاصة به، وافصل المنظم الرقمي، ثم أزل المزلاج الخلفي والكارتر الخلفي.
اقطع أشرطة ربط كبل المنظم، ثم اسحب أسلاك المكون الثابت للمستثير الصفراء والزرقاء من خلال ثقب سداة الكبل.
قم بتثبيت المكون الثابت للمستثير في جهاز رفع مناسب باستخدام حزام ناغم.
قم بإزالة مسامير التثبيت، وباستخدام عتلة، قم بسحب المكون الثابت للمستثير، مع الحرص على عدم تلف اللفائف.



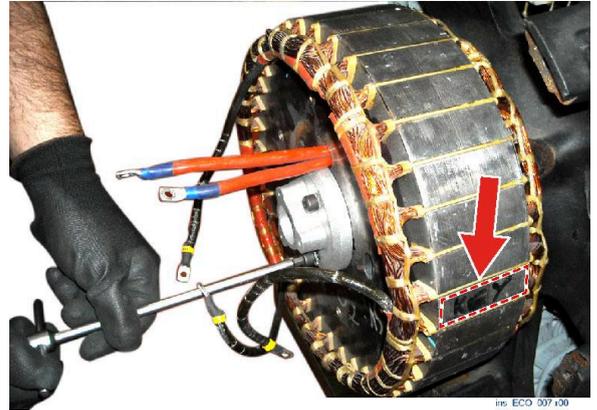
ins_ECO_001_r00

تذكر موضع الأسلاك جيداً حتى تتمكن من إعادة توصيلها في موضعها الأصلي في نهاية العملية. 
افصل الأسلاك (أ) المتصلة بقنطرة الثنائيات الدوارة (ثلاثة أسلاك من دورة الاستثارة وسلكين من الدورة الرئيسية).
فك المسامير الثلاثة M5 (ب) وأزل قنطرة الثنائيات الدوارة.



ins_ECO_006-r00

فك المسامير الثلاثة M8 (ب) وأزل مركز ربط دورة الاستثارة.
استخدم قلم تأشير لوضع علامة على دورة الاستثارة بموضع المفتاح على العمود.



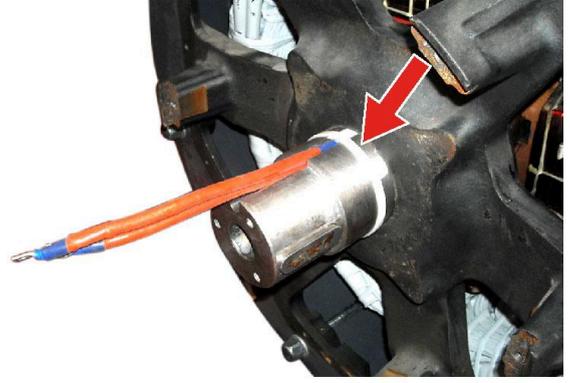
ins_ECO_007_r00

قم بتثبيت المكون الثابت للمستثير في جهاز رفع مناسب باستخدام حزام ناغم.
قم بإزالته باستخدام أداة السحب المناسبة من شركة Mecc Alte.



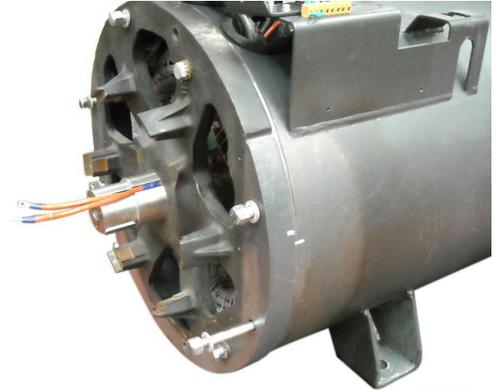
ins_ECO_035-r00

اقطع حزام تثبيت كبلات الدورة الرئيسية على العمود.



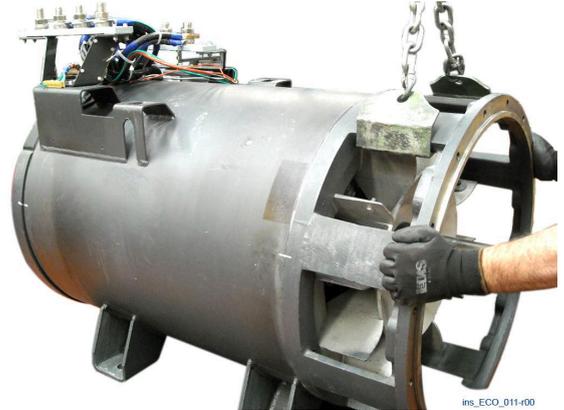
ins_ECO_009-r00

استخدم قلم تأشير لوضع علامة على موضع الغلاف الأمامي والخلفي فيما يتعلق بالإطار للسماح بإعادة تجميعهما بشكل صحيح.
مجموعة 38: قم بإزالة براغي التثبيت الخاصة بمشابك التثبيت Z الأمامية والخلفية.
مجموعة 40: قم بإزالة قضبان التثبيت للأغطية الأمامية والخلفية.



ins_ECO_010-r00

قم بتثبيت الغلاف الأمامي بجهاز الرفع.
انقر باستخدام مطرقة مطاطية لإزالته من الإطار.



ins_ECO_011-r00

قم بتثبيت الغلاف الخلفي بجهاز الرفع.
استخدم أداة سحب لدفع العمود حتى يخرج المحمل بالكامل من موضعه.



ins_ECO_012-r00

مرزُ حزامًا ناعمًا على طرف العمود وارف دوار الدفع قليلاً.
البدء في دفعه لسحبه.



ins_ECO_013-r00

في أقرب وقت ممكن، ضع طرف العمود في موضع تدعيم مناسب.
انقل الحبل الناعم إلى حزمة دوار الدفع، وابدأ في سحبه.



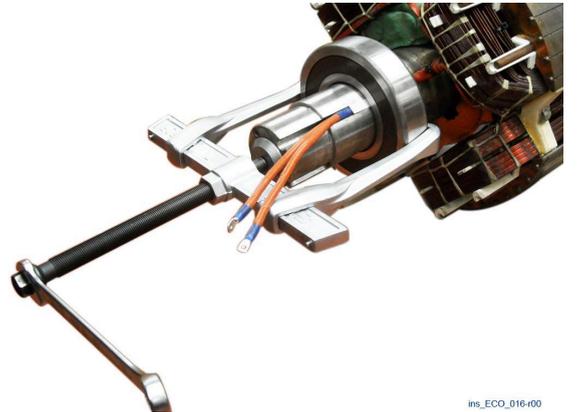
ins_ECO_014-r00

بمجرد بروز دوار الدفع بما فيه الكفاية، قم بتدعيمه بحزام ناعم آخر.
أزله من الإطار وضعه في موضع آمن.



ins_ECO_015-r00

استخدم أداة سحب لإزالة المحمل.



ins_ECO_016-r00

9.5.5 التجميع الميكانيكي (مجموعة 38)

تركيب المحامل

قم بتسخين المحامل في معدات حثية ملائمة.
أدخلها في العمود عن طريق دفعها إلى المصدر الطرفي قبالة الكتف.
يجب ألا تتجاوز درجة حرارة التسخين الحد الذي فرضته الشركة المصنعة.



دوار الدفع

قم بإعادة تجميع دوار الدفع بحذر شديد حتى لا تتضرر اللغائف.



الغلاف الأمامي

لإزالة الغلاف الأمامي، انقر عليه بلطف باستخدام مطرقة مطاطية.

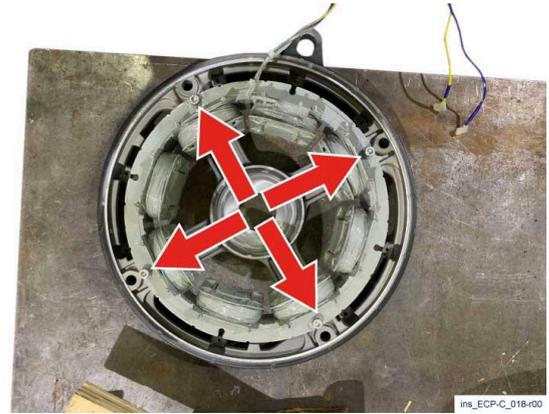
الغلاف الخلفي

أثناء التركيب، تحقق من الجهد الكهربائي لأسلاك للمكون الثابت للمستشير لتجنب إتلافها.

تنصيب القضبان/البراغي

لتركيب قضبان وبراغي التنبيت، استخدم وريادات جديدة، وقم بالتشديد عليها باستخدام عزم تضيق صحيح.
في حالة المولدات ثنائية المحمل، بمجرد تركيبها، قم بتشغيلها يدويًا للتحقق مما إذا كانت هناك عوائق وضوضاء غير طبيعية.
في حالة المولدات أحادية المحمل، يجب إجراء هذا الفحص أثناء الاختبار، بعد الاقتران بموتور الإدارة.

إجراء التركيب



1) ضع مكون ثابت جديد للمستشير على ركائز الدعامات الطرفية غير المتحركة
المجهزة بأسلاك صفراء/أزرقاء موجودة على الجزء العلوي (انظر الصورة الموجودة
على الجانب)، ثم ادفع المكون الثابت حتى الدعامات باستعمال مطرقة خفيفة. أدخل
البراغي المرتبطة واربطه بإحكام على النحو المذكور في 9.6.

2) استخدم آلة كبس لتثبيت دورة الاستثارة جديدة على العمود. وهناك حل بديل لهذا الإجراء، وهو تسخين دورة الاستثارة حتى تصل إلى 110 درجة مئوية، وقم بدفعها حتى تصل إلى كتف العمود. اسحب أسلاك الدورة الرئيسية من خلال فتحة دورة الاستثارة وثبتها في الصمام الثنائي في اتجاه القطب الصحيح.



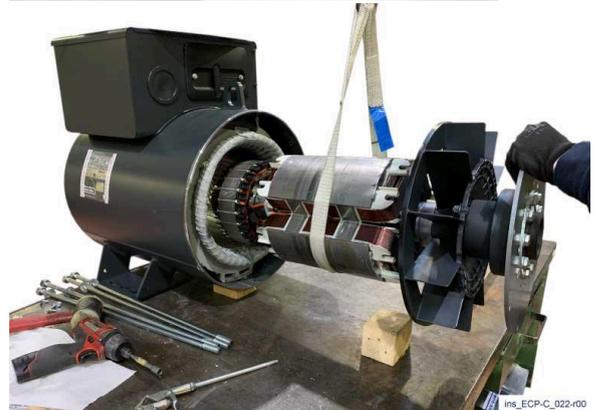
تنبيه ⚠️
استخدم قفازات ضد الحروق.
قم بتسخين المحمل الجديد حتى 110 درجة مئوية.
انظر الفقرة 9.4.1.



4) ارتدِ قفازات واقية ضد الحروق ثم أدخل المحمل حتى يصل إلى كتف العمود.



5) ارفع دوار الدفع باستخدام حبل لين، ثم أدخله في المكون الثابت واسحبه حتى يصبح كل من المكون الثابت وحزمة الدوار محاذيين.



6) اربط الدعامة الطرفية غير المتحركة بجهاز رفع مناسب، وأعد إدخال الأسلاك الصفراء/الزرقاء من خلال الفتحة الملائمة في الإطار، ثم أدخل الدعامة الطرفية غير المتحركة في مكانها.



7) قم بلف القضيب المسنن داخل الفتحة المولوية في العمود وثبت صمولة فيه، وأدخل حافة ملائمة بين الصمولة والدعامة الطرفية غير المتحركة. ثبت الصمولة حتى يصل المحمل إلى كتف الدعامة الطرفية غير المتحركة.



8) أدخل الدعامة الطرفية المتحركة التي تتطابق مع العلامات التي تم إجراؤها سابقًا، ثم أدخل براغي تثبيت الغلاف. وأخيرًا، قم بتوصيل الكبل الأزرق والأصفر على المنظم في نفس الموضع السابق، وثبته برابط الكبل. بعد إيقاف تشغيل المولد، أزل غلاف الصندوق النهائي.



9.5.6 التجميع الميكانيكي (مجموعة 40)

تركيب المحامل

قم بتسخين المحامل في معدات حثية ملائمة.
أدخلها في العمود عن طريق دفعها إلى المصد الطرفي قبالة الكتف.
يجب ألا تتجاوز درجة حرارة التسخين الحد الذي فرضته الشركة المصنعة.



دوار الدفع

قم بإعادة تجميع دوار الدفع بحذر شديد حتى لا تتضرر اللغائف.



الغلاف الأمامي

لإزالة الغلاف الأمامي، انقر عليه بلطف باستخدام مطرقة مطاطية.

الغلاف الخلفي

أثناء التركيب، تحقق من الجهد الكهربائي لأسلاك للمكون الثابت للمستشعر لتجنب إتلافها.

تنبيت القضبان/البراغي

لتركيب قضبان وبراغي التنبيت، استخدم وريادات جديدة، وقم بالتشديد عليها باستخدام عزم تضيق صحيح.
في حالة المولدات ثنائية المحمل، بمجرد تركيبها، قم بتشغيلها يدويًا للتحقق مما إذا كانت هناك عوائق وضوضاء غير طبيعية.
في حالة المولدات أحادية المحمل، يجب إجراء هذا الفحص أثناء الاختبار، بعد الاقتران بموتور الإدارة.

إجراء التركيب

تنبيه



استخدم قفازات ضد الحروق.

قم بتسخين المحمل الجديد حتى 110 درجة مئوية.

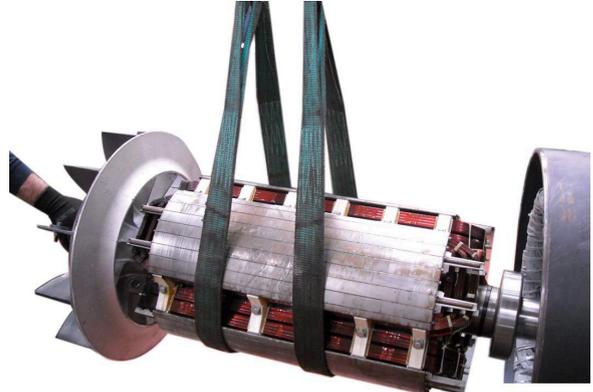
انظر الفقرة 9.4.1.



أدخل المحمل الجديد في العمود، وادفعه حتى المصد الطرفي.
انتظر حتى يصبح المحمل باردًا. ثم ابدأ في إعادة تركيب المولد.



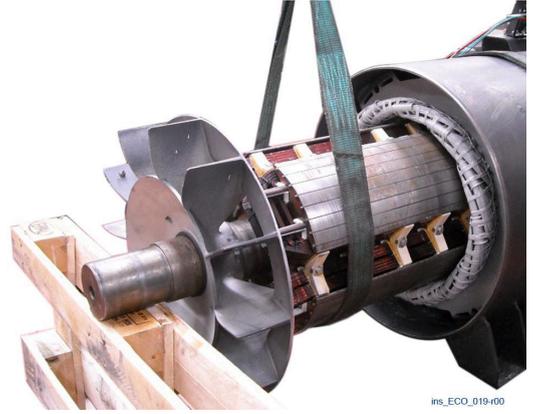
ins_ECO_017-00



ins_ECO_018-00

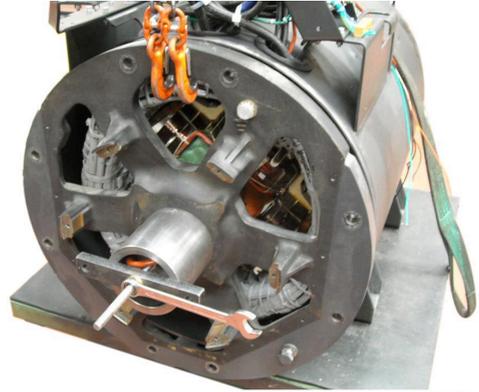
ارفع دوار الدفع باستخدام حزامين ناعمين.
ضع دوار الدفع في مقدمة الإطار.

في أقرب وقت ممكن، قم بإزالة أحد الأحزمة الناعمة واستمر في إدخال دوار الدفع.
ضع دعماً كافياً تحت طرف العمود. 



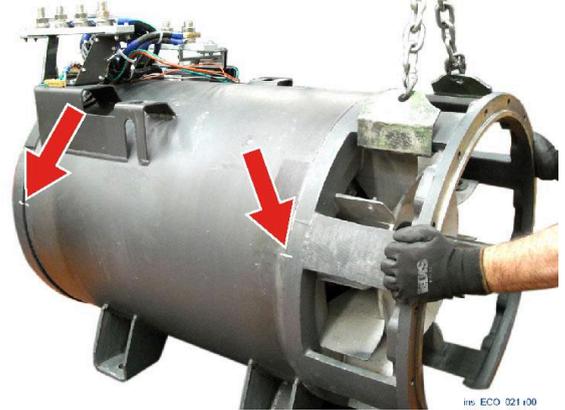
ins_ECO_019+00

باستخدام نظام رفع مناسب، ارفع الغلاف الخلفي وضعه في مكانه.
قم بتنصيب قضيباً مسنناً في فتحة العمود.
قم بتنصيب صمولة على القضيب المسنن. أدخل عازلاً أسطوانياً متشابكاً مع صفيحة معدنية ملائمة بين الصمولة والغلاف الخلفي.
قم بتنصيب الصمولة لإدخال المحمل في موضع الغلاف الخلفي.



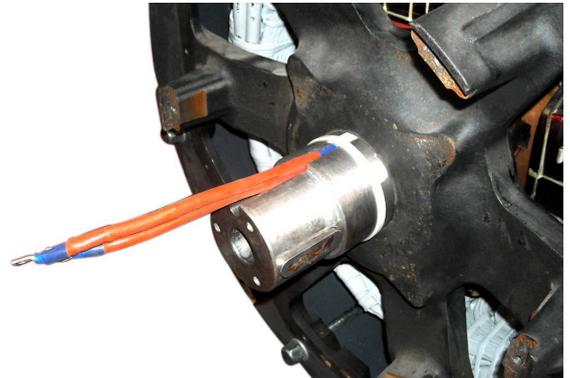
ins_ECO_020+00

ارفع الغلاف الأمامي وضعه في المكان. تأكد من أنك تحاذي علامات (قلم التأشير) التي وضعت في وقت سابق على الغلافين والإطار.
قم بتنصيب البراغي على مشابك Z (لمجموعة 38) أو القضبان (لمجموعة 40) بعزوم الربط المحددة. (انظر فقرة 9.6).



ins_ECO_021+00

اربط كبلات الدوار الرئيسي بالعمود باستخدام طوق.



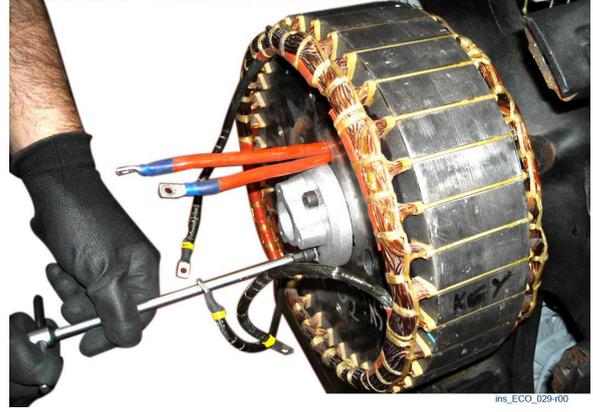
ins_ECO_028+00

باستخدام نظام رفع مناسب وحزام لين، ارفع المكون الثابت للمستثير.
أدخل دوار الدفع في العمود، في موضعه الأصلي. لاحظ جيدًا موضع المفتاح المميز
بعلامة خلال مرحلة التركيب.



ins_ECO_023+00

قم بتثبيت المسامير الثلاثة M8 بقوة 21 نيوتن متر لربط مركز ربط دورة
الاستثارة.



ins_ECO_023+00

أدخل قنطرة الثنائيات الدوارة وقم بتثبيت المسامير الثلاثة M5 بقوة 3.3 نيوتن متر.
أعد تركيب كبلات دورة الاستثارة الثلاثة وكبلي الدوار الرئيسي في تهيئتهما الأولية.



ins_ECO_024+00

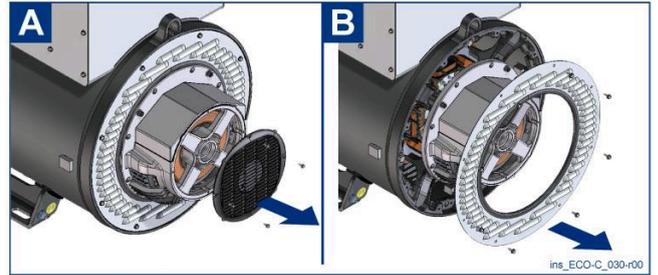
9.5.7 فك وحدة PMG

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
		
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	المواد والمعدات	
    	عدة الورشة.	

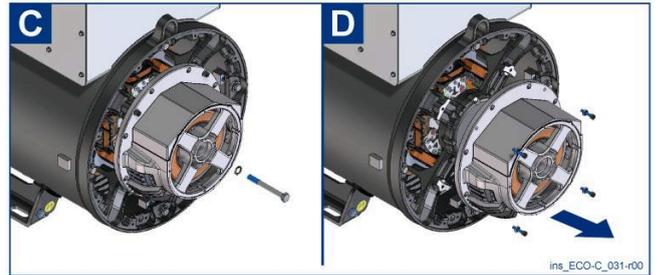


افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابض من مصادر الطاقة الكهربائية.

أ. قم بإزالة الحماية الخلفية لوحدة PMG.
ب. قم بإزالة الحماية الخلفية للمولد.



ج. فك القضيب المركزي M14 واستخدم رافعة لفصل وحدة PMG عن دوار المولد الإثاري.
د. أزل المسامير الأربعة M8.
استخدم عتلة لإزالة جهاز المولد ذي المغنطيس الدائم من دورة الاستثارة، مع الحرص على عدم إزالة دورة الاستثارة أيضًا.



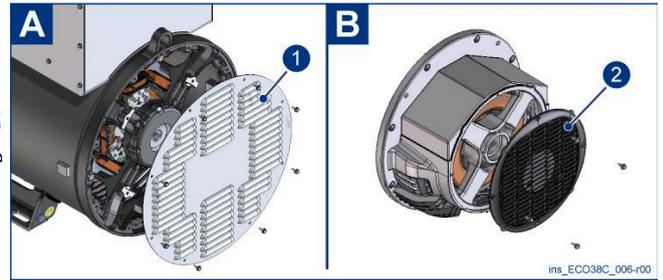
9.5.8 تركيب وحدة PMG (مجموعة 38)

الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	
عدة الورشة.	    	

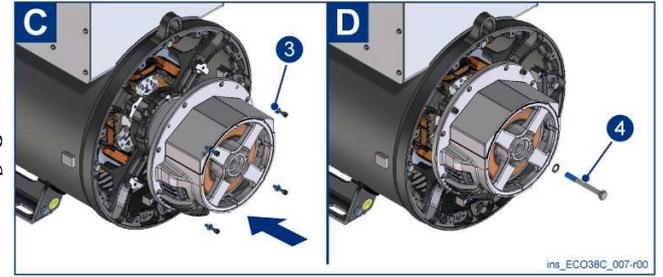
خطر 

افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

في Series 38، يتوفر المولد ذو المغناطيس الدائم فقط بناءً على طلب العميل الصريح الذي يُقدم عند طلب الآلة. في الواقع، لا تتوخى الآلة القياسية إمكانية تركيب هذا الملحق. 



أ. قم بإزالة الشبكة الخلفية من نوع IP23 للمولد (1).
ب. قم بإزالة الشبكة الخلفية من نوع IP23 لوحدة (2) PMG.



ج. قم بتقريب وحدة PMG من الغطاء الخلفي للمولد. اربط الـ 4 براغي M8 بعزم ربط 25 نيوتن متر (3).
د. اربط مسمار التثبيت M14 بعزم ربط 120 نيوتن متر (4).



هـ. قم بإدخال الشبكة الخلفية الخاصة (5) IP23 مع الحشبات، واربط الـ 8 براغي M6 بعزم ربط 9 نيوتن متر.
هـ. قم بإدخال الشبكة الخلفية IP23 لوحدة (6) PMG واربط الـ 4 براغي M5 بعزم ربط 3,5 نيوتن متر.

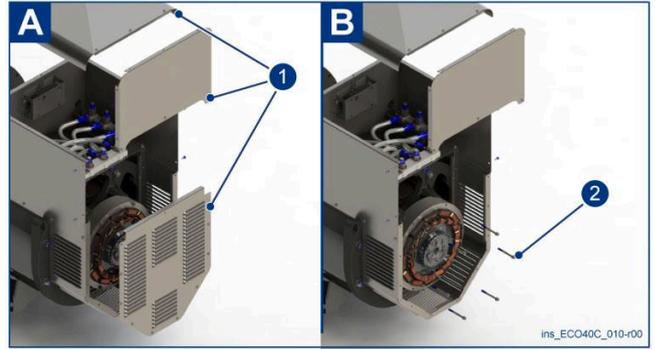
9.5.9 تركيب وحدة PMG (مجموعة 40)

الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتدائها	
عدة الورشة.		
		
		

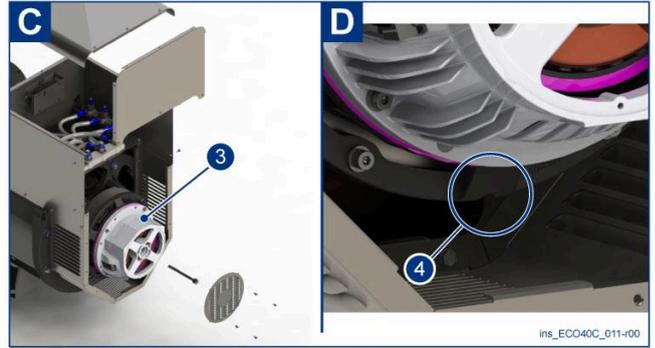


خطر
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

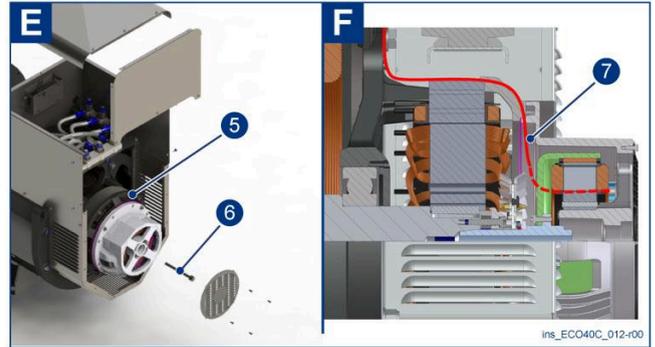
أ. قم بإزالة اللوحة الخلفية، وغطاء علبة التوصيل، والحماية الخلفية للإغلاق على شكل (1) V.
ب. قم بإزالة الـ 6 براغي M8 الخاصة بالجزء الثابت من وحدة الإثارة (2).



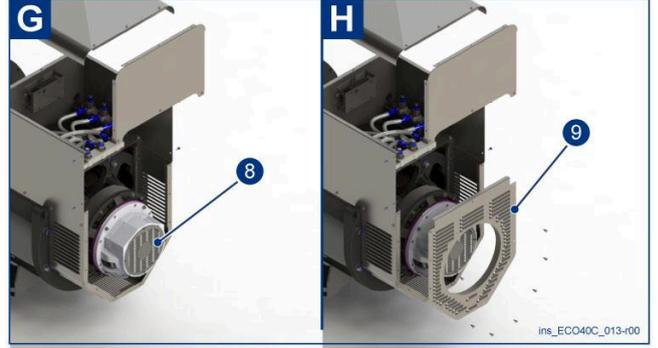
ج. قم بتثبيت الوحدة PMG على الجزء الثابت من وحدة الإثارة بعد إزالة الشبكة الخلفية IP23 الخاصة بوحدة PMG وبرغي التثبيت المركزي للدوار (3).
د. تحقق بعناية من المحاذاة الدقيقة لمركزة الفلنجة (4).



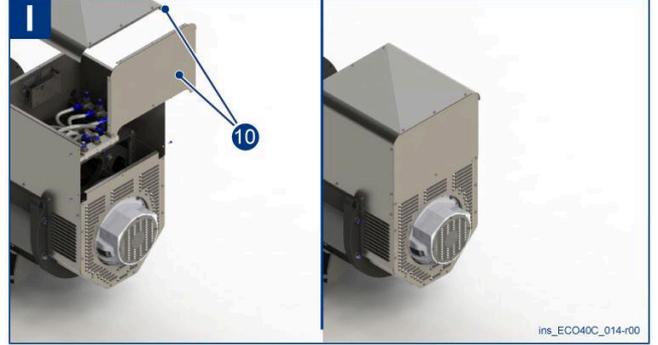
هـ. اربط الـ 6 براغي M8x100 المرفقة بعزم ربط 25 نيوتن متر (5). اربط برغي التثبيت المركزي للدوار M14 بعزم ربط 120 نيوتن متر (6).
و. تحقق من أن وحدة PMG مركبة بشكل صحيح، مع التأكد من دوران الجزء الدوار بحرية بدون احتكاك، ثم مرر الأسلاك كما هو موضح في الشكل (7) وقم بتوصيلها بالمنظم حسب المخطط.



ز. قم بتركيب الحماية الخلفية IP23 الخاصة بوحدة PMG وتثبيت الـ 4 براغي M5 بعزم ربط 3,5 نيوتن متر (8).
ح. قم بإدخال الشبكة الخلفية الخاصة IP23 وتثبيت الـ 8 براغي M6 بعزم ربط 9 نيوتن متر (9).



ط. قم بتثبيت الألواح النهائية لعلبة التوصيل واربط البراغي بعزم ربط 9 نيوتن متر (10).



9.5.10 إزالة نقطة تجمع ماسك القرص (مجموعة 34)

الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتدائها	
عدة الورشة.		
		
		



خطر
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

(1) أزل عجلة الموازنة من نقطة التجمع، وقم بتركيب أداة سحب هيدروليكية أو هوائية مناسبة واضغط عليها.



(2) قم بتسخين نقطة التجمع باستخدام مشعل أوكسي أسيتيلين، وذلك للمحافظة على سحب أداة السحب باستمرار حتى يتم استخراج نقطة التجمع بالكامل.



قبل إعادة تركيب نقطة التجمع قم بتسخينه حتى 250 درجة مئوية لمدة ساعة واحدة.



تنبيه



سيؤدي إزالة نقطة التجمع باستخدام المشعل (ودرجات الحرارة العالية بالتالي) إلى تلف المروحة البلاستيكية التي تقع خلف نقطة التجمع. ولذا فمن الضروري أن يتم استبدال المروحة أولاً قبل استبدال نقطة التجمع. وفي هذا الصدد، يوصى بوضع علامة على موضع أي أوزان متوازنة تطبق على المروحة وبمجرد استبدال المروحة بأخرى جديدة، يتم إعادة تطبيق الأوزان في الموضع ذاته على المروحة وفي نفس موضع أجزاء الدوران. وسيتيح ذلك وجود آلية متوازنة وتبريداً مناسباً لمولد التيار المتردد أثناء تشغيله.

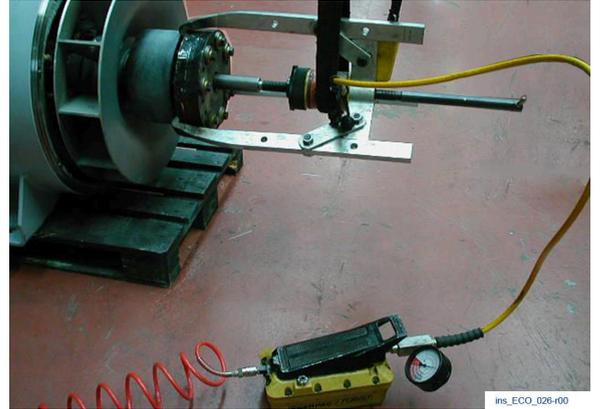
9.5.11 أزل نقطة تجمع ماسك القرص

الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	
عدة الورشة.	    	

خطر 

افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

استخدم أداة سحب هيدروليكية مناسبة لسحب نقطة التجمع.



قم بتسخين نقطة تجمع ماسك القرص. استخدم مشعلي تسخين أوكسي أسيتيلين. أبقِ أداة تحت الضغط حتى تُسحب نقطة التجمع بالكامل.



قبل إعادة تركيب نقطة التجمع قم بتسخينه حتى 250 درجة مئوية لمدة ساعة واحدة.



9.5.12 النقص في المغناطيسية المتبقية (إعادة استئارة الآلة)

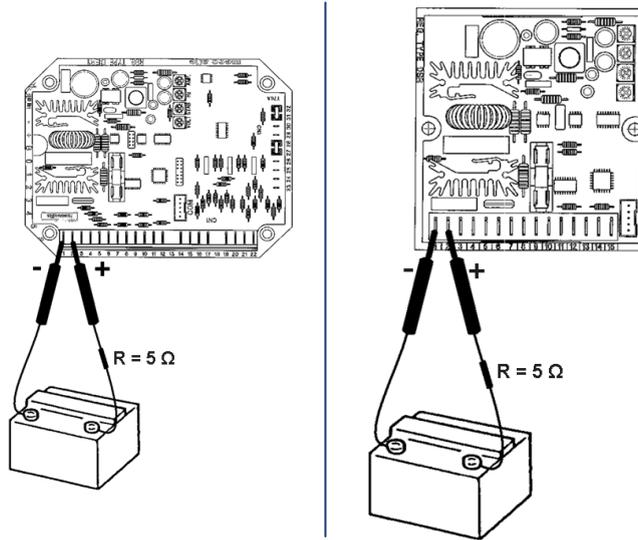
الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	
البطارية والأسلاك الكهربائية والمقاومة.		



خطر

افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.

يُطبق الإجراء التالي على المولدات المزودة بمنظم إلكتروني ويجب تطبيقه في حالة عدم استئارة المولد ذاتيًا (في مثل هذه الحالة، حتى إذا كان الدوران بالسرعة الاسمية، فلا يتوفر جهد كهربائي في مجموعة أطراف التوصيل الرئيسية للمولد) :



lby_ECO_002-00

- بعد إيقاف تشغيل المولد، أزل غلاف الصندوق النهائي.
- بعد إيقاف تشغيل المولد، أزل غلاف الصندوق النهائي.
- بعد إيقاف تشغيل المولد، أزل غلاف الصندوق النهائي.
- بعد إيقاف تشغيل المولد، أزل غلاف الصندوق النهائي.
- بعد إيقاف تشغيل المولد، أزل غلاف الصندوق النهائي.
- بعد إيقاف تشغيل المولد، أزل غلاف الصندوق النهائي.

9.5.13 التحقق وعمليات الإحلال الممكنة لمنظم الجهد

نوع التدخل	المنفذ	الدورية
معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	المواد والمعدات	عدة الورشة.



افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية. تزود المولدات بمنظم جهد أوتوماتيكي: اعتمادًا على نوع المولد، قد تتكون المنظمات الإلكترونية من 4 أنواع: DSR, DSR/A, DER1, DER1/A. التوريد القياسي يأتي مع DSR على المجموعة 38 و DER1/A على المجموعة 40.

ويمكن تركيب DER1 على المجموعة 38 و DSR/A على المجموعة 40 حسب طلب المستهلك.



في حالة وجود مشاكل في تنظيم الجهد الكهربائي غير منسوبة إلى وجود معايرة خاطئة في مقاييس الجهد (VOLT و VOLT و HZ و AMP)، و/أو في النظام (آلة تم تركيبها بالكامل + شحت)، اتبع الإجراءات الموجودة أدناه لفحص متعمق لمنظم الجهد الكهربائي.



الفحص المرئي للمنظم

لا تقم بتغيير موضع مقاييس الجهد (VOLT و VOLT و HZ و AMP) قبل وضع علامات على موضعها.



تحقق على وجه الخصوص من:

- مختلف أنواع الأضرار الميكانيكية.

افحص مقاومة المتحكم بالمقوم السليكوني وصمام الارتداد الثاني.

قبل إجراء هذا الاختبار، تحقق من إدخال الصمام وأنه غير متضرر.

- صمام الارتداد الثاني: يعمل إذا كان اختبار الصمام الثاني الذي تم إجراؤه بين دبوس 1 و 2 قد حاز نتيجة إيجابية.
- صمام الارتداد الثاني: يعمل إذا كان اختبار الصمام الثاني الذي تم إجراؤه بين دبوس 1 و 2 قد حاز نتيجة إيجابية.

يشير مقياس المقاومة القريب من الصفر إلى عطل في نظام المتحكم بالمقوم السليكوني.

قد يكون سبب تضرر هذه المكونات هو التوصيل الخاطئ لكبلات منظم المولد.

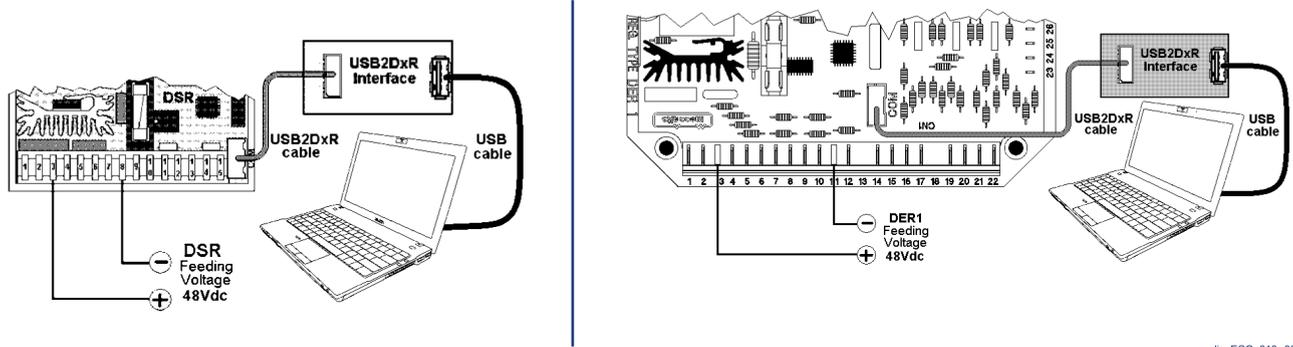
انسخ البيانات وبيانات أجهزة إنذار المنظم.

لتجنب وضع أجهزة إنذار جديدة، يجب أن تغذي نسخة البيانات وبيانات أجهزة الإنذار الموجودة في المنظم (ملفات .dat و .air) المولد بجهد كهربائي مستمر مناسب، وفقًا للرسوم البيانية أدناه.



يُنشَر إلى العملية السليمة لتوفير البرامج وتشغيلها باستخدام مصباح LED أخضر وامض مدته ثانية واحدة. في حالة عدم إضاءة مصباح LED، حاول إيقاف تشغيل نظام إمداد الطاقة وإعادة تشغيله.

يُجرى الاختبار على منصة ثابتة (انظر الفقرة 9.5.11 و 9.5.12 و 9.5.13)

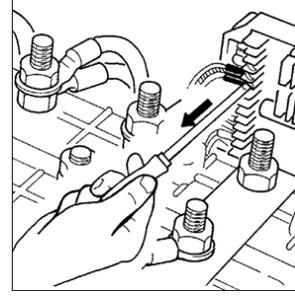


dis_ECO_013-r00

- سجل موضع مقاييس الجهد (VOLT و VOLT و Hz و AMP) بقراءة المؤشرات الخاصة بها (L[32] و L[33] و L[34] و L[35]) ومؤشرات الحالة بقراءة (L[36] و L[37] و L[38] و L[39]).
 - سجل موضع مقاييس الجهد (VOLT و VOLT و Hz و AMP) بقراءة المؤشرات الخاصة بها (L[32] و L[33] و L[34] و L[35]) ومؤشرات الحالة بقراءة (L[36] و L[37] و L[38] و L[39]).
 - سجل موضع مقاييس الجهد (VOLT و VOLT و Hz و AMP) بقراءة المؤشرات الخاصة بها (L[32] و L[33] و L[34] و L[35]) ومؤشرات الحالة بقراءة (L[36] و L[37] و L[38] و L[39]).
 - سجل موضع مقاييس الجهد (VOLT و VOLT و Hz و AMP) بقراءة المؤشرات الخاصة بها (L[32] و L[33] و L[34] و L[35]) ومؤشرات الحالة بقراءة (L[36] و L[37] و L[38] و L[39]).
- عند تدوير مقياس الجهد VOLT عكس اتجاه عقارب الساعة أو في اتجاه عقارب الساعة، يجب أن تتخفف أو تزيد قيمة المؤشر L[43] على التوالي. تحقق من السلوك التالي وأكد عليه: إذا كانت القيمة L[43] أعلى من القيمة L[44]، فلا بد أن تكون لمبة المصباح مضيئة. إذا كانت القيمة L[43] أقل من القيمة L[44]، فيجب أن تعتم اللمبة حتى تنطفئ. تمثل لمبة الضوء الشحن الوهمي الرابط بين الوصلتين 1 و 2 في المنظم الرقمي.
- اختبار وقاية مقياس الجهد AMP: اضبط مقياسي الجهد STAB و Hz على الحز 6، ثم قم بتدوير مقياس الجهد AMP تمامًا في اتجاه عقارب الساعة؛ ثم قم بتدوير مقياس الجهد VOLT بحيث يكون مؤشر L[43] أعلى من L[44]، ولمبة المصباح مضيئة، ولا يوجد جهاز إنذار نشط. اقرأ المؤشر L[45] واضبط مقياس الجهد AMP (قراءة المؤشر L[35] لمنظمات SN المزودة بلصيقة صفراء، أو المؤشر L[55] لمنظمات SN المزودة بلصيقة زرقاء، إلى قيمة أقل من قيمة المؤشر L[45] سابق الرد. تحقق من عملية حماية مقياس الجهد AMP (جهاز إنذار 5).

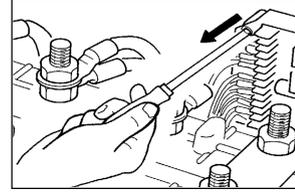
بمجرد التأكد من استبدال المنظم، اتبع الخطوات التالية:

- افصل جميع أسلاك التوصيل في مجموعة التوصيل النهائية.
- افصل جميع أسلاك التوصيل في مجموعة التوصيل النهائية.



ins_ECO_004-r00

- ضغ المنظم الجديد في الموضع المحدد.
- ضغ المنظم الجديد في الموضع المحدد.
- ضغ المنظم الجديد في الموضع المحدد.



ins_ECO_005-r00

في حالة اكتشاف سلوك شاذ، يُرجى الرجوع إلى دليل المنظم المحدد أو الاتصال بخدمة الدعم الفني لشركة Mecc Alte

9.5.14 اختبار منظم DSR وإعداده على طاولة الاختبار

الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	
الحاسوب الشخصي + الواجهة + البرامج.		

خطر !

افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل موتور الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية. افصل المنظم واتصل بأحد الحواسيب وفقاً للمخططات الموجودة أدناه. قد تكون عمليات الفحص الوظيفي وإعداد المؤشر أسهل إذا نُفذت على طاولة الاختبار أكثر من المنظم الذي لا يزال داخل مجموعة التوصيل النهائية.

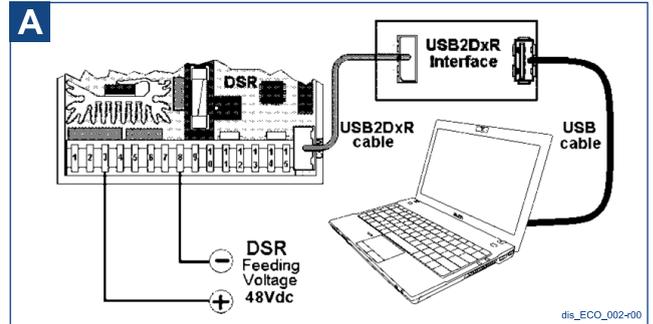
تنبيه !

بالنظر إلى أن بعض أجزاء منظم DSR التي تعمل بإمكانيات عالية هي أجزاء غير معزولة، فمن أجل سلامة المشغل، من الضروري عزل مصدر الطاقة عن الشبكة الكهربائية، بواسطة أحد المحولات الكهربائية على سبيل المثال.

تنبيه !

يُفصّر استخدام هذه الأنواع من التوصيلات على الموظفين المؤهلين، القادرين على تقييم المخاطر التشغيلية للجهد العالي والذين لديهم معرفة كاملة بمحتوى هذا الدليل.

تظهر مخططات توصيلات منظم DSR وواجهة اتصال USB2DxR في الصور (أ) أو (ب) أو (ج) في هذه الفقرة على أساس الوظيفة المطلوبة وعلى فلتية المنبع المتاحة.

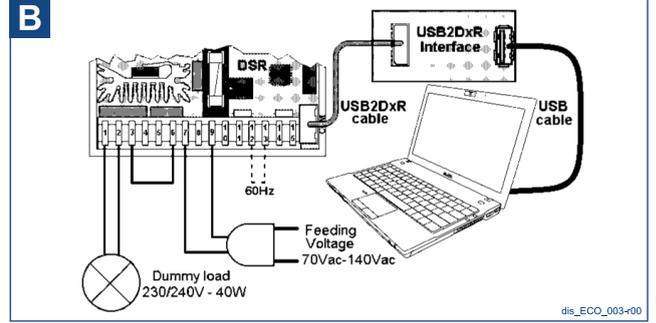


إمدادات الطاقة 48Vdc بالمنظم DSR لتتنزيل بيانات أجهزة الإنذار دون المخاطرة لإدخال التغييرات اللازمة على محتوى ذاكرة القراءة فقط القابلة للبرمجة والمحو إلكترونياً بسبب الاختبارات.

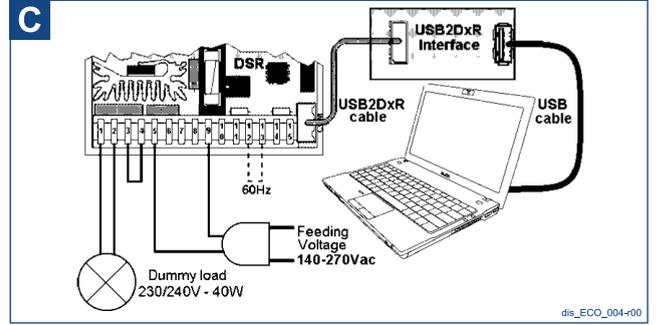
هناك حاجة إلى توفر توصيلات أخرى بالإضافة إلى إمدادات الطاقة.



إمدادات الطاقة 70-140Vac للمنظم DSR للاختبار والإعداد.
الشحن الوهمي بين مجموعتي التوصيل 1 و 2 وجهاز الاستشعار في
مجموعة التوصيل 7 والجسر بين مجموعات التوصيل 6 و 3 في المنظم
DSR.



إمدادات الطاقة 140-140Vac للمنظم DSR للاختبار والإعداد.
الشحن الوهمي بين مجموعتي التوصيل 1 و 2 وجهاز الاستشعار في
مجموعة التوصيل 5 والجسر بين مجموعات التوصيل 3 و 4 في المنظم
DSR.



9.5.15 اختبار منظم DER 1 وإعداده على طاولة الاختبار

الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	
الحاسوب الشخصي + الواجهة + البرامج.	  	

خطر !

افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل موتور الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية. افصل المنظم واتصل بأحد الحواسيب وفقاً للمخططات الموجودة أدناه. قد تكون عمليات الفحص الوظيفي وإعداد المؤشر أسهل إذا نُفذت على طاولة الاختبار أكثر من المنظم الذي لا يزال داخل مجموعة التوصيل النهائية.

تنبيه !

بالنظر إلى أن بعض أجزاء منظم DER1 التي تعمل بإمكانات عالية هي أجزاء غير معزولة، فمن أجل سلامة المشغل، من الضروري عزل مصدر الطاقة عن الشبكة الكهربائية، بواسطة أحد المحولات الكهربائية على سبيل المثال.

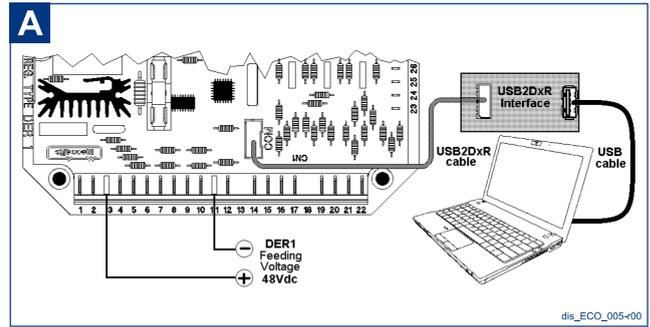
تنبيه !

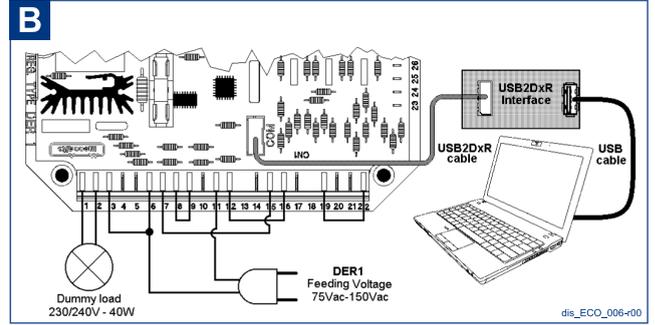
يُفصّر استخدام هذه الأنواع من التوصيلات على الموظفين المؤهلين، القادرين على تقييم المخاطر التشغيلية للجهد العالي والذين لديهم معرفة كاملة بمحتوى هذا الدليل.

تظهر مخططات توصيلات منظم DER1 وواجهة اتصال USB2DxR في الصور (أ) أو (ب) أو (ج) في هذه الفقرة على أساس نوع إمدادات الطاقة المتاحة.

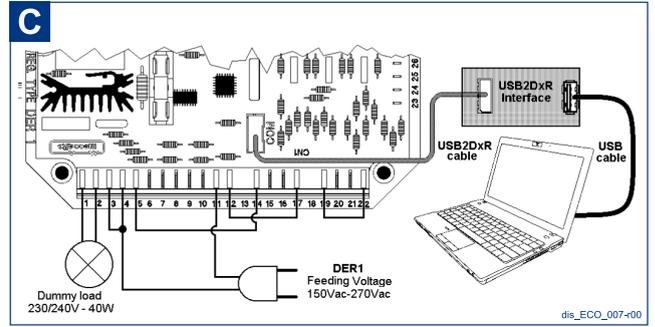
إمدادات الطاقة 48Vdc بالمنظم DER1 لتتزيل بيانات أجهزة الإنذار دون المخاطرة لإدخال التغييرات اللازمة على محتوى ذاكرة القراءة فقط القابلة للبرمجة والمحو إلكترونياً بسبب الاختبارات.

هناك حاجة إلى توفر توصيلات أخرى بالإضافة إلى إمدادات الطاقة.





إمدادات الطاقة 150Vac-75 للمنظم DER1 للاختبار والإعداد.
الشحن الوهمي بين مجموعتي التوصيل 1 و 2 وجهاز الاستشعار في مجموعة التوصيل 6 والجسر بين مجموعة التوصيل 8 ومجموعتي التوصيل 9 و 7 ومجموعتي التوصيل 15 و 12 ومجموعتي التوصيل 16 و 19 ومجموعة التوصيل 22.



إمدادات الطاقة 150Vac-150 للمنظم DER1 للاختبار والإعداد.
الشحن الوهمي بين مجموعتي التوصيل 1 و 2 وجهاز الاستشعار في مجموعة التوصيل 4 والجسر بين مجموعة التوصيل 5 ومجموعتي التوصيل 14 و 12 ومجموعتي التوصيل 17 و 19 ومجموعة التوصيل 22.



9.5.16 اختبار منظم DER 2 وإعداده على طاولة الاختبار

الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	
الحاسوب الشخصي + البرامج.		



خطر
افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل موتور الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية. افصل المنظم واتصل بأحد الحواسيب وفقاً للمخططات الموجودة أدناه. قد تكون عمليات الفحص الوظيفي وإعداد المؤشر أسهل إذا نُفذت على طاولة الاختبار أكثر من المنظم الذي لا يزال داخل مجموعة التوصيل النهائية.

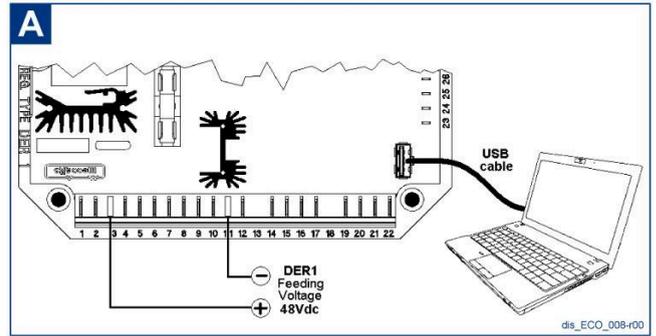


تنبيه
بالنظر إلى أن بعض أجزاء منظم DER2 التي تعمل بإمكانات عالية هي أجزاء غير معزولة، فمن أجل سلامة المشغل، من الضروري عزل مصدر الطاقة عن الشبكة الكهربائية، بواسطة أحد المحولات الكهربائية على سبيل المثال.



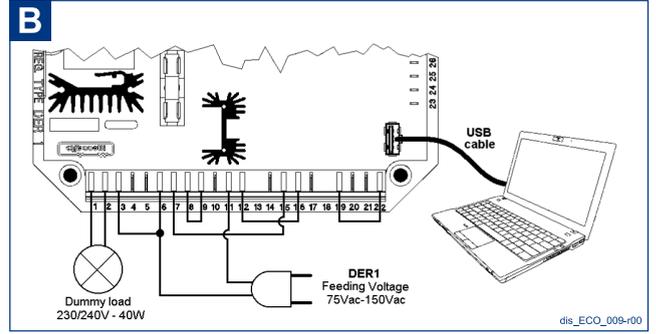
تنبيه
يُفصّر استخدام هذه الأنواع من التوصيلات على الموظفين المؤهلين، القادرين على تقييم المخاطر التشغيلية للجهد العالي والذين لديهم معرفة كاملة بمحتوى هذا الدليل.

تظهر مخططات توصيلات منظم DER2 في الصور (أ) أو (ب) أو (ج) في هذه الفقرة على أساس نوع إمدادات الطاقة المتاحة.

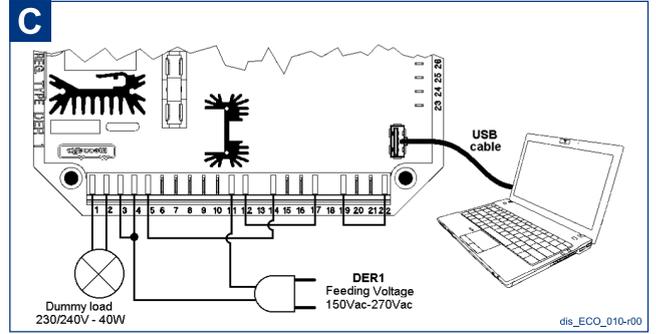


إمدادات الطاقة 48Vdc بالمنظم DER1 لتتزيل بيانات أجهزة الإنذار دون المخاطرة لإدخال التغييرات اللازمة على محتوى ذاكرة القراءة فقط القابلة للبرمجة والمحو إلكترونياً بسبب الاختبارات. هناك حاجة إلى توفر توصيلات أخرى بالإضافة إلى إمدادات الطاقة.





إمدادات الطاقة 150Vac-75 للمنظم DER2 للاختبار والإعداد.
الشحن الوهمي بين مجموعتي التوصيل 1 و 2 وجهاز الاستشعار في مجموعة التوصيل 6 والجسر بين مجموعة التوصيل 8 ومجموعتي التوصيل 9 و 7 ومجموعتي التوصيل 15 و 12 ومجموعتي التوصيل 16 و 19 ومجموعة التوصيل 22.



إمدادات الطاقة 270Vac-150 للمنظم DER2 للاختبار والإعداد.
الشحن الوهمي بين مجموعتي التوصيل 1 و 2 وجهاز الاستشعار في مجموعة التوصيل 4 والجسر بين مجموعة التوصيل 5 ومجموعتي التوصيل 14 و 12 ومجموعتي التوصيل 17 و 19 ومجموعة التوصيل 22.

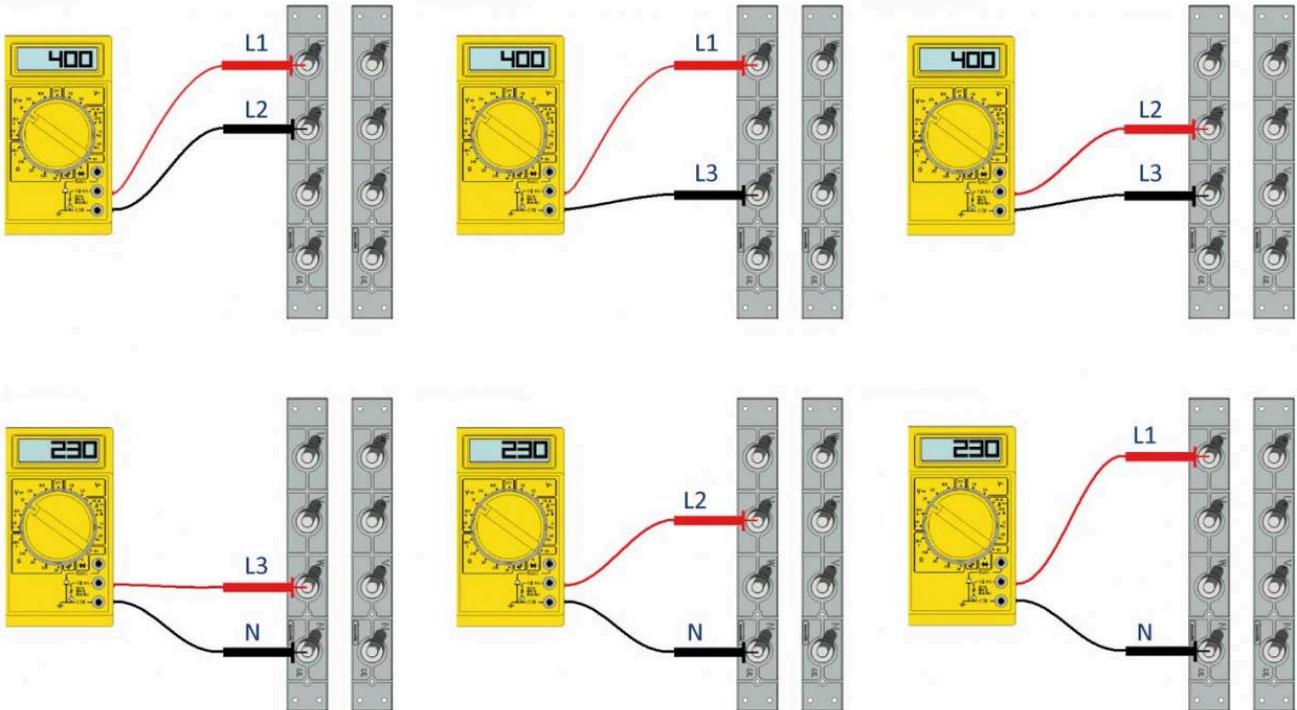
9.5.17 اختبار جهد لفائف الجزء الساكن الأساسي

الدورية	المنفذ	نوع التدخل
		
المواد والمعدات	معدات الحماية الشخصية (PPE) المطلوب ارتداؤها	
الأدوات الكهربائية	  	

خطر



افصل المولد عن مصادر الطاقة الكهربائية. يجب فصل محرك الإدارة ونزع القابس من مصادر الطاقة الكهربائية.



lay_ECO_003-00

استخدم مقياس متعدد الأغراض في فحص كافة الأطوار الثلاثة (L-L و L-N).
 عند تفريغ الحمل، يتعين معادلة الفلطية على كافة الأطوار الثلاثة مع إطاقة $\pm 1\%$.
 إذا كان الجهد غير مُعادل، فهذا الأمر يدل على وجود مشكلة في الجزء الرئيسي من المكون الثابت.
 أما إذا كان الجهد معادلاً على المراحل الثلاث، فإن لفيفة المكون الثابت لا تعاني من مشاكل.
 إذا كانت الفلطية أقل من 15% بالجهد الاسمي، فقد تكون هناك مشكلة في المنظم، في قنطرة التثايبات الدوارة أو في لفيفة المستثير.

9.5.17.1 فحص المقاومة/الاستمرارية

المكون الثابت الرئيسي

استخدم أداة مناسبة لقياس مقاومة/ استمرارية الطور 2-1 و 4-3 و 6-5 و 8-7 و 10-9 و 12-11
تحقق أيضًا من مقاومة/استمرارية اللفيفة المساعدة بين السلكين الحراوين الخارجين من المكون الثابت الرئيسي.

بالنسبة للقيم، انظر الفقرة 2.3.

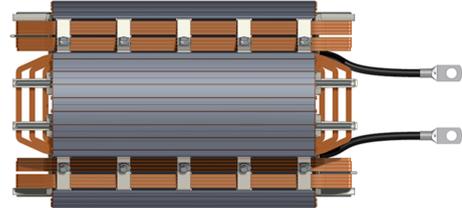


dis_GEN_001-r00

الدورة الرئيسية

قم بقياس مقاومة/استمرارية الدورة الرئيسية باستخدام مقياس متعدد الأغراض.

بالنسبة للقيم، انظر الفقرة 2.3.



dis_GEN_006-r00

المكون الثابت للمستثير.

قم بقياس مقاومة/استمرارية لفيفة المكون الثابت للمستثير بين السلك الإيجابي (الأصفر) والسلك السلبي (الأزرق) باستخدام مقياس متعدد الأغراض.

بالنسبة للقيم، انظر الفقرة 2.3.



dis_GEN_002-r00

دورة الاستثارة

قم بقياس مقاومة/استمرارية لفيفة المكون الثابت للمستثير بين المراحل باستخدام مقياس متعدد الأغراض.

بالنسبة للقيم، انظر الفقرة 2.3.



dis_GEN_007-r00

9.5.17.2 فحص المادة العازلة

المكون الثابت الرئيسي

افصل منظم الجهد التلقائي والوصلة بين السلك المحايد والسلك الأرضي قبل إجراء هذا الاختبار.

يجب إجراء القياس باستخدام جهاز اختبار العزل (مقياس العزل) بقدرة 500 فولت. تحقق من العزل بين الأطوار، وبين الأطوار والسلك الأرضي، وبين الملحق والأطوار، وبين الملحق والسلك الأرضي.

بالنسبة لهذه المولدات، تقدر القيمة الدنيا لمادة العزل 5 مللي أوم.



إذا كانت مقاومة العزل أقل من ذلك، فيجب تنظيف المكون الثابت وتشريبه وطلاؤه مرة أخرى بطلاء رمادي EG43، إذا لزم الأمر، ثم تجفيفه عند 50-60 درجة مئوية.

إذا بقيت القيمة منخفضة بعد هذه العمليات، فيجب إعادة تحزيم المكون الثابت أو استبداله.



dis_GEN_001-r00

الدورة الرئيسية

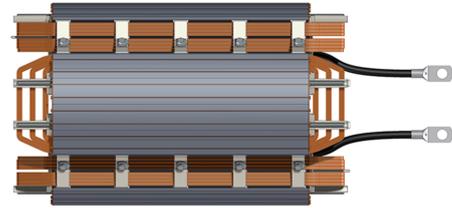
تُقاس مقاومة العزل بين الطور والسلك الأرضي باستخدام جهاز اختبار العزل (مقياس العزل).

بالنسبة لهذه المولدات، تقدر القيمة الدنيا لمادة العزل 5 مللي أوم.



إذا كانت مقاومة العزل أقل من ذلك، فيجب تنظيف دوار الدفع، إذا لزم الأمر، وتشريبه ثم تجفيفه عند 50-60 درجة مئوية.

إذا بقيت القيمة منخفضة بعد هذه العمليات، فيجب إعادة تحزيم دوار الدفع أو استبداله.



dis_GEN_006-r00

المكون الثابت للمستدير.

تُقاس مقاومة العزل بين الطور والسلك الأرضي باستخدام جهاز اختبار العزل (مقياس العزل).

بالنسبة لهذه المولدات، تقدر القيمة الدنيا لمادة العزل 5 مللي أوم.



إذا كانت مقاومة العزل أقل من ذلك، فيجب تنظيف المكون الثابت وطلاؤه مرة أخرى بطلاء رمادي EG43، إذا لزم الأمر، ثم تجفيفه عند 50-60 درجة مئوية.

إذا بقيت القيمة منخفضة بعد هذه العمليات، فيجب إعادة تحزيم المكون الثابت أو استبداله.



dis_GEN_002-r00

دورة الاستتارة

تُقاس مقاومة العزل بين الطور والسلك الأرضي باستخدام جهاز اختبار العزل (مقياس العزل).

بالنسبة لهذه المولدات، تقدر القيمة الدنيا لمادة العزل 5 مللي أوم.



إذا كانت مقاومة العزل أقل من ذلك، فيجب تنظيف دوار الدفع، إذا لزم الأمر، وتشريبه ثم تجفيفه عند 50-60 درجة مئوية.

إذا بقيت القيمة منخفضة بعد هذه العمليات، فيجب إعادة تحزيم دوار الدفع أو استبداله.



dis_GEN_007-r00

9.6 العزم العام لإحكام الربط

9.6.1 متتالية المولد ECO38

مرجع بفتحة قطع الاستبدال	عزم لإحكام الربط [نيوتن متر] $\pm 7\%$	نوع المسمار		التطبيق
7	10% ± 80	CL. 8.8	M12 X 70	برغي تثبيت مشبك Z
5	25	CL. 8.8	M8 X 70	تثبيت وحدة الإثارة بعمق 45 مم
2	9	CL. 8.8	M6 X 16	حماية IP2X للغطاء الأمامي موديل B3B14
2	3.3	CL. 4.8	M5 X 30	حماية IP2X للغلاف الأمامي
9	9	CL. 8.8	M6 X 16	الشبكة الخلفية
	46	CL. 8.8	M10 X 35	تثبيت حلقة الرفع
19	21	CL. 8.8	M8 X 20	مجموعة أطراف التوصيل
	9	CL. 8.8	M6 X 16	ربط مجموعة أطراف التوصيل بالإطار
13 ,12 ,11 ,10	12	CL. 8.8	M6 X 16	الصندوق النهائي
3	21	CL. 8.8	M8 X 20	برغي التثبيت على الهيكل
20	3.5	CL. 8.8	M5 X 50	دعامة دوار الدفع
22	38	CL. 8.8	M10 X 50	ربط المروحة
15	1	CL. 4.8	M4 X 25	المنظم
24	1.7	CL. 4.8	M5 X 12	قنطرة التثبيتات
24	1.7	CL. 4.8		
عجلة الموازنة				
26	80	CL. 8.8	M12 X 55	عجلة الموازنة 11.5
26	80	CL. 8.8	M12 X 30	عجلة الموازنة 14

المجموعة 38				
مرجع بفتة قطع الاستبدال	عزم إحكام الربط [نيوتن متر] $\pm 7\%$	نوع المسامير		التطبيق
Optional				
	1	CL. 4.8	M4 X 16	تثبيت الجهاز المتوازي
	0.5	CL. 4.8	M3 X 16	مجموعة أطراف توصيل نبيطة الموازية
	0.5	CL. 4.8	M3 X 25	مجموعة أطراف توصيل الملحق
	5	CL. 8.8	M5 X 16	مرشح الهواء الأمامي IP45
	9	CL. 4.8	M6 X 16	مرشح الهواء الخلفي IP45
	25	CL. 8.8	M8 X 35	مولد ذو مغناطيس دائم PMG
	10% \pm 120	CL. 10.9	M14 X 120	
	3.5	CL. 8.8	M5 X 12	

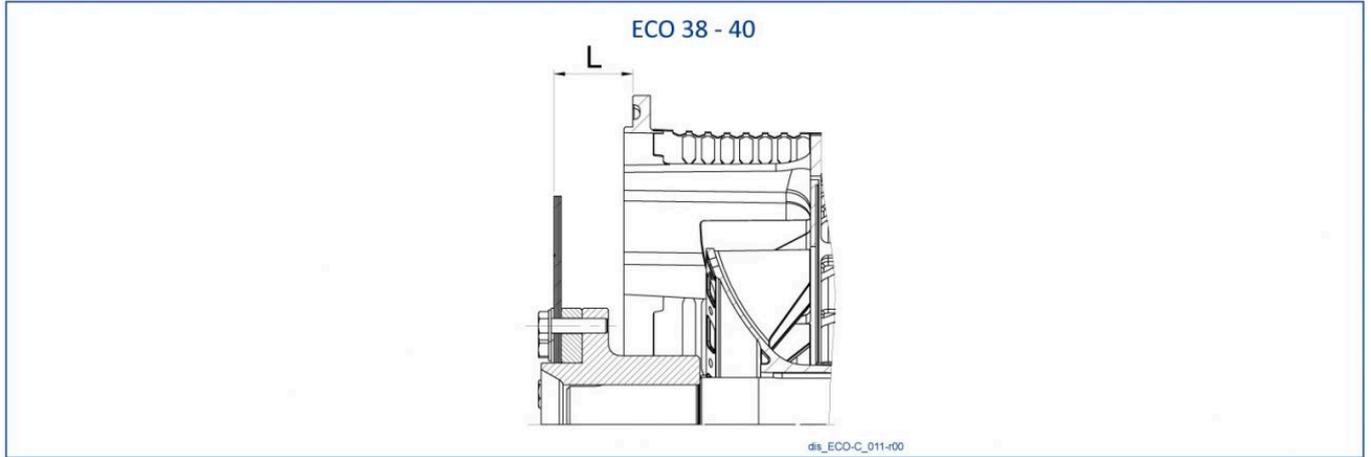
ECO40 Series 9.6.2

مرجع بفتة قطع الاستبدال	عزم إحكام الربط [نيوتن متر] ± 7%	نوع المسمار		التطبيق
حماية IP2X للغطاء الأمامي موديل MD35	23	25	CL. 8.8	M8 X 90
	-		CL. 4.8	M5 X 25
	M6 X 16		حماية IP2X للغطاء الأمامي موديل B3B14	20
M6 X 16	الشبكة الخلفية	22, 21	9	CL. 4.8
M6 X 16	الصندوق النهائي	7	9	CL. 8.8
M6 X 16	ربط مجموعة أطراف التوصيل بالإطار	5, 4, 3, 2, 1	12	CL. 8.8
M16 X 30	نهاية طرفية أرضية على الإطار		9	CL. 8.8
M8 X 70	دعامة دوار الدفع	18	عزم ربط هوائي	CL. 8.8
M8 X 25	لوحة موصلات طرفية	27	18	CL. 8.8
M8 X 25	دعامات دعم للوحة الموصلات الطرفية	13	21	CL. 8.8
M10 X 50	ربط المروحة	16, 15, 14	25	CL. 8.8
M8 X 40	ربط المكون الثابت للمستشير	28	40	CL. 8.8
M4 X 25	المنظم	32	25	CL. 8.8
M5 X 20	قنطرة التثايبات	11	1	CL. 4.8
Brass	M5 X 20	33	1.4	CL. 4.8
1.4	Brass	M5 X 25	33	1.4
CL. 8.8	M16 X 45	عجلة الموازنة 14	عجلة الموازنة	33
M16 X 40	عجلة الموازنة 18	34	200	
	34	200	CL. 8.8	

مرجع بفتة قطع الاستبدال	عزم إحكام الربط [نيوتن متر] ± 7%	نوع المسامير		التطبيق
	25	CL. 4.8	M8 × 25	دعامة دعم للوحة الموصلات الطرفية والملحقات (محول تيار TA، إعادة التوصيل، وملحقات أخرى)
	3	CL. 8.8	M4 X 10	تثبيت الجهاز المتوازي
	0.5	CL. 4.8	M3 X 25	مجموعة أطراف توصيل الملحوق
	3	CL. 8.8	M4 X 10	تثبيت محول التيار TA
	3	CL. 4.8	M5 X 18	
	9	CL. 8.8	M6 X 16	دعامة دعم لمحولات الجهد TV
	3	CL. 8.8	M4 X 10	تثبيت محول الجهد TV
	9	CL. 8.8	M6 X 20	تثبيت الحماية الخاصة بمحولات الجهد TV
	5	CL. 8.8	M5 X 16	مرشح الهواء الأمامي IP45
	9	CL. 8.8	M6 X 16	مرشح الهواء الخلفي IP45
	25	CL. 8.8	M8 X 100	مهايئ وحدة PMG
	25	CL. 8.8	M8 X 35	مولد ذو مغناطيس دائم PMG
	10% ± 120	QT Steel	M14 X 160	
	3.5	CL. 8.8	M5 X 12	
	9	CL. 8.8	M6 X 65	حلقة مانعة لتسرب الشحم في المحمل الأمامي

9.7 عزم إحكام ربط القرص

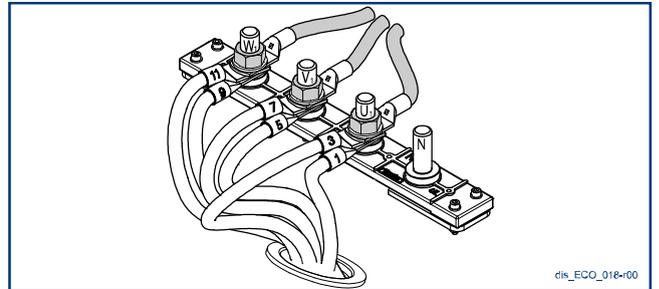
في حالة استبدال الأقراص، يُشار هنا إلى عزم إحكام الربط المناسب (ربط الأقراص بنقطة التجمع).



عزم إحكام الربط (نيوتن متر)		حجم المسامير		L	SAE	النوع
CL. 12.9	CL. 8.8	TCCEI	TE			
/	7% ± 80	/	M12x45-8.8	39,6	½ 11	ECO38
/	7% ± 80	/	M12x30-8.8	25,4	14	
/	10% ± 200	/	M16x45-8.8	25,4	14	ECO40
/	10% ± 200	/	M16x40-8.8	15,7	18	

9.8 عزم إحكام ربط مجموعة أطراف التوصيل

عزم إحكام الربط (نيوتن متر)	النوع	قطر وسطي للمسننات (قطر اسمي)
7% ± 80	ECO38	M16
7% ± 100	ECO40	M20



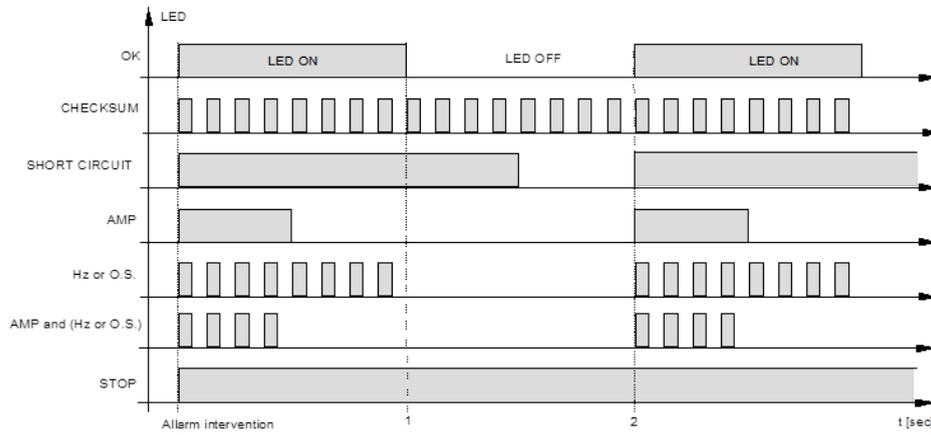
10 إدارة جهاز الإنذار الخاص بمنظم DSR/منظم DER1

تظهر حالة أجهزة الإنذار في الموقع 38 الذي يمكن قراءته من خلال USB. يقابل مؤشر وحدات البت التي تمثل القيمة 1 إنذارًا نشطًا.

إذا كان المنظم يعمل بانتظام (لا يوجد جهاز إنذار نشط)، فستتسط وحدة البت B11.

.N	وصف الحدث	الحدث
1	الفحص النهائي لذاكرة القراءة فقط القابلة للبرمجة استرداد البيانات الافتراضية، حاجز والمحو إلكترونيًا	
2	فلطية زائدة	APO
3	انخفاض الفلطية	APO
4	دائرة قصيرة	APO، أقصى تيار، حاجز
5	التيار الزائد المتسبب في الاستثارة	APO، تقليص تيار الاستثارة
6	سرعة منخفضة	APO، ممر الفلطية إلى مغير التردد
7	سرعة مفرطة	APO
8	انعدام/نقص الاستثارة	APO

أثناء التشغيل الطبيعي، يومض مصباح LED المركب على البطاقة بفاصل زمني قدره ثانيتين ودورة تشغيل 50%. في حالة التدخل أو التأشير لأي جهاز إنذار، هناك طرق مختلفة متاحة للوميض، كما هو موضح في الشكل أدناه.



dis_ECO_012-r00

10.1 أجهزة إنذار للمنظمين الرقميين DSR/DER1

.N	وصف الحدث	وصف جهاز الإنذار
1	كود التحكم الخاطئ لذاكرة القراءة فقط القابلة للبرمجة والمحو إلكترونياً	يُفحص في البداية (بعد إعادة ضبط معالج الإشارة الرقمية وإطلاق الأجهزة الطرفية). الإجراءات المتخذة هي: التأشير وتحميل الإعدادات الافتراضية والحفظ في ذاكرة القراءة فقط القابلة للبرمجة والمحو إلكترونياً وحجز المنظم. عند إعادة التشغيل، إذا كانت ذاكرة القراءة فقط القابلة للبرمجة والمحو إلكترونياً خاطئة، فسيتم تكرار الإنذار، وإلا فسيبدأ المنظم بالعمل على المؤشرات الافتراضية.
2	فلطية زائدة	يحسب الجهد الزائد باستخدام نافذة مناسبة، على أساس السرعة، ويُمنع أثناء المرور، لمدة ثانيتين. لا يحدد المنبه أي تغيير في وميض مصباح LED، إلا أنه يفعل مخرج APO، ويتم حفظه. قد يحدث بسبب ظروف التشغيل غير الطبيعية (مثل السرعة الزائدة أو الحمل السعوي) أو بسبب أي خطأ في المنظم. يُنشط إنذار الجهد الزائد فقط إذا كانت الزاوية قد خُفضت بالفعل إلى الصفر، وبالتالي يُفقد التحكم في مخرج الفلطية. في نافذة الحساب، يُضبط الحد إلى 5٪ أعلى من القيمة الاسمية.
3	فلطية منخفضة (@ ωN)	لا يحدد المنبه أي تغيير في وميض مصباح LED، إلا أنه يفعل مخرج APO، ويتم حفظه. يتم احتساب انخفاض الجهد باستخدام نافذة مناسبة تعتمد على السرعة (مرئية في وصف إنذار انخفاض الجهد)، يتم تعيين الحد إلى 5٪ تحت القيمة الاسمية؛ فإنه يتدخل فقط فوق حد عملية الإنذار منخفض السرعة، وهو يحول أساساً دون ذلك. إنه يعتبر مانعاً كذلك في حالة عملية إنذار "الاستثارة الزائدة" وأثناء عمليات المرور
4	دائرة قصيرة	يُعطّل جهاز الإنذار تحت 20 هرتز ويُتصور ويحفظ عند تنشيط الإجراء. تتراوح مدة الدارة القصيرة المضغوطة من 0.1 إلى 25.5 ثانية (قابلة للبرمجة في خطوات تقدر بـ 100 مللي ثانية)؛ عندئذٍ، يتحول المنظم، بعد حفظ DD و TT، إلى وضع الحجز ويشير إلى حالة التوقف. مع ضبط "وقت الدارة القصيرة" على صفر، يتم تعطيل الحجز. قد يتسبب انخفاض الزاوية في انخفاض الاستثارة، مع ما يترتب على ذلك من توقف وإعادة تشغيل المنظم، ثم تتكرر الدورة.
5	التيار الزائد المتسبب في الاستثارة	لا تقتصر وظيفة هذا الإنذار على الإشارة إلى حالة التراكم الزائد لتسخين المستشعر فحسب، بل أيضاً إلى وظيفة نشطة للتخلص من السبب. توجد بالفعل حلقة ضبط تتحكم عند تجاوز حد معين؛ هذا الإجراء يؤدي إلى تقليل تيار الإثارة، وبالتالي خفض جهد المخرج. المؤشر المتاح هو "الحد"، الذي يعين، في النهاية، قيمة التوازن التي يستقر فيها النظام. يُشار إلى جهاز الإنذار ويتم حفظ بياناته. للاطلاع على التعديل، انظر فقرة "تجاوز تيار الاستثارة".
6	سرعة منخفضة	يظهر جهاز الإنذار أيضاً في البداية وعند التوقف. تحت الحد، يوجد ممر الفلطية إلى مغير التردد. لا يؤدي الإنذار إلى حفظ البيانات في ذاكرة القراءة فقط القابلة للبرمجة والمحو إلكترونياً. يعتمد حد عملية الإنذار على حالة وصلة العبور 50/60 (الأجهزة أو البرامج) وعلى موضع مرتب الحمولة Hz أو على قيمة المؤشر 21. (متوسط) تأشير وتفعيل ممر الفلطية إلى مغير التردد.
7	سرعة مفرطة	يمكن ضبط الحد من خلال المؤشر 26. يُتصور بشكل مماثل للإنذار منخفض السرعة، فإنه لا يؤدي إلى اتخاذ إجراءات بشأن السيطرة، إلا أنه يُحفظ. قد تسبب حالة السرعة الزائدة، كما هو الحال في حالة الحمل السعوي، إلى زيادة في الجهد.

انعدام/نقص الاستثارة

8

يُحجز جهاز الإنذار خلال عمليات المرور.
يُتصور بشكل مماثل للإنذار منخفض السرعة، فإنه لا يؤدي إلى اتخاذ إجراءات بشأن السيطرة،
إلا أنه يُحفظ.
تُعرّف حالة الإنذار من خلال انخفاض الاستثارة/نقص مراقبة الاستثارة، وهو مُتاح للقراءة في
الموقع [56]L: إذا كانت قيمة [56]L أعلى من الحد الاعلى (الثابت) أو أقل من قيمة الحد الأدنى
(المؤشر [27]P)، يتم تنشيط A-08.

11 المشاكل والأسباب والحلول

قابس متعطل.	تحقق من القابس، وإذا لزم الأمر، فاستبدله.	لا يقوم المولد بالاستئارة
الثنائيات المتعطله.	تحقق من الثنائيات، وإذا استلزم الأمر، فاستبدلها (انظر الفقرة 9.5.2).	
السرعة منخفضة للغاية (أقل من السرعة الاسمية).	اضبط السرعة على القيمة الاسمية.	لا يستئار المولد بعد إتمام الحالة المثارة.
المغناطيسية المتبقية منخفضة للغاية.	اضبط السرعة على القيمة الاسمية.	
كبلات اتصال معطلة أو غير متصلة.	تحقق من الحالة والربط الصحيح للكبلات. تحقق من التوصيل الصحيح للكبلات باستخدام المخططات المرفقة.	الفلطية منخفضة بدون حمل
المنظم غير مضبوط.	أعد ضبط الفلطية و/أو الاستقرار. (انظر الفقرة 8.1.1 و 8.2.1).	
منظم متعطل.	استبدل المنظم.	الفلطية عالية للغاية بدون حمل.
سرعة أقل من السرعة الاسمية.	تحقق من عدد الدورات.	
الفائف التالفة.	تحقق من الفائف. (انظر الفقرة 9.5.14 و 9.5.6).	المنظم غير مضبوط.
المنظم غير مضبوط.	أعد ضبط الفلطية و/أو الاستقرار. (انظر الفقرة 8.1.1 و 8.2.1).	
منظم متعطل.	استبدل المنظم.	المنظم غير مضبوط.
المنظم غير مضبوط.	أعد ضبط الفلطية و/أو الاستقرار. (انظر الفقرة 8.1.1 و 8.2.1).	
منظم متعطل.	استبدل المنظم.	في الحمل، تكون الفلطية أقل من الفلطية الاسمية.
التيار عالٍ للغاية، ومعامل القدرة أقل من 0.8، والسرعة أقل من التشغيل خارج نطاق المؤشر القياسي. اضبط المولد مرة أخرى على المؤشرات القياسية.	تحقق من الثنائيات، وإذا استلزم الأمر، فاستبدلها (انظر الفقرة 9.5.2).	
المنظم غير مضبوط.	أعد ضبط الفلطية و/أو الاستقرار. (انظر الفقرة 8.1.1 و 8.2.1).	في الحمل، تكون الفلطية أعلى من الفلطية الاسمية.
المنظم غير مضبوط.	استبدل المنظم.	

عدم ثبات سرعة دوران محرك الإدارة.	تحقق من توحيد سرعة دوران محرك الإدارة.	الفلطية غير المستقرة
مقياس الجهد "STAB" في المنظم غير مضبوط.	اضبط استقرار المنظم عن طريق تحويل مقياس الجهد "STAB". (انظر الفقرة 8.1.1 و 8.2.1).	
تشحيم المحمل نادر أو كثير للغاية.	تحقق من كمية الشحوم (انظر الفقرة 9.4.1).	درجة حرارة المحمل عالية.
محمل تالف.	استبدل المحمل (انظر الفقرة 9.5.8).	
خطأ تراصف العمود.	تحقق من التراصف (انظر الفقرة 5.3.2).	درجة حرارة هواء التبريد عالية.
درجة الحرارة المحيطة عالية.	تحقق من التهوية في الغرفة لضمان درجة حرارة سليمة.	
ارتجاع الهواء نحو الجهاز.	تحقق من وجود عوائق حول الجهاز	
ضخ الهواء في المنطقة المسدودة.	افحص فتحات الهواء.	
مصدر الحرارة بالقرب من فتحات الهواء.	انقل مصدر الحرارة أو الجهاز.	اهتزاز
مرشح الهواء مسدود.	نظف أو استبدل مرشح الهواء (انظر الفقرة 9.3.2).	
محامل تالفة.	استبدل المحامل (انظر الفقرة 9.5.8).	عدم توازن/كسر في مروحة التبريد.
قاعدة غير فعالة-نظام الربط.	افحص/استبدل مروحة التبريد (انظر الفقرة 9.5.1).	
ترافص غير دقيق بين المولد ومحرك الإدارة.	تحقق من نظام الربط.	
	تحقق من التراصف بين المولد ومحرك الإدارة (انظر الفقرة 5.3.2).	

بالنسبة لأي شذوذ آخر، يُرجى الاتصال بالمورد، في مراكز الخدمة المعتمدة أو مباشرة في شركة Mecc Alte.

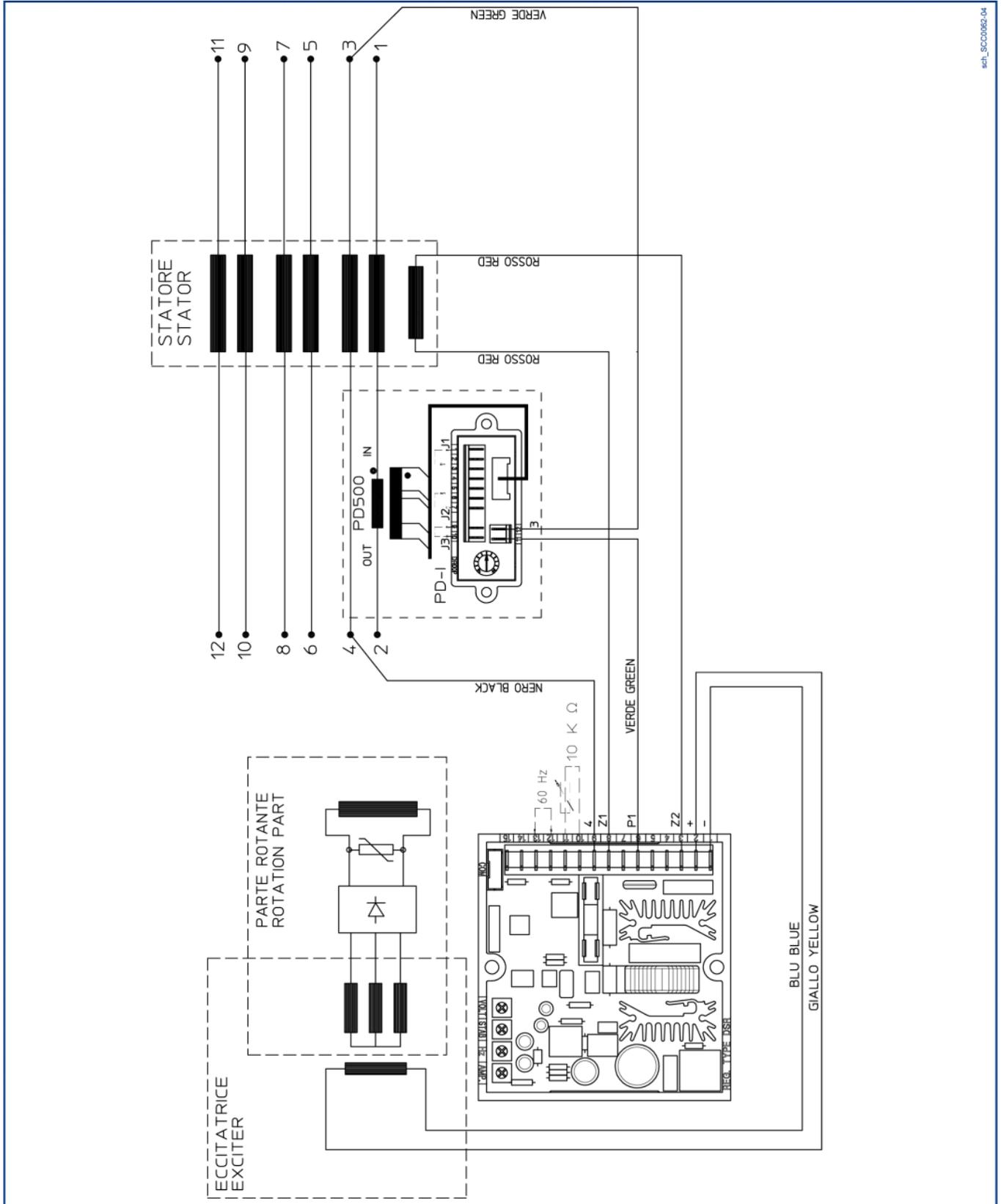


12 المخططات الكهربائية

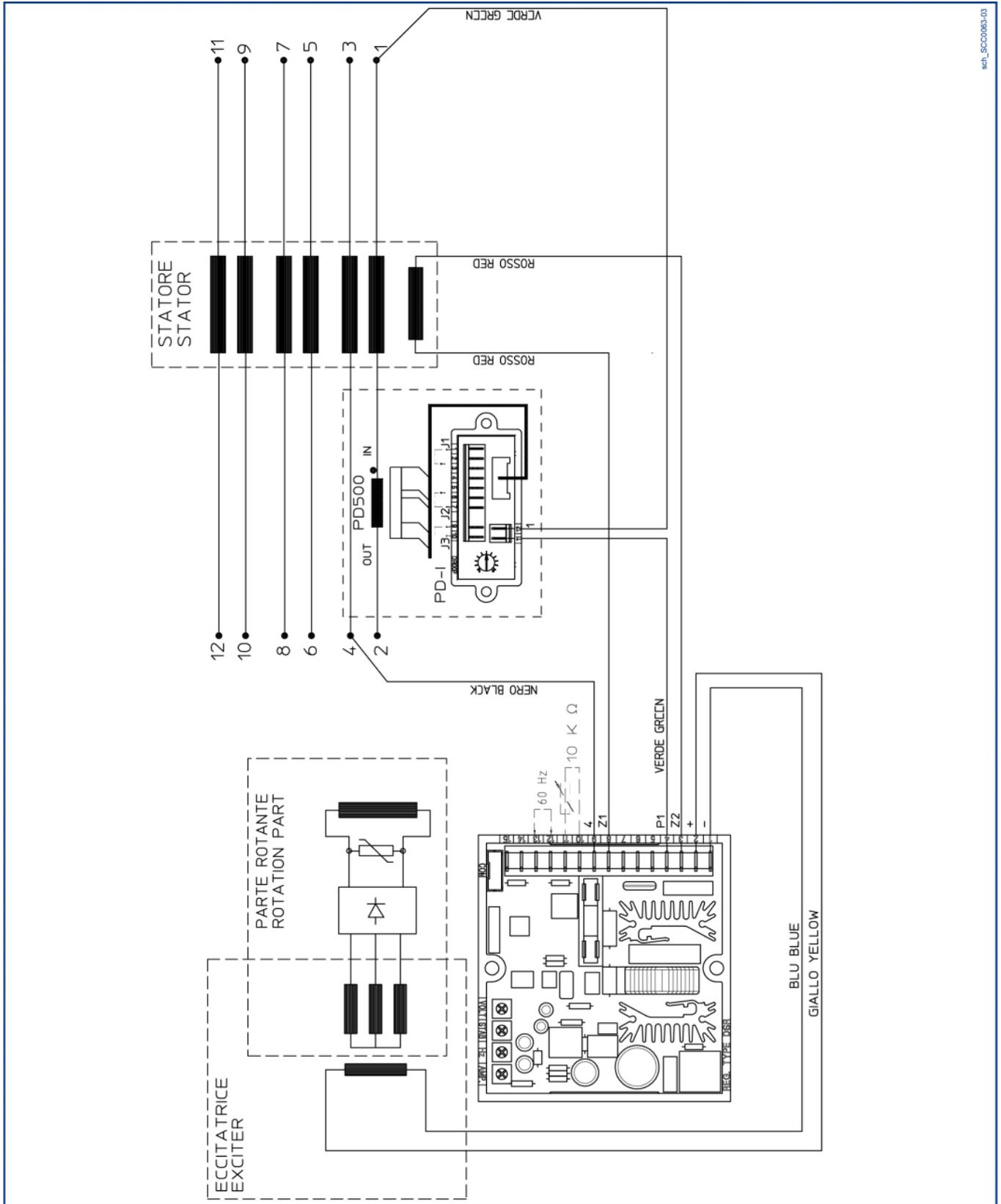
المخطط رقم.	الوصلة	نوع المنظم
SCC0062	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DSR
SCC0063	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DSR
SCC0064	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DSR
SCC0161	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0160	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0159	12 محطة طرفية - مرجع بثلاثة أطوار	DER1/DER2
SCC0158	12 محطة طرفية - مرجع بثلاثة أطوار	DER1/DER2
SCC0298	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0296	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0297	12 مشبك - مرجع ثلاثي الطور ECO40	DER1/DER2
SCC0295	12 مشبك - مرجع ثلاثي الطور ECO40	DER1/DER2
SCC0202	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0203	12 مشبك - وصلة ZIG-ZAG، مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0236	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0237	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0155	12 محطات طرفية - مع المولد ذي المغنطيس الدائم، مرجع أحادي الطور	DSR
SCC0231	12 محطات طرفية - مع المولد ذي المغنطيس الدائم، مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0232	12 محطات طرفية - مع المولد ذي المغنطيس الدائم، مرجع أحادي الطور	DER1/DER2
SCC0234	12 محطة طرفية - مع المولد ذي المغنطيس الدائم، مرجع بثلاثة أطوار	DER1/DER2
SCC0235	12 محطة طرفية - مع المولد ذي المغنطيس الدائم، مرجع بثلاثة أطوار	DER1/DER2
A2544	6 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	SR7
A2550	6 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	UVR6
A2545	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	SR7
A2549	12 محطة طرفية - مرجع أحادي الطور	UVR6
A2548	6 محطة طرفية - مرجع بثلاثة أطوار	UVR6
A2552	12 محطة طرفية - مرجع بثلاثة أطوار	UVR6
SCC0055	12 محطة طرفية - وصلة متعرجة، مرجع أحادي الطور	SR7
SCC0054	12 محطة طرفية - وصلة متعرجة، مرجع أحادي الطور	UVR6

12.1 الرسوم البيانية الكهربائية للمنظم الرقمي DSR

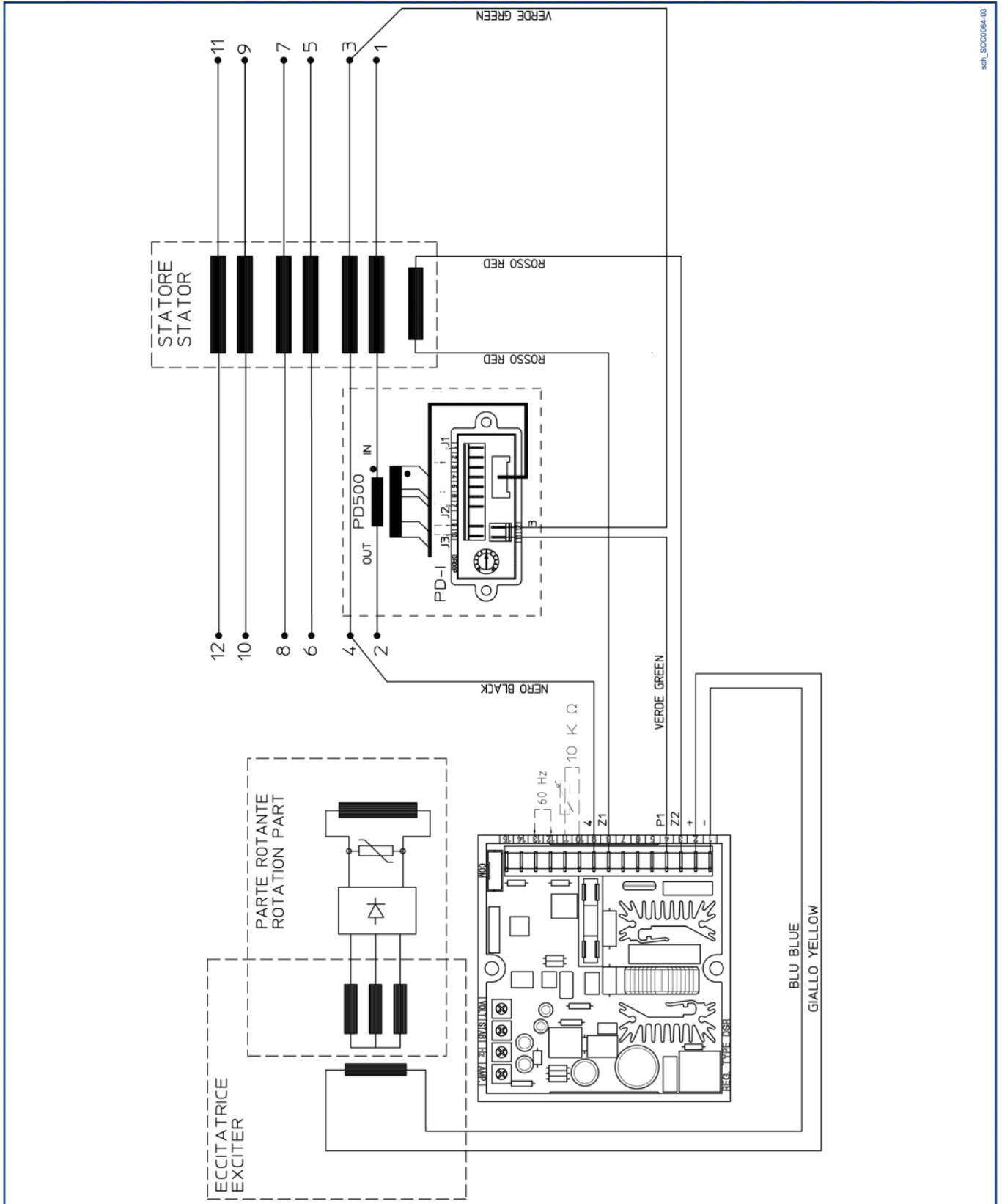
SCC0062: مولدات مع 12 محطة طرفية مع مرجع نصف طوري من 70 فولت إلى 140 فولت.



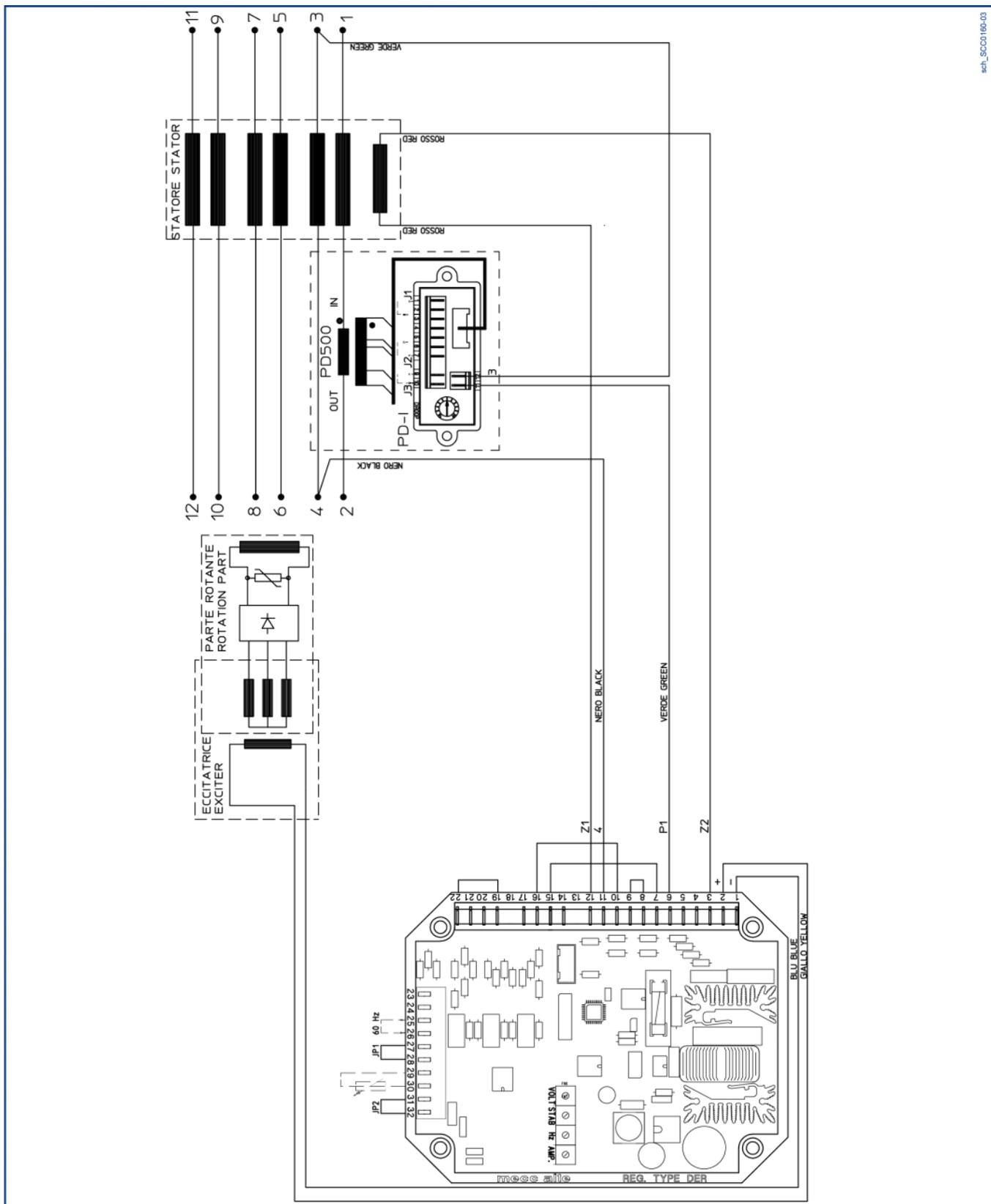
SCC0063: مولدات مع 12 محطة طرفية لاتصال نجمي أو دالي، ومرجع على كامل الطور من 140 فولت إلى 280 فولت.



SCC0064: مولدات مع 12 محطة طرفية مع مرجع نصف طوري من 140 فولت إلى 280 فولت.



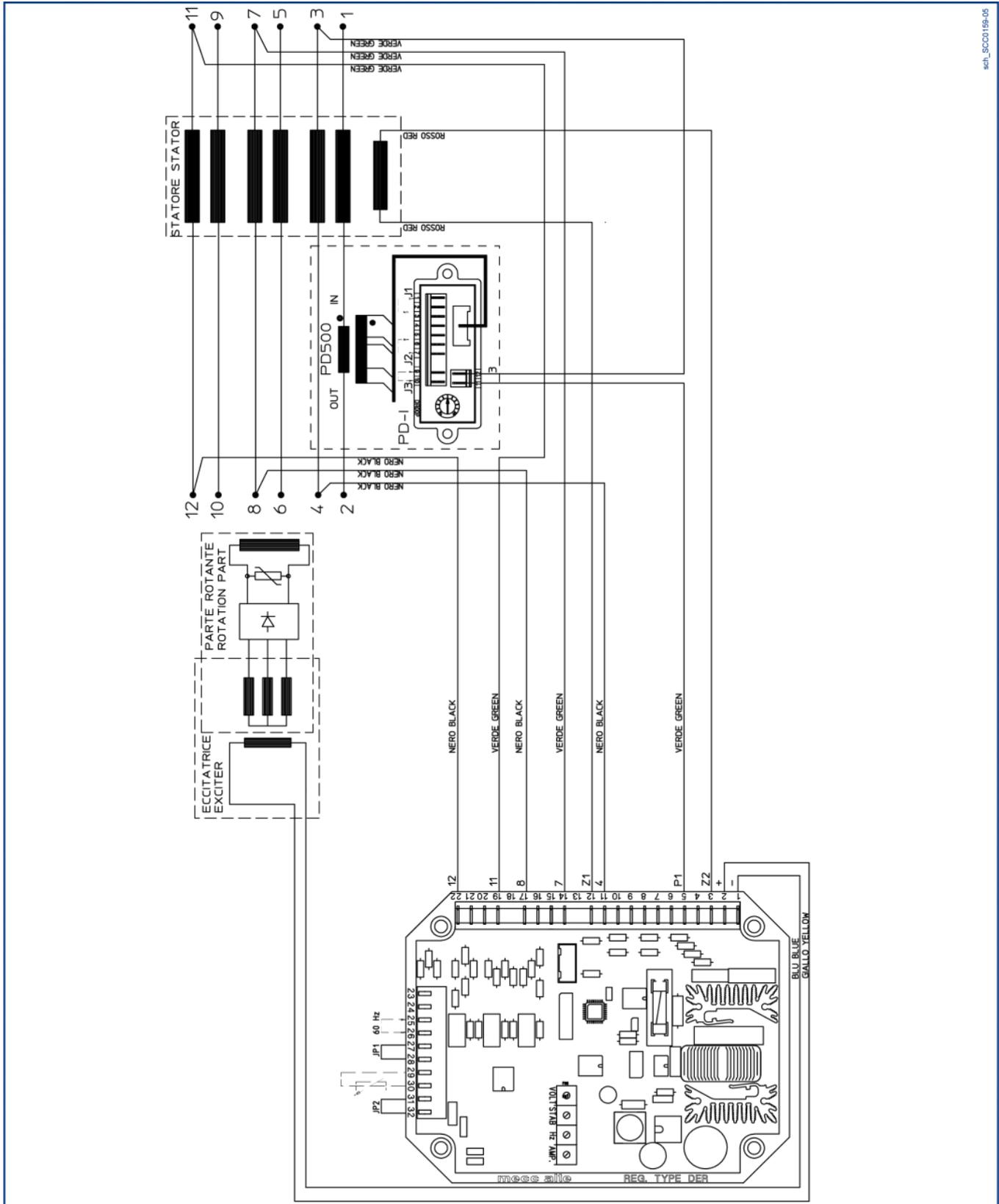
SCC0160: مولدات مع 12 مشبك طرفي مع مرجع أحادي الطور من 75 فولت إلى 150 فولت.



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



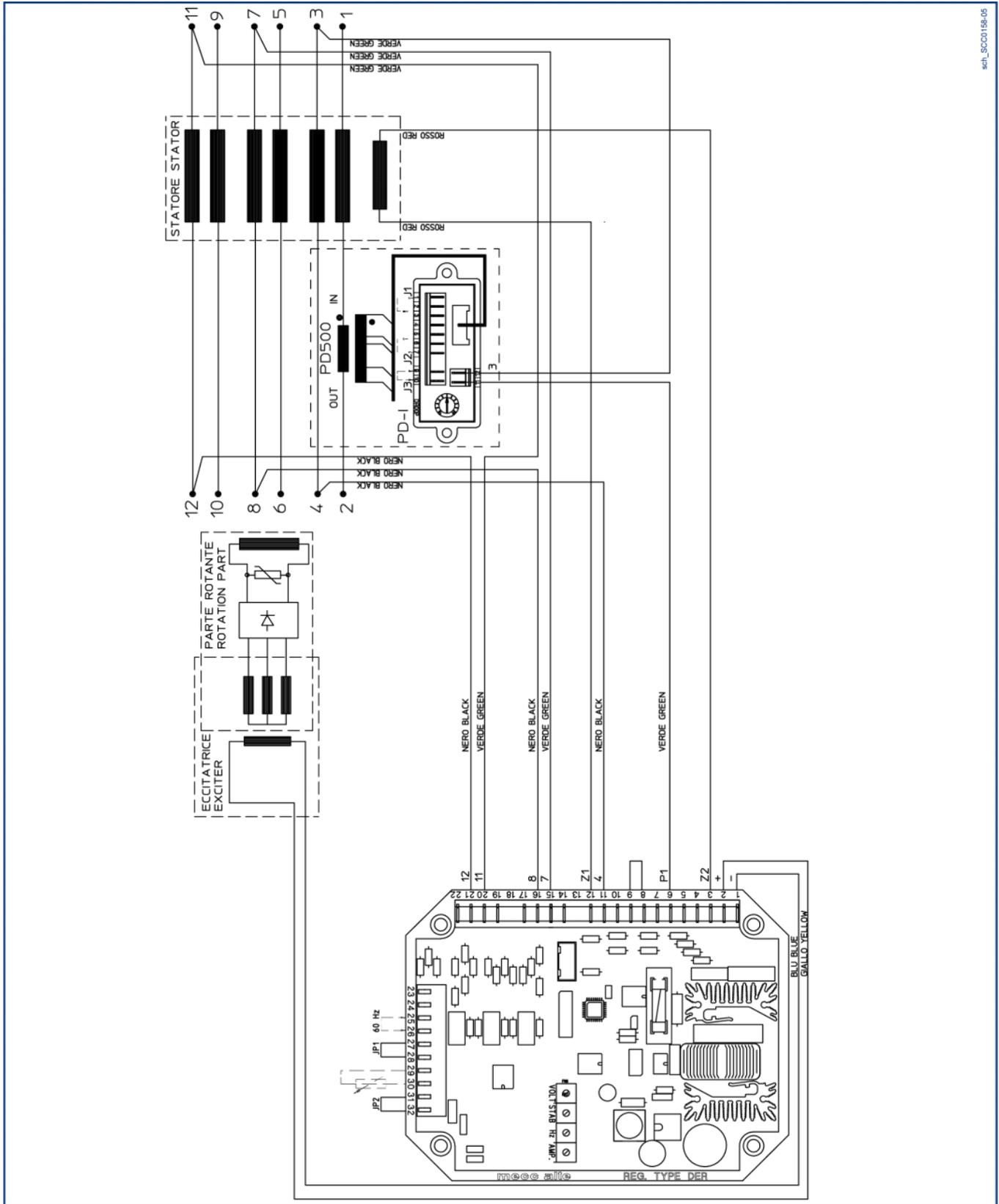
SCC0159: مولدات مع 12 محطة طرفية مع مرجع بثلاثة أطوار من 150 فولت إلى 300 فولت.



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



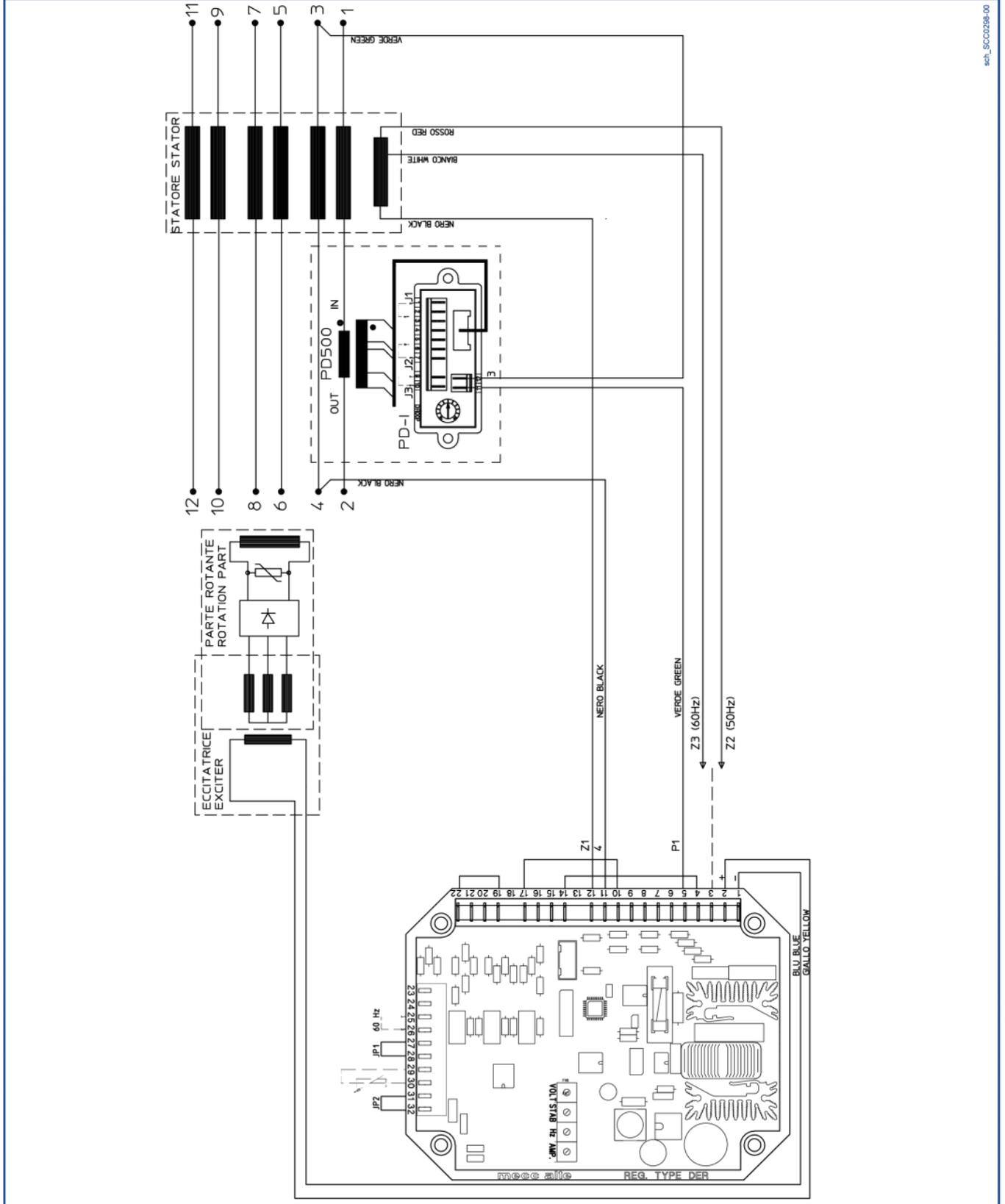
SCC0158: مولدات مع 12 محطة طرفية مع مرجع بثلاثة أطوار من 75 فولت إلى 150 فولت.



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



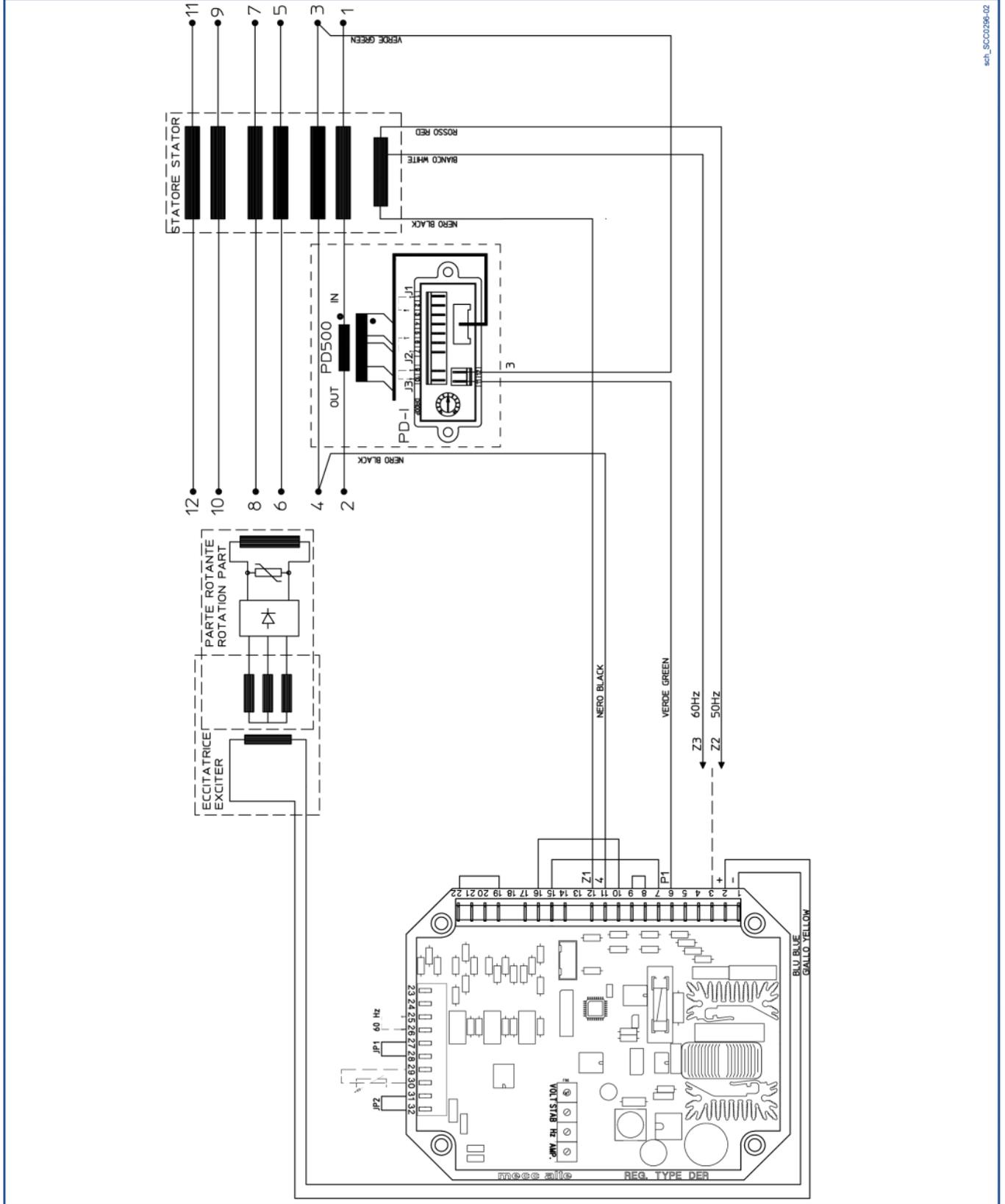
مولد مجموعة ECO40 بـ 12 طرفًا، مرجع أحادي الطور من 150 فولت إلى 300 فولت SCC0298:



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



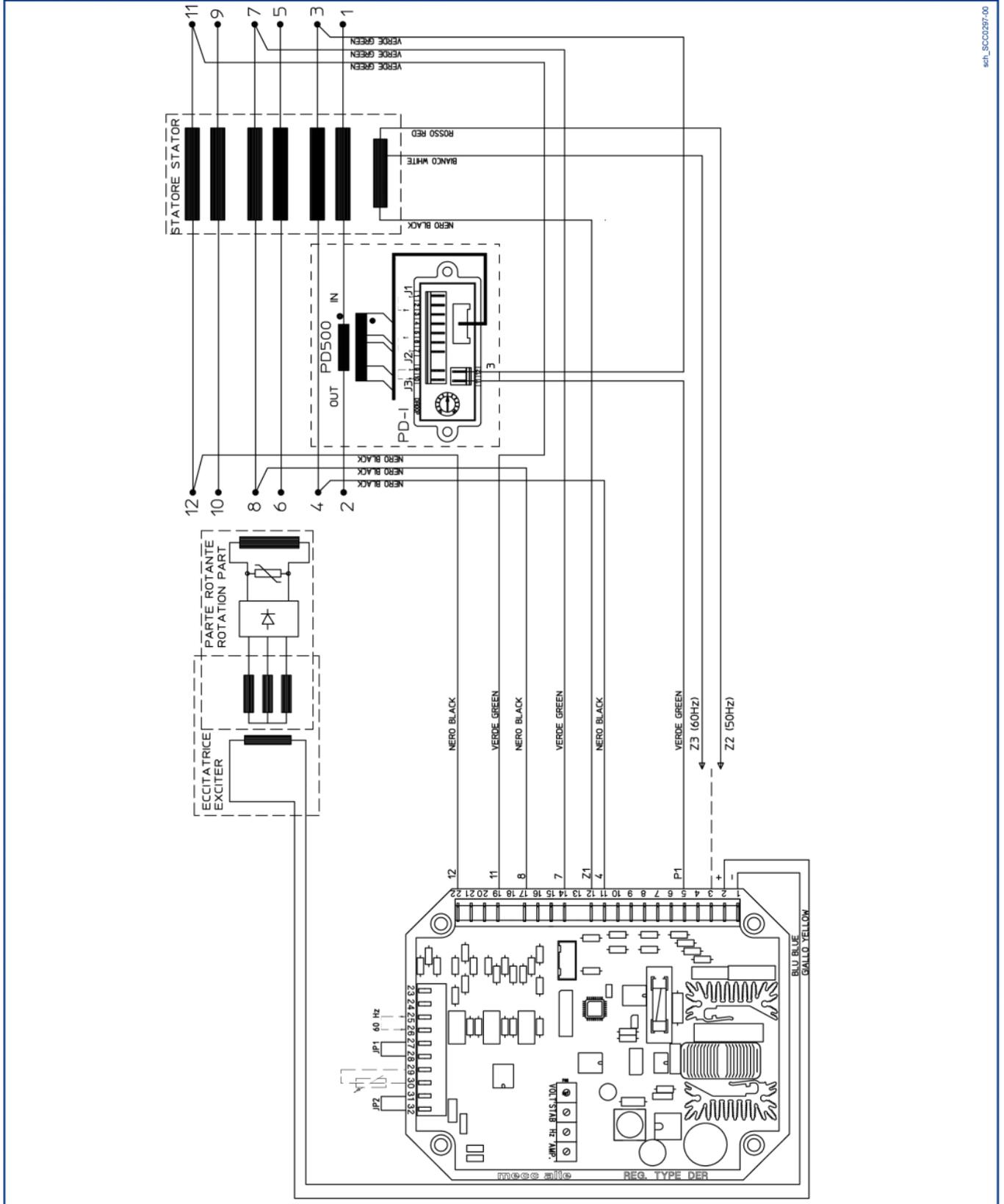
مولد مجموعة ECO40 بـ 12 طرفًا، مرجع أحادي الطور من 75 فولت إلى 150 فولت.



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



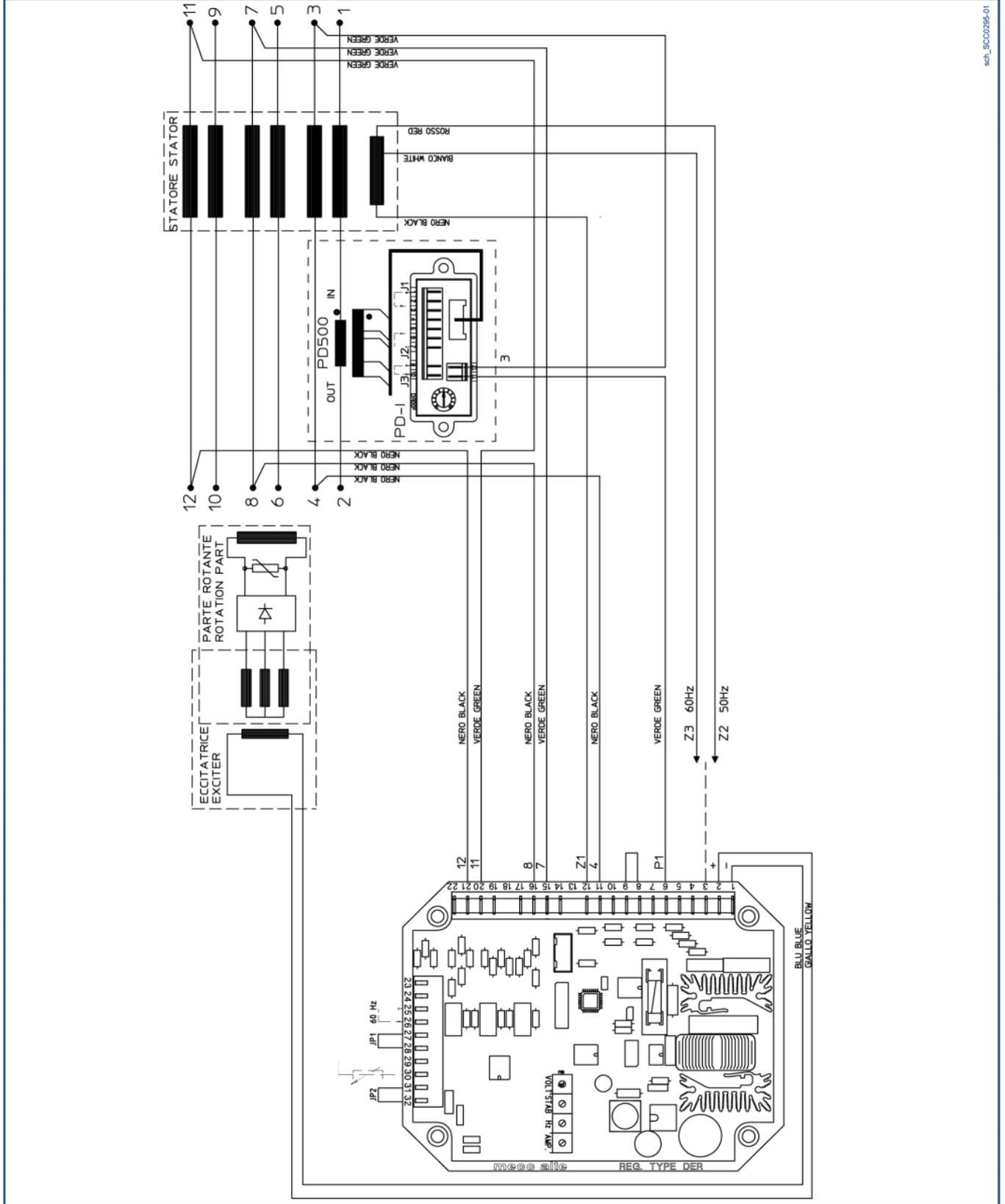
SCC0297: مولد مجموعة ECO40 بـ 12 طرفًا، مرجع ثلاثي الطور من 150 فولت إلى 300 فولت.



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



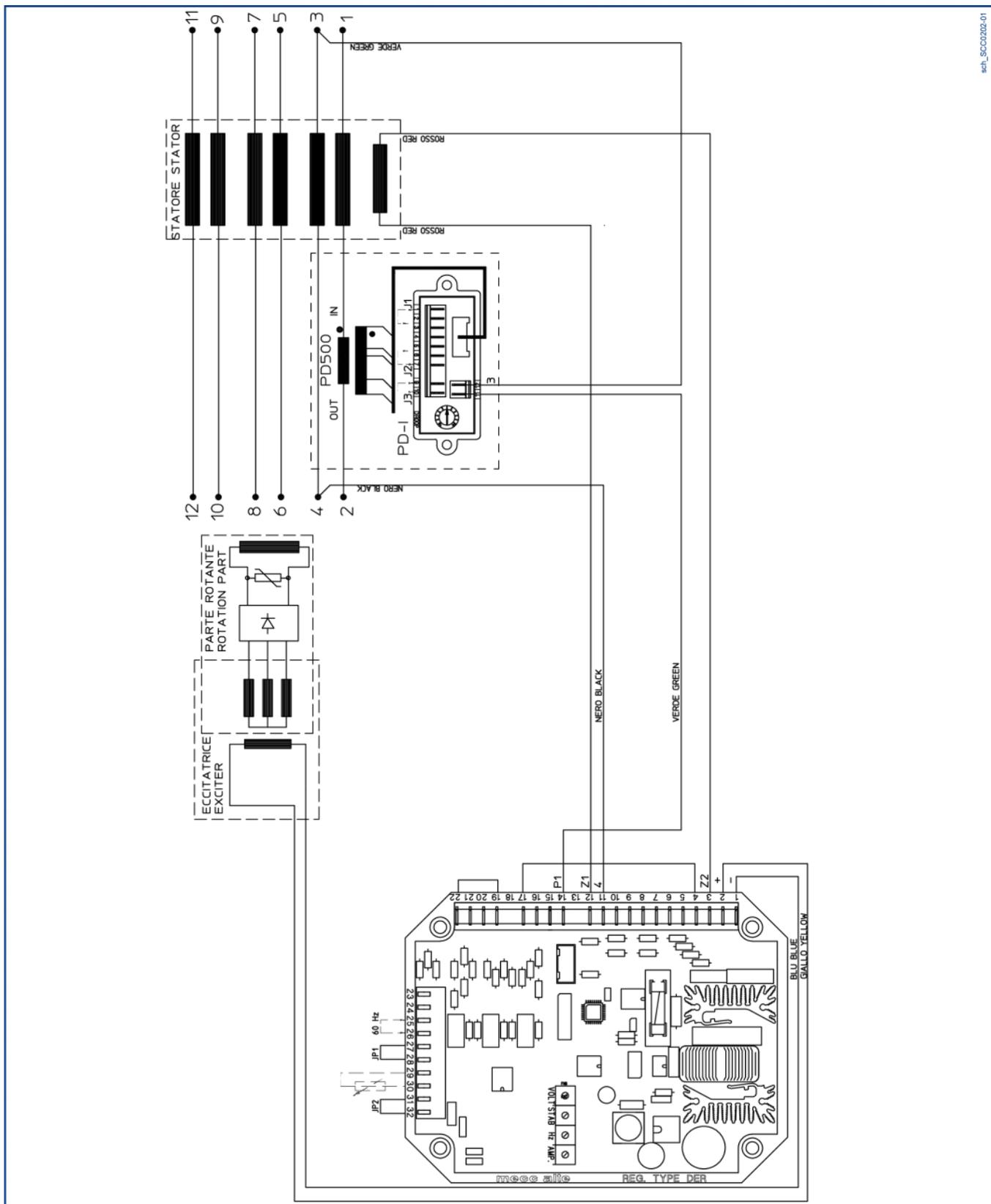
SCC0295: مولد مجموعة ECO40 بـ 12 طرفًا، مرجع ثلاثي الطور من 75 فولت إلى 150 فولت.



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلًا من منظم DER1 الممثل في المخطط



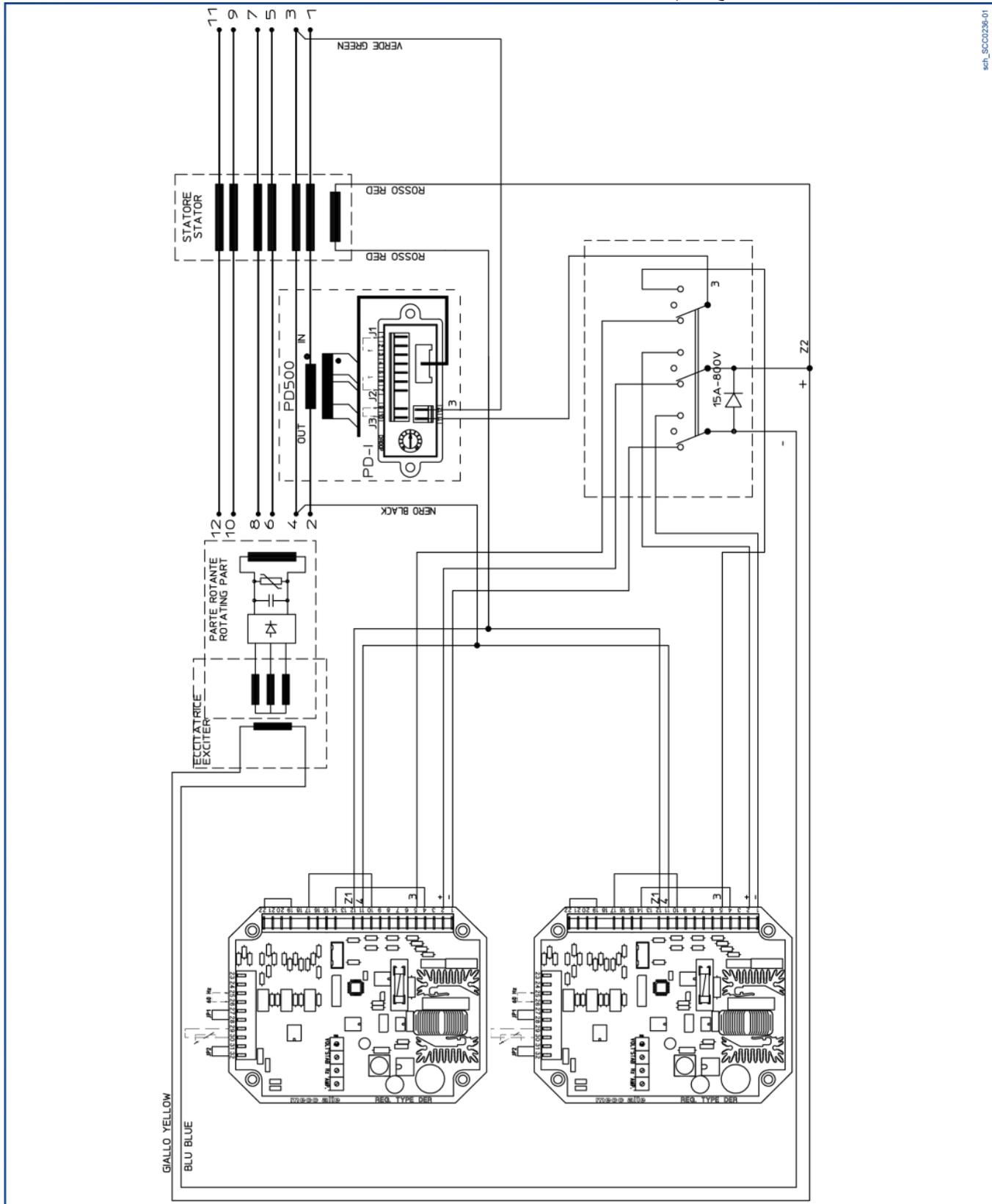
SCC0202: مولدات مع 12 محطة طرفية مع مرجع أحادي الطور من 300 فولت إلى 600 فولت.



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



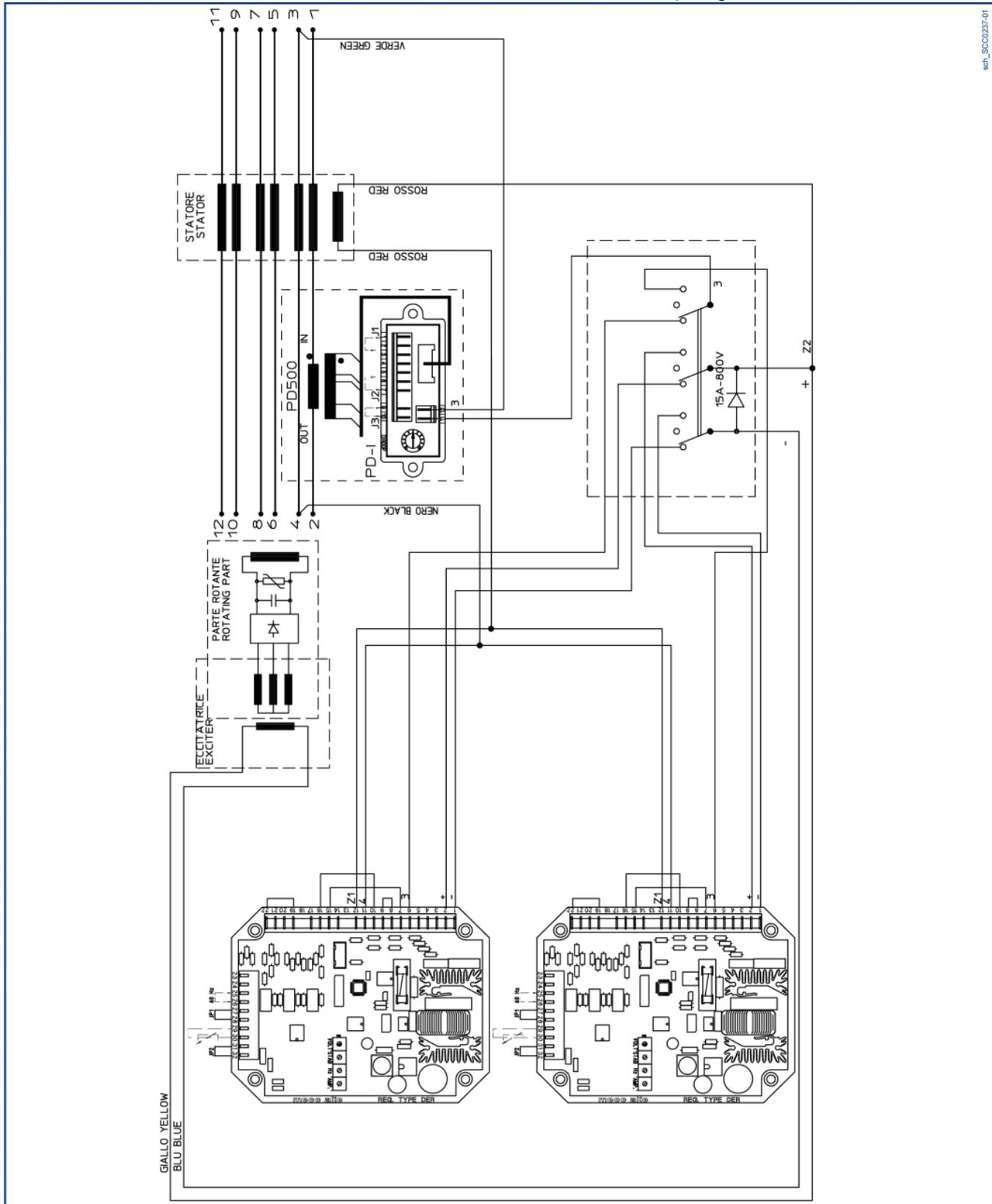
SCC0236: مولدات ذات 12 مشبكًا، مرجع أحادي الطور من 150 فولت إلى 300 فولت



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلًا من منظم DER1 الممثل في المخطط



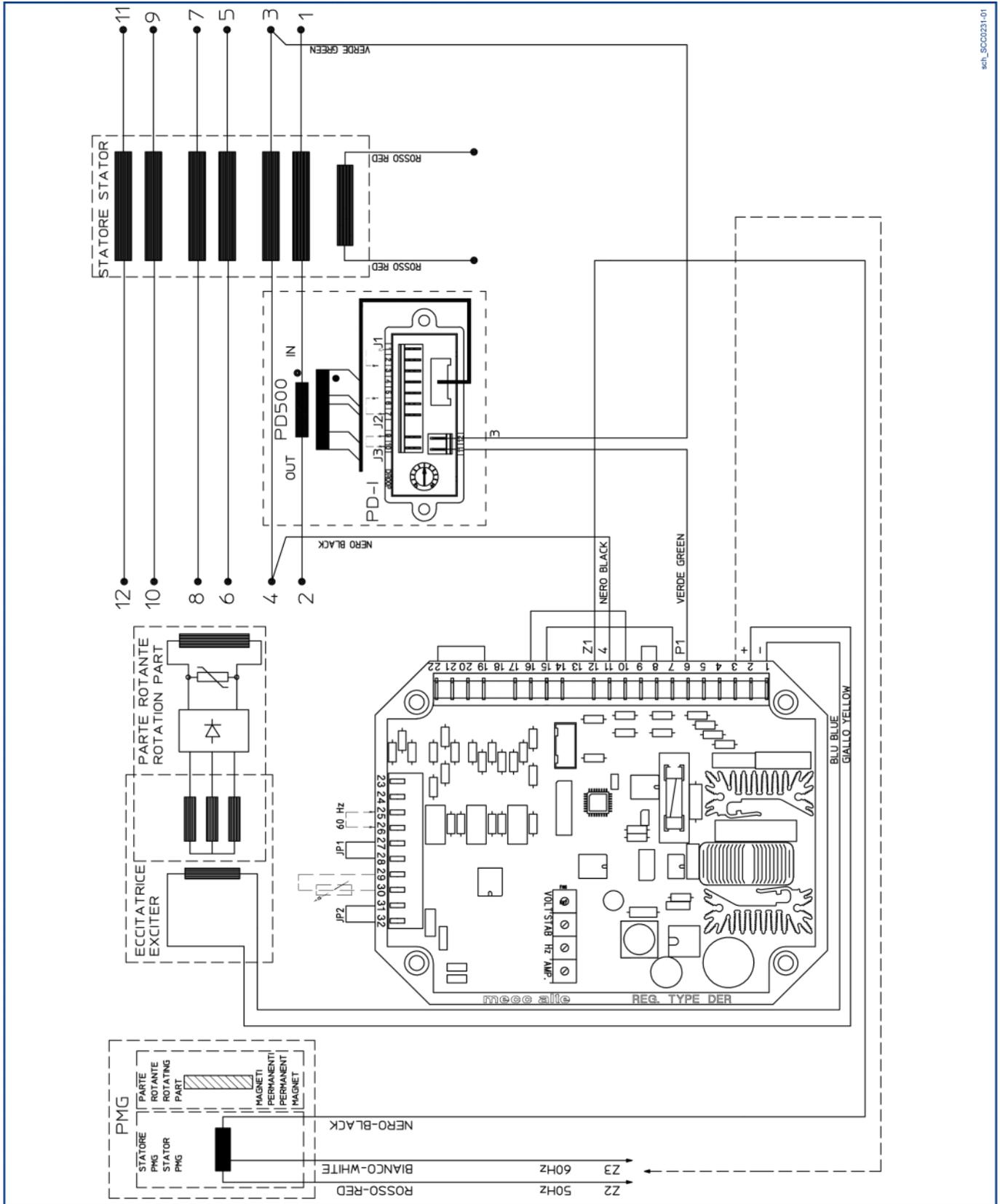
SCC0237: مولدات ذات 12 مشبكًا، مرجع أحادي الطور من 75 فولت إلى 150 فولت



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



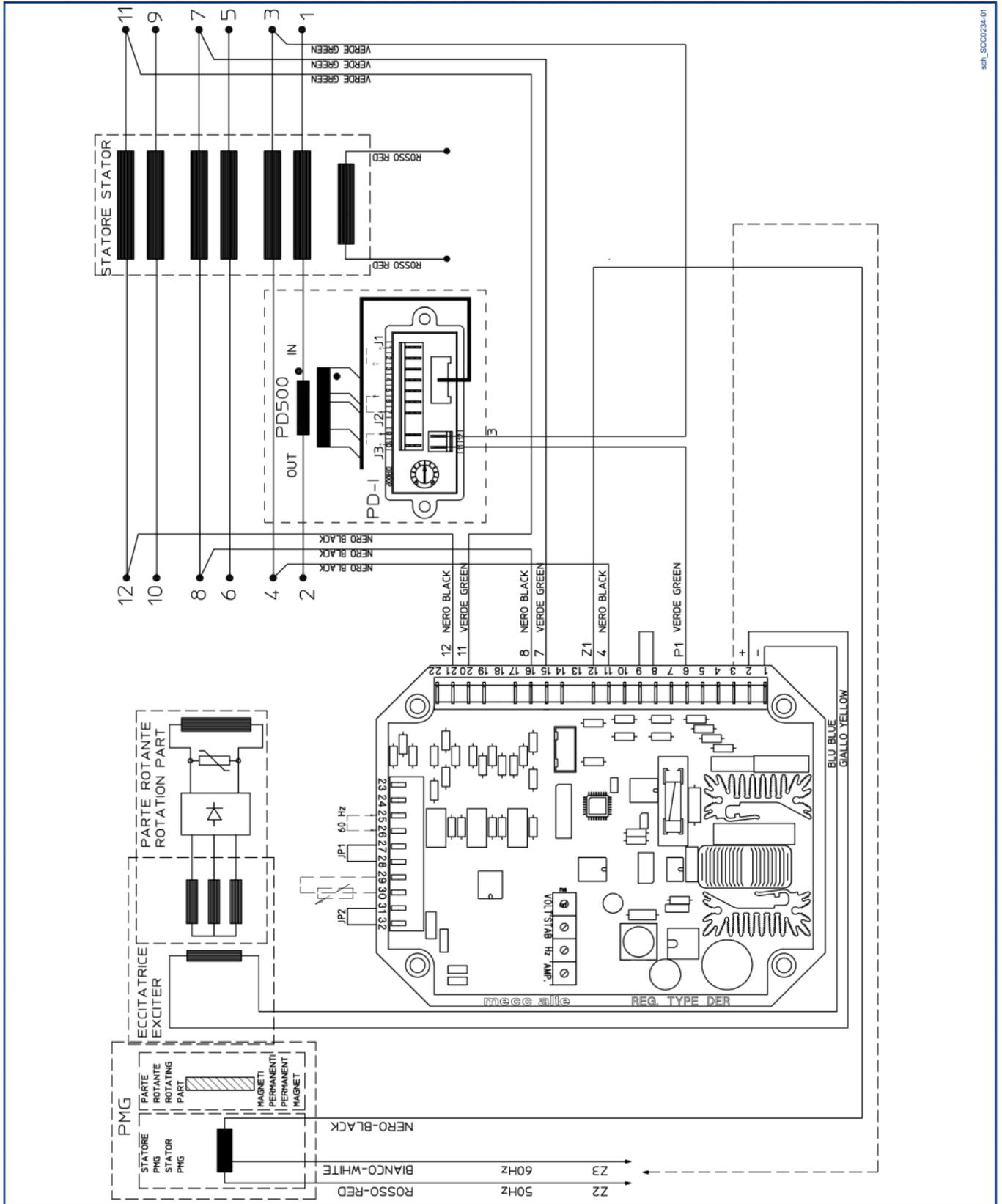
SCC0231: مولدات مع 12 محطة طرفية، مع مولد ذي مغناطيس دائم، منظم DER1، مرجع أحادي الطور من 75 فولت إلى 150 فولت.



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



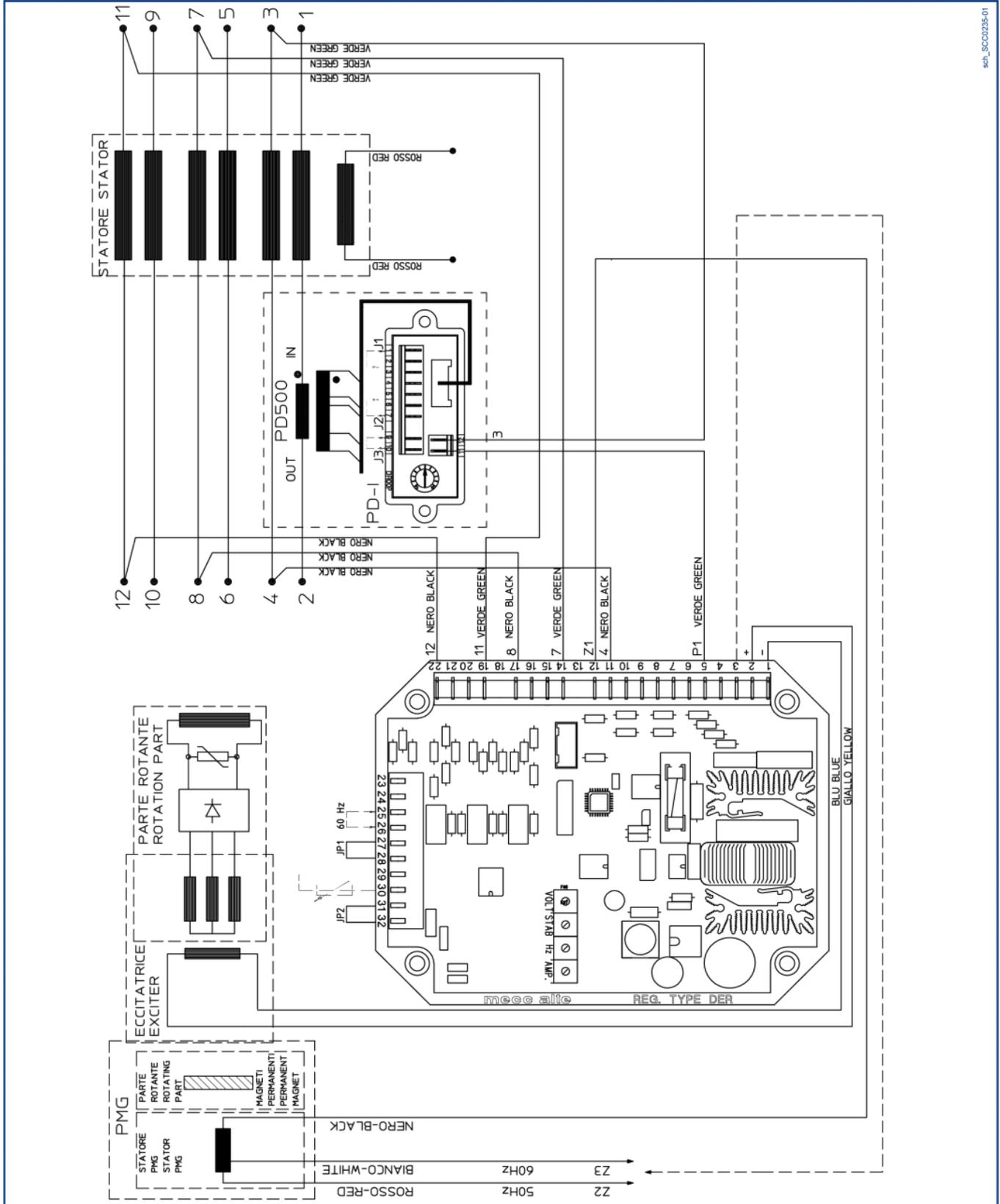
SCC0234: مولدات مع 12 محطة طرفية، مع مولد ذي مغناطيس دائم، منظم DER1، مرجع بثلاثة أطوار، من 75 فولت إلى 150 فولت.



يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط



SCC0235: مولدات مع 12 محطة طرفية، مع مولد ذي مغناطيس دائم، منظم DER1، مرجع بثلاثة أطوار، من 150 فولت إلى 300 فولت.

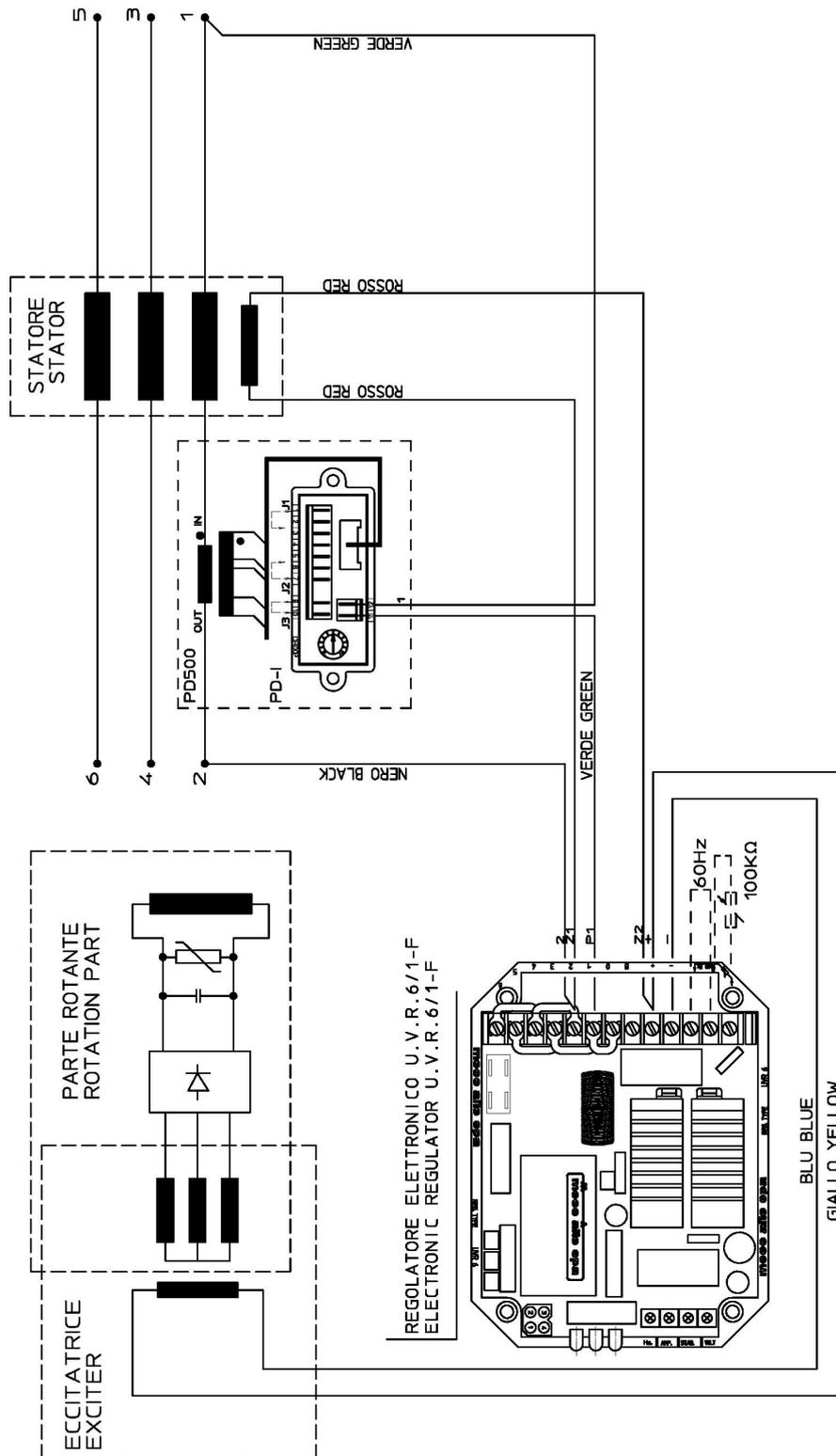


يكون المخطط صالحًا أيضًا إذا تم استخدام منظم DER2 بدلاً من منظم DER1 الممثل في المخطط

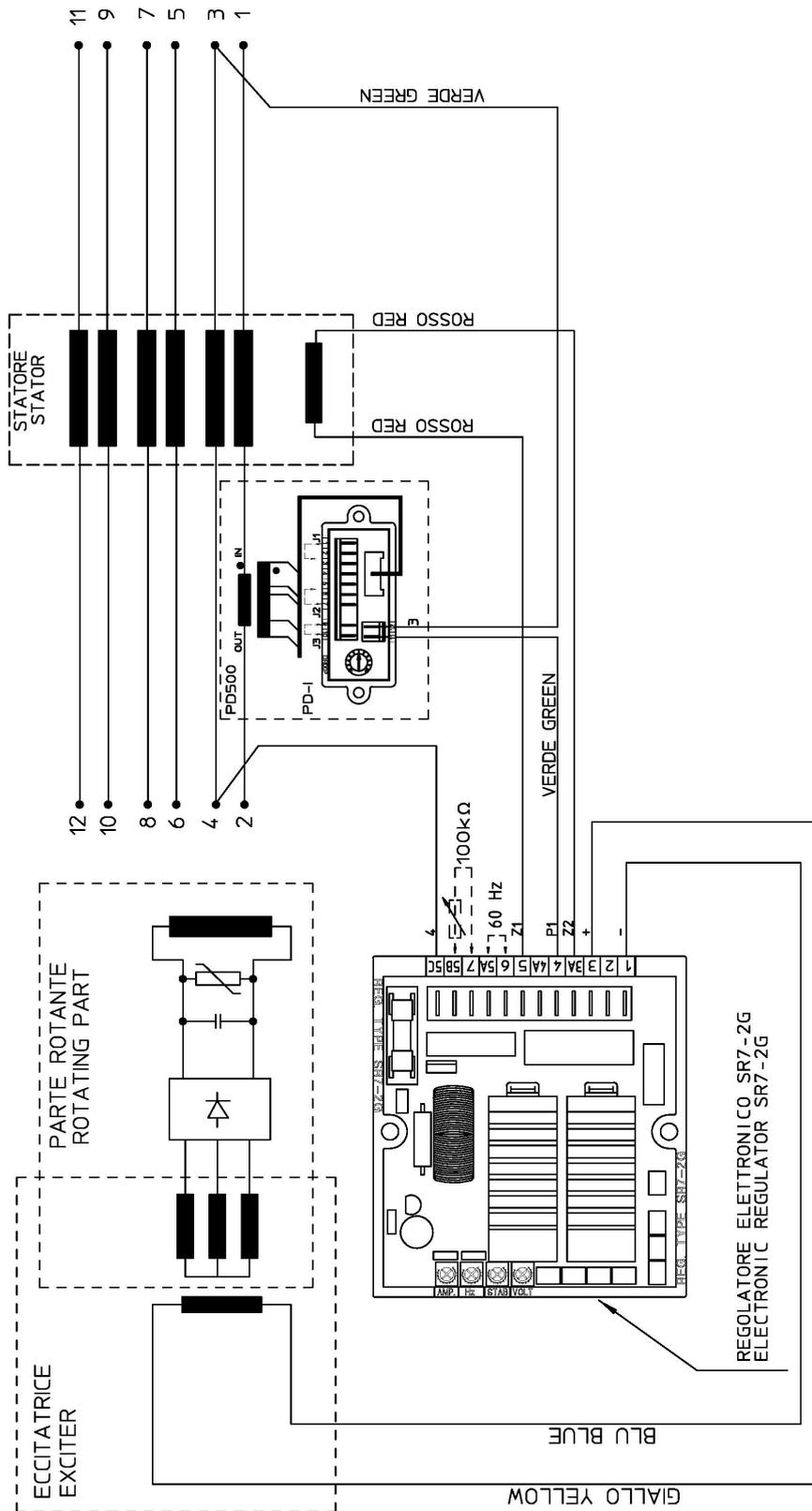


A2550: مولدات مع 6 محطات طرفية، مع منظم تماثلي UVR6

sch_A2550-04_001-000

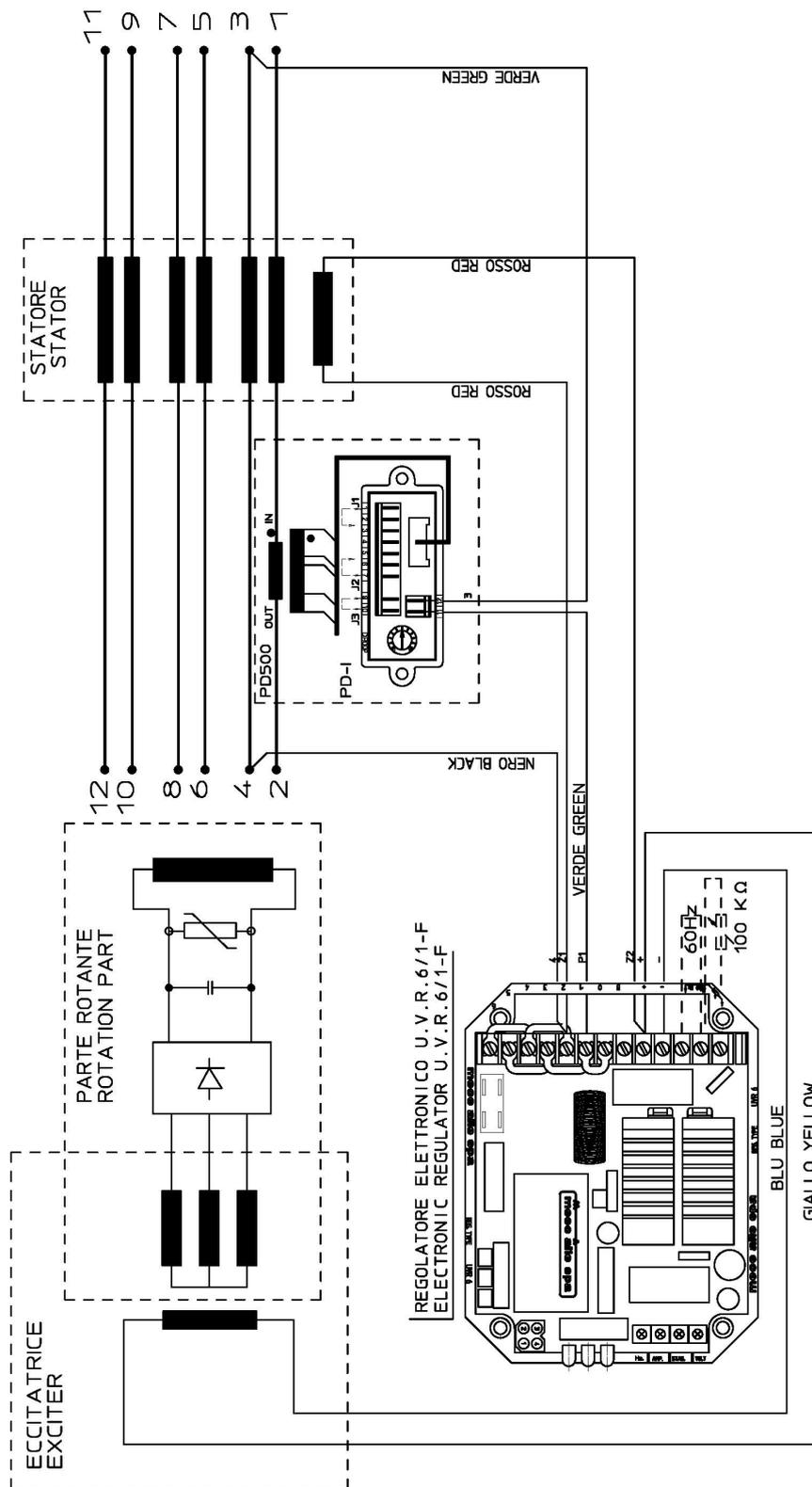


A2545: مولدات مع 12 محطة طرفية، مع منظم تماثلي SR7.



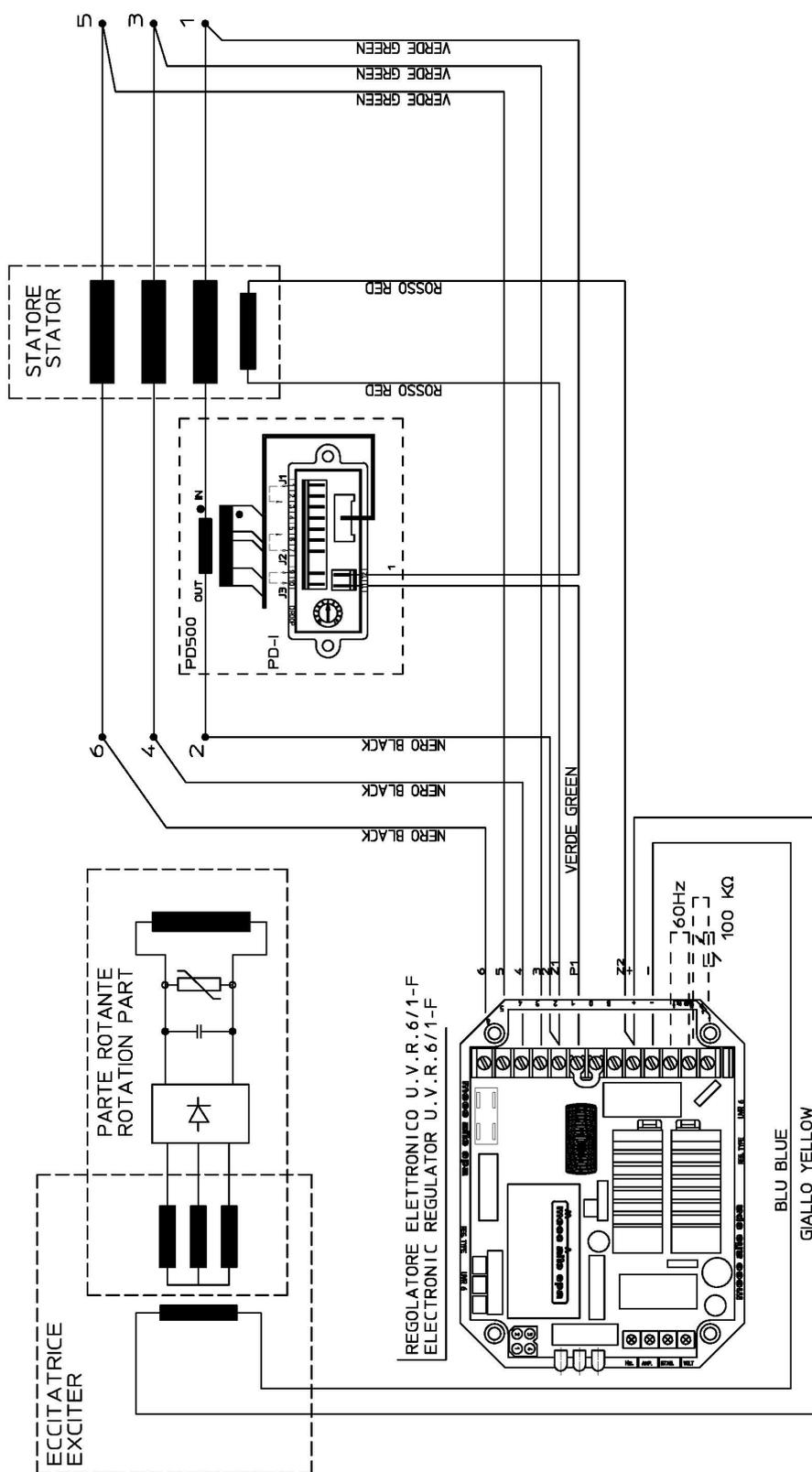
sch_A2545-04_001-100

A2549: مولدات مع 12 محطة طرفية، مع منظم تماثلي UVR6.



sch_A2549-04_001-000

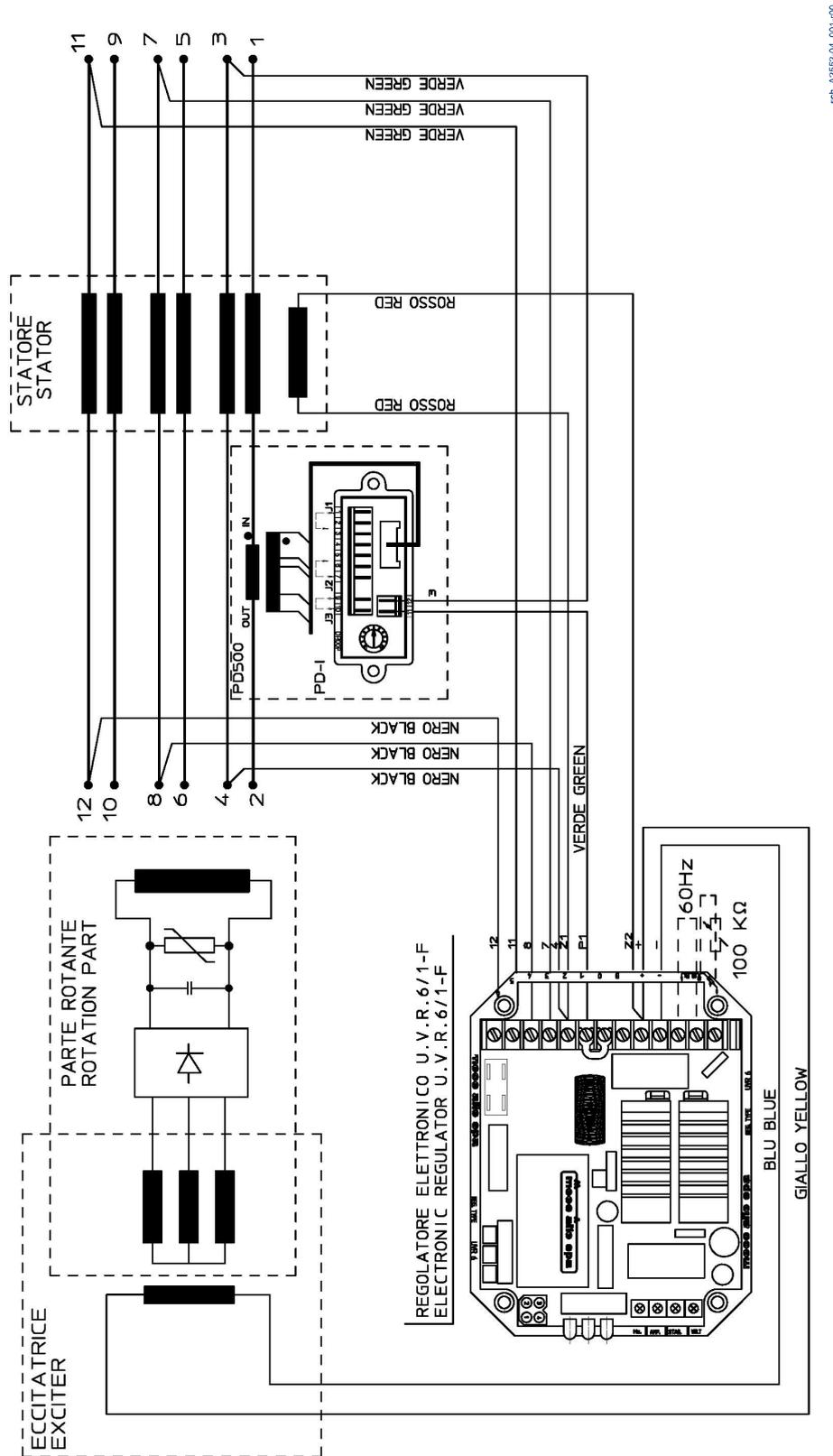
A2548: مولدات مع 6 محطات طرفية، مرجع بثلاثة أطوار، مع منظم تماثلي UVR6.



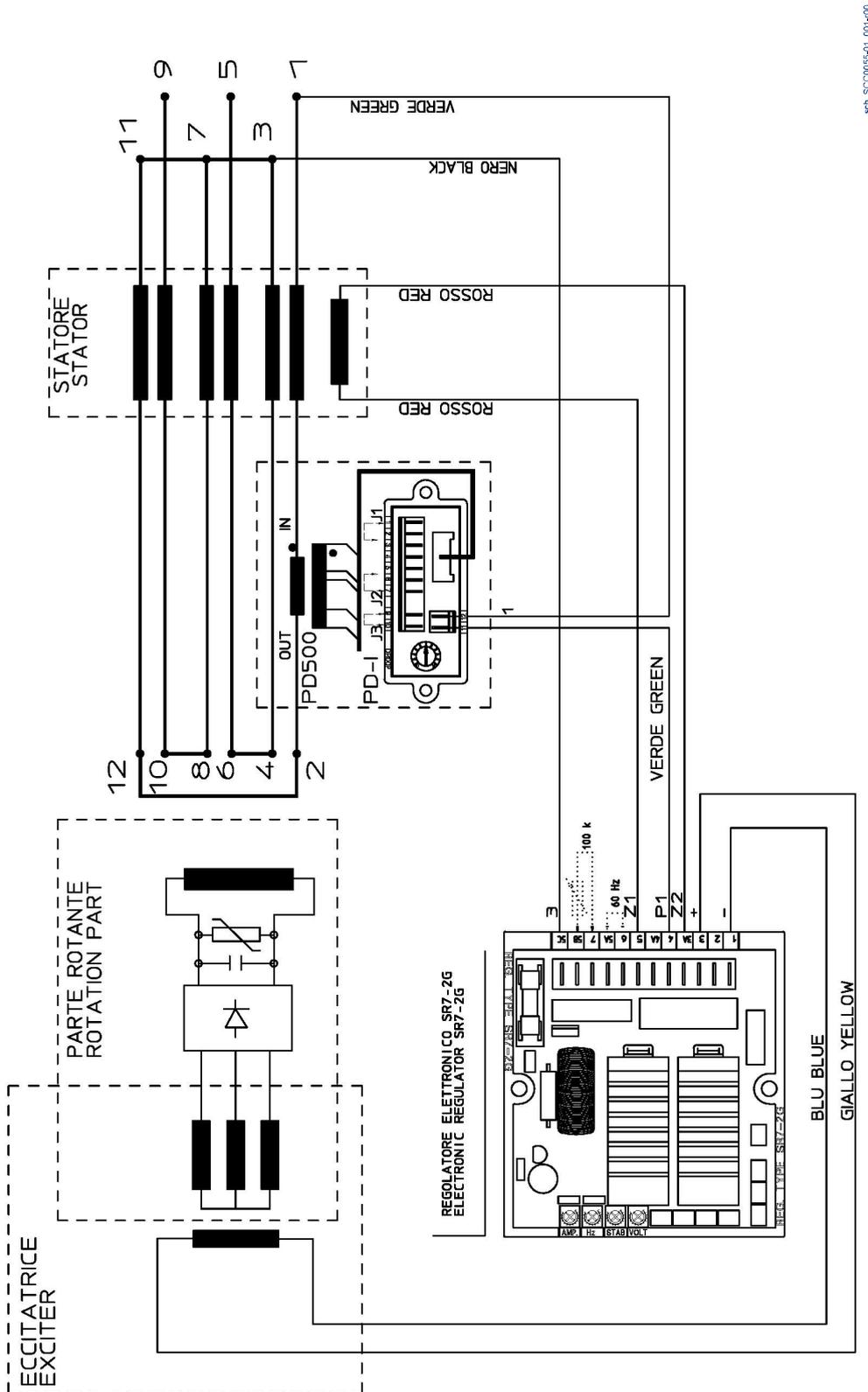
sch_A2548-05_001-100



A2552: مولدات مع 12 محطة طرفية، مرجع بثلاثة أطوار، مع منظم تماثلي UVR6.

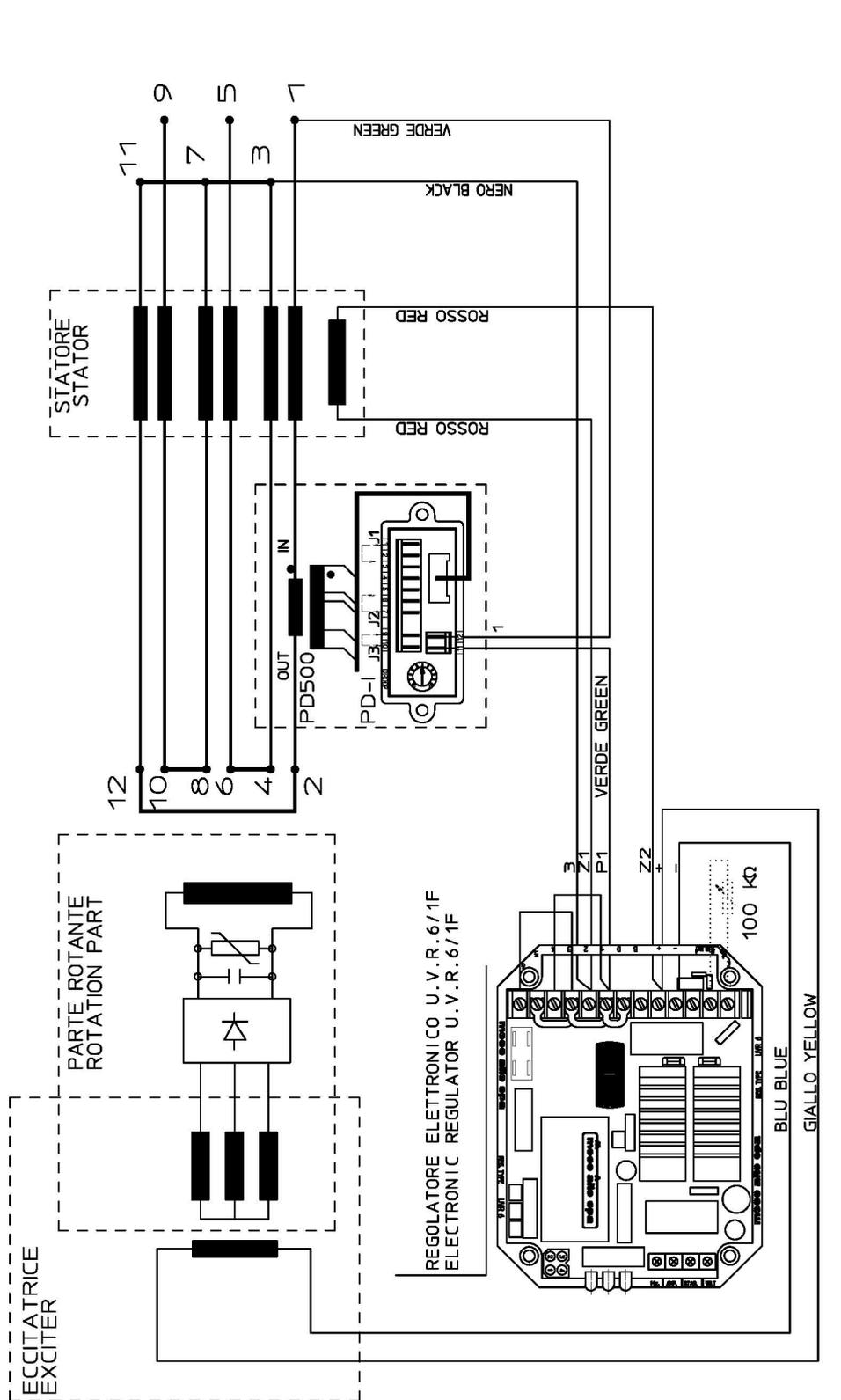


مولدات مع 12 محطة طرفية (وصلة متعرجة)، مع منظم توماتي SR7.



sci_SCC0055-01_001-000

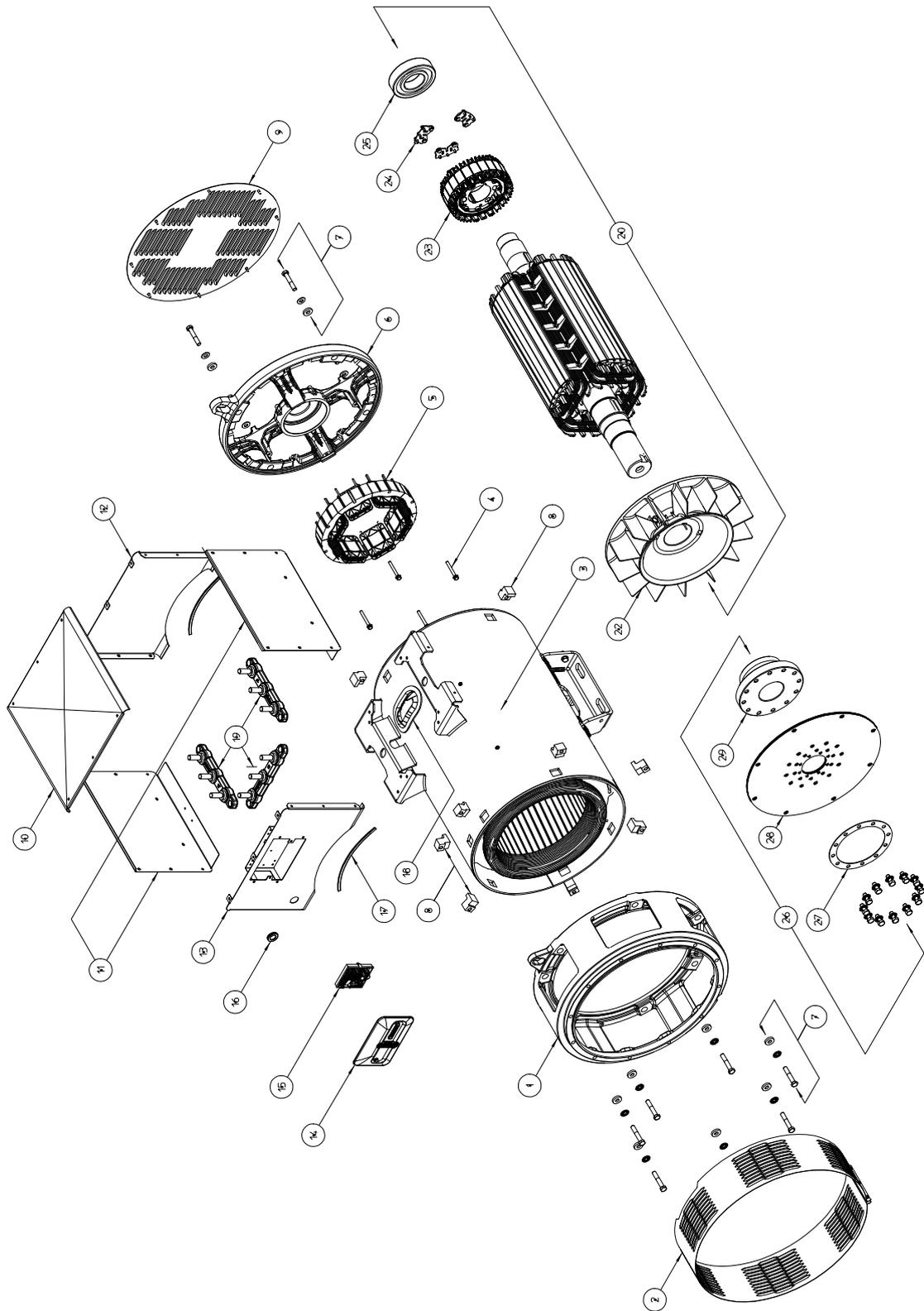
SCC0054: مولدات مع 12 محطة طرفية (وصلة متعرجة)، مع منظم تماثلي UVR6.



ref_SCC0054-01_001-000

13 قطع استبدال

13.1 مولد ECO 38C – شكل إنشائي MD35

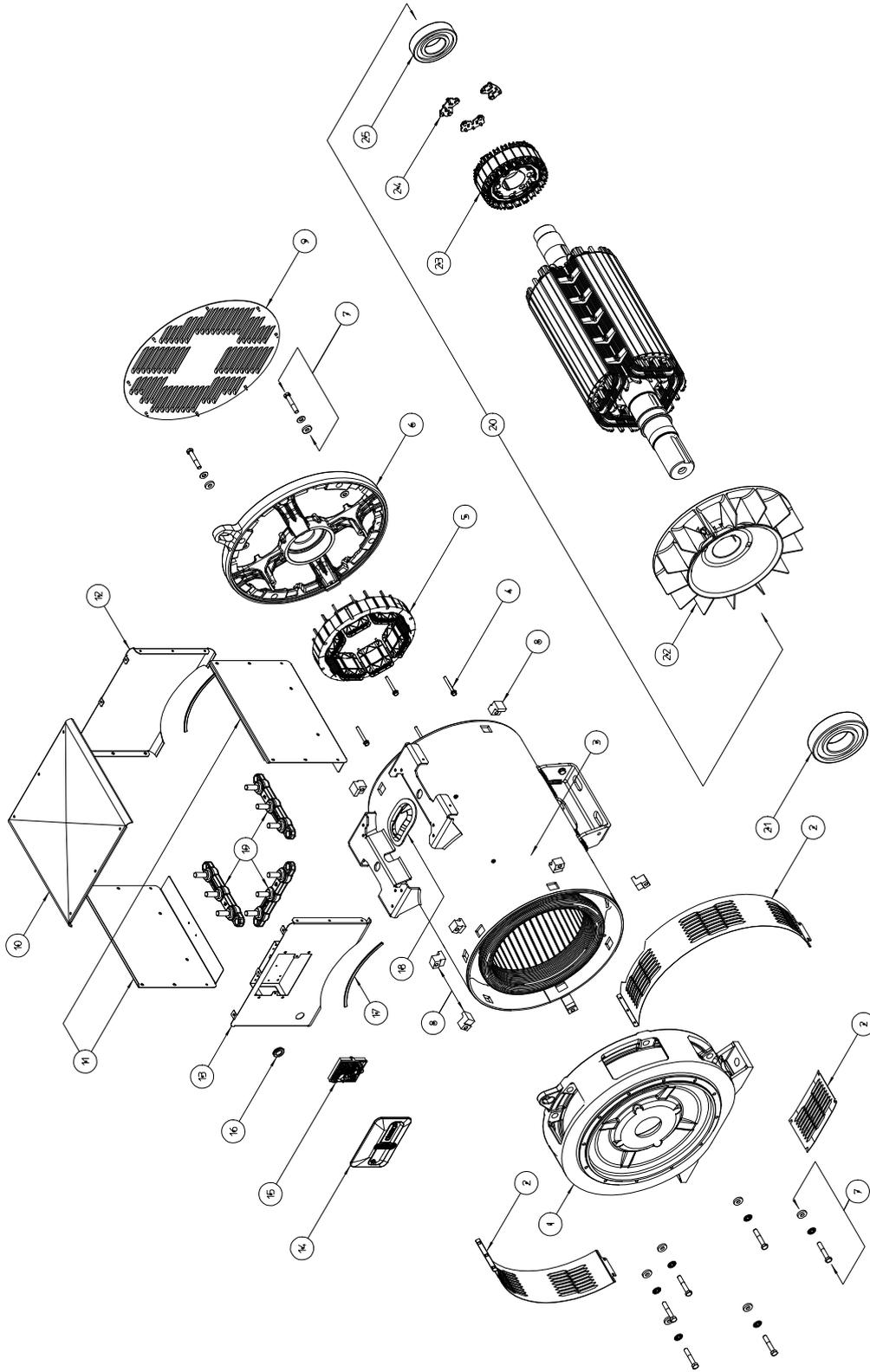


Tav_B1770-40_ECO38C_MD35_001-000

قائمة قطع استبدال مولد ECO 38

العنصر	الاسم	العنصر	الاسم
ر		ر	
18	فلكة مطاطية لجلبة حشو الكبل	1	الغلاف الأمامي MD35
19	لوحة توصيل طرفية 3 دبابيس M16	1	غطاء أمامي MD35 – معيار 1 SAE
20	محرض الدوران	1	غطاء أمامي MD35 – معيار 2 SAE
22	مروحة	1	غطاء أمامي MD35 – معيار 3 SAE
23	دورة الاستثارة	2	شاشة حماية MD35
24	تدوير قنطرة الثنائيات	3	إطار مع مكون ثابت
25	المحمل الخلفي	4	مسمار تثبيت المكون الثابت للمستثير
26	طقم أقراص 14 SAE	5	وحدة إثارة
26	طقم أقراص 11 1/2 SAE	6	الغلاف الخلفي
27	حلقة ربط القرص	7	برغي تثبيت الغطاء
28	أقراص 14 - SAE	7	حلقة تلامس 12.4x26.58x2.6
28	أقراص 11 1/2 - SAE	7	حلقة مسطحة DIN7349 13x30x6
29	نقطة تجمع عامة	8	ملحق على شكل "Z"
		9	المزلاج الخلفي.
		10	الغلاف الواقي
		11	لوحة على جانب مجموعة أطراف التوصيل
		12	اللوحة الخلفية لمجموعة أطراف التوصيل
		13	اللوحة الخلفية لمجموعة أطراف التوصيل
		14	قابس منظم مزود بمفك
		15	المنظم الإلكتروني DSR
		16	فلكة مطاطية لجلبة حشو الكبل DG 21
		17	قطاع من حشيات مطاطية بحجم 8.5x5.5 مم

13.2 مولد ECO 38C – شكل إنشائي B3B14

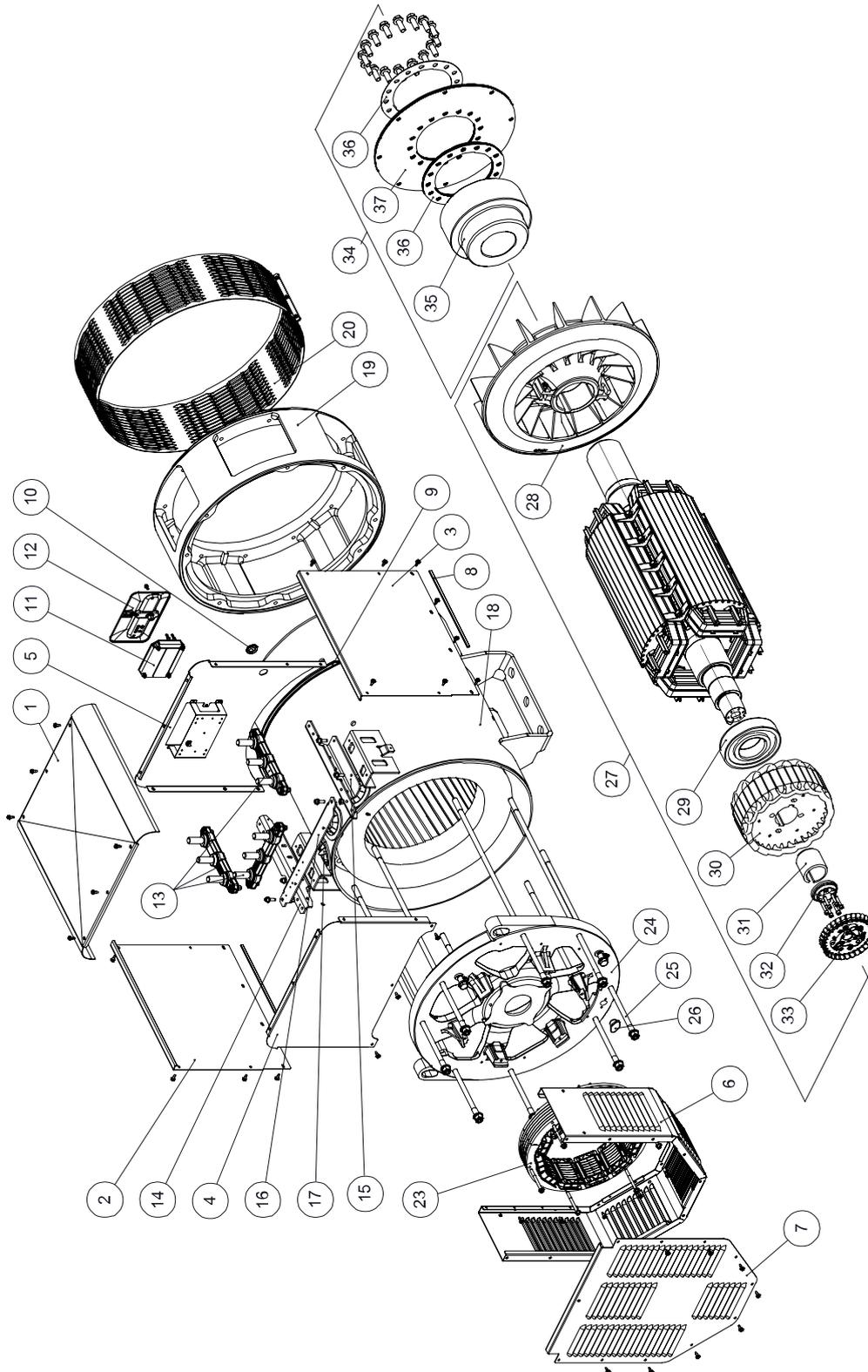


Tov_B1703-01_ECO38C_B3B14_001-000

قائمة قطع استبدال مولد ECO 38

العنصر	الاسم	العنصر	الاسم
ر		ر	
18	فلكة مطاطية لجلبة حشو الكبل	1	الغلاف الأمامي B3B14
19	لوحة توصيل طرفية 3 دبابيس M16	2	شبكة حماية B3B14 - الجانب الأيسر
20	محرض الدوران	2	شبكة حماية B3B14 - الجانب الأيمن
21	المحمل الأمامي	2	شبكة حماية B3B14 - الجانب السفلي
22	مروحة	3	إطار مع مكون ثابت
23	دورة الاستثارة	4	مسمار تثبيت المكون الثابت للمستشير
24	تدوير قنطرة الثنائيات	5	وحدة إثارة
25	المحمل الخلفي	6	الغلاف الخلفي
		7	برغي تثبيت الغطاء
		7	حلقة تلامس 12.4x26.58x2.6
		7	حلقة مسطحة DIN7349 13x30x6
		8	ملحق على شكل "Z"
		9	المزلاج الخلفي.
		10	الغلاف الواقي
		11	لوحة على جانب مجموعة أطراف التوصيل
		12	اللوحة الخلفية لمجموعة أطراف التوصيل
		13	اللوحة الخلفية لمجموعة أطراف التوصيل
		14	قابس منظم مزود بمفك
		15	المنظم الإلكتروني DSR
		16	فلكة مطاطية لجلبة حشو الكبل DG 21
		17	قطاع من حشيات مطاطية بحجم 8.5x5.5 مم

13.3 مولد ECO 40C – شكل إنشائي MD35

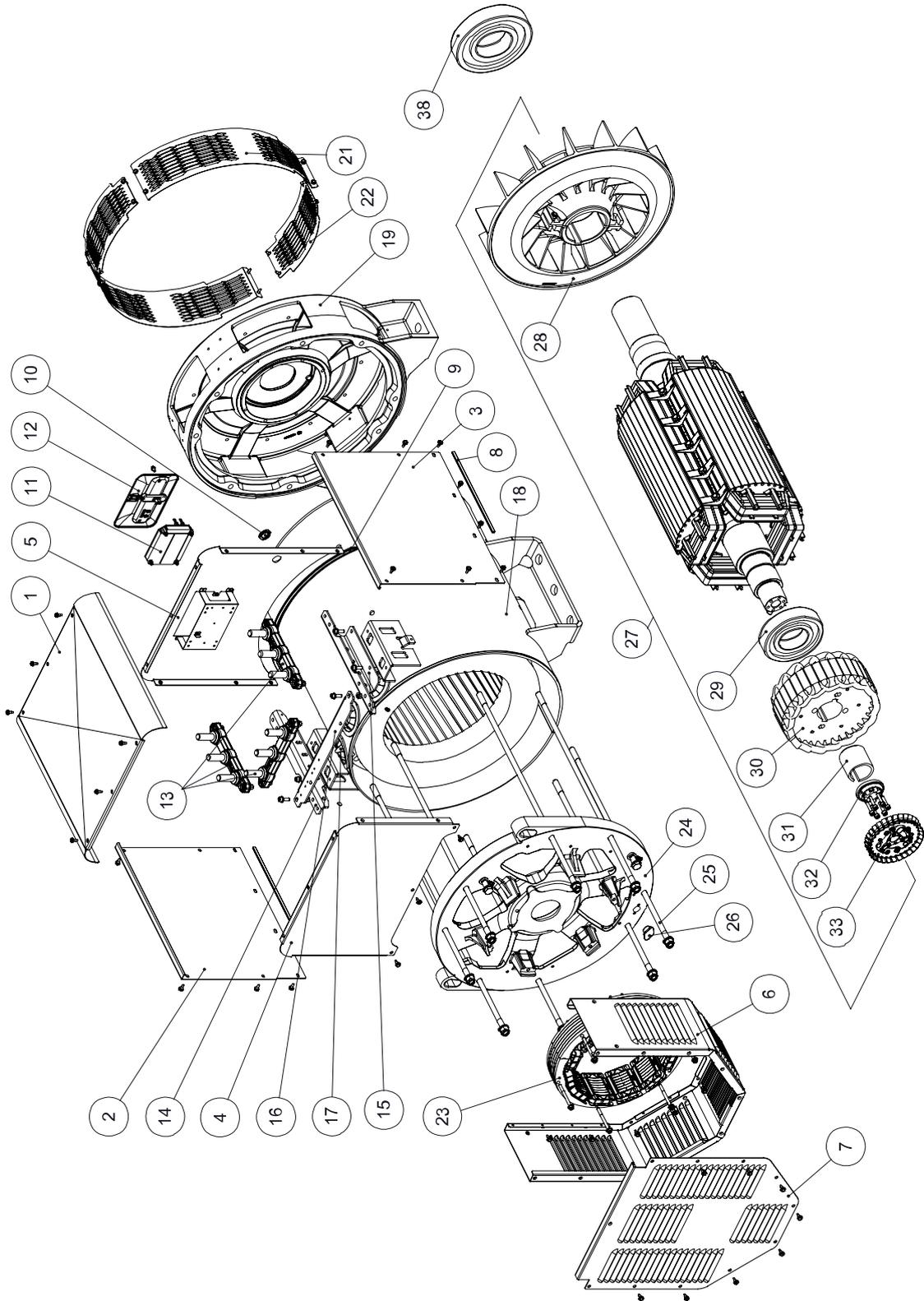


Rev_D0066740_ECO40C_MD35_01-v00

قائمة قطع استبدال مولد ECO 40

العنصر	الاسم	العنصر	الاسم
ر		ر	
20	شبكة حماية موديل MD35	1	الغلاف الواقي
23	وحدة إثارة	2	اللوحة اليمنى لصندوق التوصيل الطرفي
24	الغلاف الخلفي	3	اللوحة اليسرى لصندوق التوصيل الطرفي
25	قضيب تثبيت الأغطية "S"	4	اللوحة الخلفية لصندوق التوصيل الطرفي
25	قضيب تثبيت الأغطية "L"	5	اللوحة الأمامية لصندوق التوصيل الطرفي
25	قضيب تثبيت الأغطية "VL"	6	الكارتر الخلفي
26	حشية مطاطية لفتحة سخان المقاومة	7	المزلاج الخلفي.
27	محرّض الدوران	8	إطار مطاطي من نوع EPDM بأبعاد 5.5×8.5
28	مروحة	9	إطار مدعم من نوع EPDM+SP بأبعاد 8.4×6×15
29	المحمل الخلفي	10	حشية مطاطية لتمرير الكابل من نوع DG21
30	دورة الاستثارة	11	المنظم الإلكتروني DER1
31	جلبية مخروطية	12	قابس منظم مزود بمفك
32	جلبية	13	لوحة توصيل طرفية 3 دبابيس M20
33	قطرة الثنائيات	14	دعامة دعم اليمنى
34	طقم أقراص 14 SAE	15	دعامة دعم يسرى
34	طقم أقراص 18 SAE	16	دعامة دعم خلفية
35	محور حامل أقراص SAE	17	فلكة مطاطية لجلبية حشو الكبل
36	حلقة ربط القرص	18	إطار مع مكون ثابت
37	أقراص 14 - SAE	19	غطاء أمامي MD35 – معيار 1 SAE
37	أقراص 18 - SAE	19	غطاء أمامي موديل MD35 – معيار 1/2 SAE
		19	الغلاف الأمامي MD35

13.4 مولد ECO 40C شكل إنشائي B3B14



Tlx_D00069400_ECO40C_B3B14_001-00

قائمة قطع استبدال مولد ECO 40

العنصر	الاسم	العنصر	الاسم
ر		ر	
23	وحدة إثارة	1	الغلاف الواقي
24	الغلاف الخلفي	2	اللوحة اليمنى لصندوق التوصيل الطرفي
25	قضيب تثبيت الأغطية "S"	3	اللوحة اليسرى لصندوق التوصيل الطرفي
25	قضيب تثبيت الأغطية "L"	4	اللوحة الخلفية لصندوق التوصيل الطرفي
25	قضيب تثبيت الأغطية "VL"	5	اللوحة الأمامية لصندوق التوصيل الطرفي
26	حشية مطاطية لفتحة سخان المقاومة	6	الكارتر الخلفي
27	محرض الدوران	7	المزلاج الخلفي.
28	مروحة	8	إطار مطاطي من نوع EPDM بأبعاد 5.5×8.5
29	المحمل الخلفي	9	إطار مدعم من نوع EPDM+SP بأبعاد 8.4×6×15
30	دورة الاستثارة	10	حشية مطاطية لتمرير الكابل من نوع DG21
31	جلبة مخروطية	11	المنظم الإلكتروني DER1
32	جلبة	12	قابس منظم مزود بمفك
33	قنطرة الثنائيات	13	لوحة توصيل طرفية 3 دبابيس M20
38	المحمل الأمامي	14	دعامة دعم اليمنى
		15	دعامة دعم يسرى
		16	دعامة دعم خلفية
		17	فلكة مطاطية لجلبة حشو الكبل
		18	إطار مع مكون ثابت
		19	غطاء أمامي B14
		21	شبكة الحماية الجانبية موديل B14
		22	شبكة الحماية العلوية/السفلية موديل B14

14 التفكيك والتصريف

للتخلص من المولد أو مكوناته، سيكون عليك إعادة تدويره، مع الأخذ في الاعتبار طبيعة مكوناته المختلفة (على سبيل المثال: المعادن والأجزاء البلاستيكية والمطاط والزيوت، إلخ).

سيكون عليك تعيين شركات متخصصة لهذا الغرض ومع ذلك، يجب مراعاة قوانين إدارة النفايات السارية.

يمكن إعادة تدوير معظم المواد المستخدمة في المولدات عن طريق شركات متخصصة في إدارة النفايات. التعليمات الواردة في هذا الفصل هي توصيات يجب اتباعها للتخلص السليم بيئيًا من النفايات؛ ويتحمل المستخدم مسؤولية مراقبة اللوائح المحلية.



للاطلاع على النسب التقريبية للمواد المستخدمة في تصنيع مولدات Mecc Alte، يُرجى الرجوع إلى فقرة [2.3.4](#).



Mecc Alte SpA (HQ)

Via Roma
20 - 36051 Creazzo
Vicenza - ITALY
T: +39 0444 396111
E: info@meccalte.it
aftersales@meccalte.it

Mecc Alte Portable

Via A. Volta
1 - 37038 Soave
Verona - ITALY
T: +39 045 6173411
E: info@meccalte.it

Mecc Alte Power Products srl

Via Melaro
2 - 36075 Montecchio
Maggiore (VI) - ITALY
T: +39 0444 1831295
E: info@meccalte.it

Zanardi Alternators

Via Dei Laghi
48/B - 36077 Altavilla
Vicenza - ITALY
T: +39 0444 370799
E: info@zanardialternatori.it

United Kingdom

Mecc Alte U.K. LTD
6 Lands' End Way
Oakham
Rutland LE15 6RF
T: +44 (0) 1572 771160
E: info@meccalte.co.uk

Spain

Mecc Alte España S.A.
C/ Rio Taibilla, 2
Polig. Ind. Los Valeros
03178 Benijofar (Alicante)
T: +34 (0) 96 6702152
E: info@meccalte.es

China

Mecc Alte Alternator Haimen LTD
755 Nanhai East Rd
Jiangsu HEDZ 226100 PRC
T: +86 (0) 513 82325758
E: info@meccalte.cn

India

Mecc Alte India PVT LTD
Plot NO: 1, Sanaswadi
Talegaon
Dhamdhare Road Taluka:
Shirur, District:
Pune - 412208
Maharashtra, India
T: +91 2137 619600
E: info@meccalte.in

U.S.A. and Canada

Mecc Alte Inc.
1229 Adams Drive
McHenry, IL, 60051
T: +1 815 344 0530
E: info@meccalte.us

Germany

Mecc Alte Generatoren GmbH
Bucher Hang 2
D-87448 Waltenhofen
T: +49 (0)831 540755 0
E: info@meccalte.de

Australia

Mecc Alte Alternators PTY LTD
10 Duncan Road, PO Box 1046
Dry Creek, 5094, South
Australia
T: +61 (0) 8 8349 8422
E: info@meccalte.com.au

France

Mecc Alte International S.A.
Z.E.La Gagnerie
16330 ST.Amant de Boixe
T: +33 (0) 545 397562
E: info@meccalte.fr

Far East

Mecc Alte (F.E.) PTE LTD
19 Kian Teck Drive
Singapore 628836
T: +65 62 657122
E: info@meccalte.com.sg



www.meccalte.com